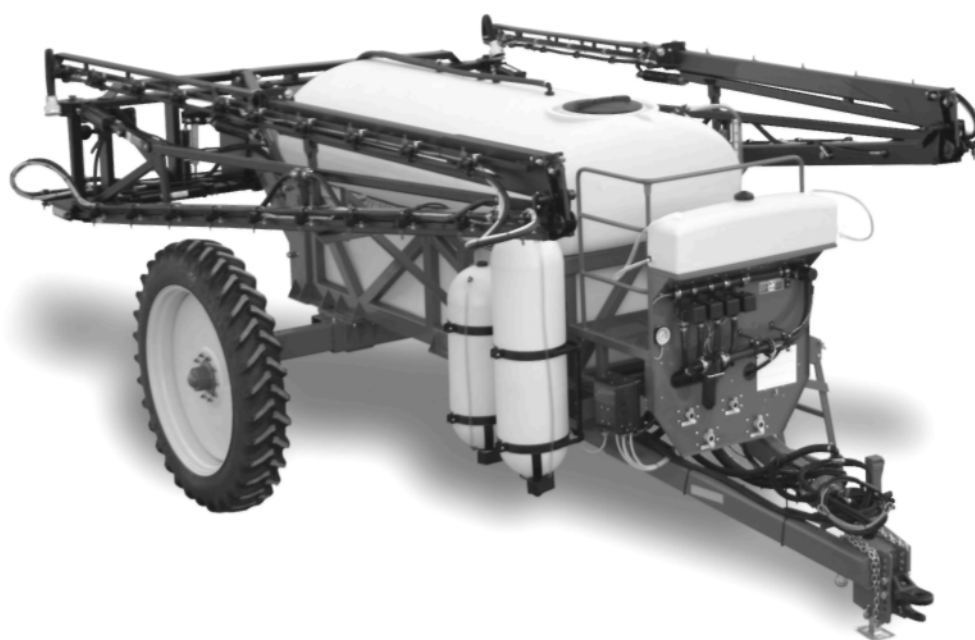


РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И КАТАЛОГ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

**Прицепные опрыскиватели
ПО-3200
ПО-4500**



Прицепной опрыскиватель

Опрыскиватели разработаны для обеспечения долговременной надежной работы при минимальных затратах. Для обеспечения максимальной производительности данного опрыскивателя необходимо тщательно изучить руководство оператора и следовать его рекомендациям. Правильная эксплуатация и техническое обслуживание имеют важное значение для обеспечения безопасности, поддержания эксплуатационных характеристик, а также для максимального продления срока службы опрыскивателя.

Владелец обязан:

- Эксплуатировать и обслуживать опрыскиватель безопасным образом согласно всем действующим местным, государственным и федеральным стандартам и/или законам; и в соответствии с инструкциями, указанными на этикетках используемых химикатов, которые предоставляет поставщик.
- Убедиться в том, что все операторы прочли руководство для оператора и тщательно изучили технику безопасности при эксплуатации опрыскивателя.
- Убедиться в том, что посторонние лица не эксплуатируют или не находятся в непосредственной близости от опрыскивателя во время его эксплуатации.
- Обслуживать опрыскиватель согласно графику технического обслуживания, представленному в данном руководстве. Кроме того, при появлении новой технологии владелец несет ответственность за повышение безопасности и надежности системы.
- Во избежание аннулирования гарантии выполнять все гарантийные обязательства. Прежде чем предъявлять какие-либо претензии по гарантии, проверить, чтобы устройство было поставлено на гарантию.

Неправильная эксплуатация или внесение изменений в конструкцию опрыскивателя, в результате которых меняются эксплуатационные характеристики изделия по сравнению с указанными в заводской спецификации, аннулируют гарантию.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения, связанные с совершенствованием оборудования, в любое время. Компания не обязана вносить изменения в оборудование, которое уже находится в эксплуатации.

*Владелец, менеджер и/или оператор несет ответственность за безопасную, правильную эксплуатацию и техническое обслуживание опрыскивателя.

Содержание

Правила техники безопасности. Раздел А	5
• Техника безопасности	6
• Инструкция по технике безопасности при эксплуатации	7
• Размещение ярлыков.....	10
Инструкции по эксплуатации. Раздел В	13
• Проверка устройства	14
• Краткие сведения о системе	14
• Сцепное устройство	15
• Бак для жидкости и транспортный кронштейн штанги (на раме)	15
• Штанга опрыскивателя и форсунки	15
• Система подачи и распределения раствора	16
- Центробежный насос с гидравлическим приводом	17
- Заполнение основного бака	18
> Заполнение основного бака при помощи дополнительного внешнего смесителя (опция)	19
> Промывка внешнего смесителя во время заполнения	20
> Заполнение основного бака с одновременным перемешиванием	20
- Заполнение промывочного бака	21
- Промывка основного бака	21
- Промывочная система	22
- Промывочная система с перемешиванием	22
- Распыление	23
> Распыление с перемешиванием	23
- Выпуск	24
- Сетчатые фильтры	24
• Гидравлическая система	24
- Гидравлический привод	24
> Центробежный насос	25
- Раскладывание штанги опрыскивателя по вертикали-Эксплуатация	26
- Складывание штанги опрыскивателя по вертикали - Эксплуатация	27
• Система дозирования раствора (<u>дополнительная</u>)	27
• Габаритные и тормозные огни	27
• Пенный маркер	27

Содержание

Подсоединение и запуск. Раздел С	29
• Подсоединение	30
-Сцепное устройство	30
•Визуальный осмотр.....	30
•Мосты	31
-Регулируемые по ширине мосты.....	31
•Грузоподъемность колеса	32
• Гидравлическая система	33
- Давление в гидравлической системе трактора.....	33
- Центробежный насос с гидравлическим приводом	33
- Блок управления гидравлической штанги порта гидравлического блока «Открытый/Закрытый центр» штанги опрыскивателя со складыванием по вертикали	34
- Установка блока управления порта гидравлического блока «Открытый/ Закрытый центр»	35
• Система управления процессом	36
• Габаритные огни	37
• Пенный маркер	37
• Регулирование штанги со складыванием по вертикали	37
Хранение. Раздел D	39
Техническое обслуживание, текущий ремонт и выявление неисправностей. Раздел E	41
• Бак для жидкости, рама и система распределительных трубопроводов	42
• Гидравлическая система.....	43
• Электрическая система и система управления	43
• Смазка штанги опрыскивателя со складыванием по вертикали	44
• Крутящий момент зажимной гайки колеса	45
• Величина крутящего момента для болта.....	46
• Выявление неисправностей	47
Детали и Схемы. Раздел F	49
Гарантия	100

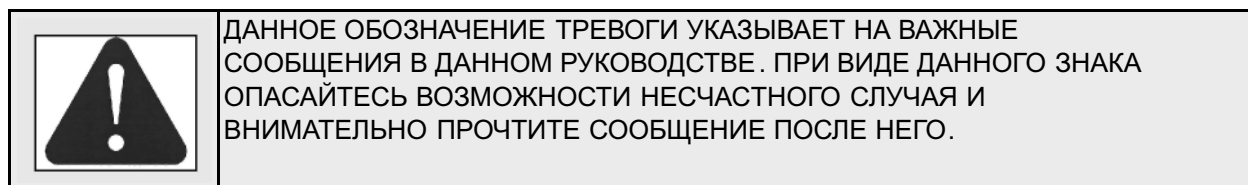
Инструкции по технике безопасности

Раздел А

Техника безопасности

Несчастных случаев можно избежать, зная возможные причины или основные факторы их возникновения, а также делая все необходимое для их предотвращения.

Несмотря на внимание, проявленное при проектировании и изготовлении данного оборудования, есть некоторые области, которые не могут быть полностью огорожены, чтобы при этом не повлиять на доступность и эффективности эксплуатации.

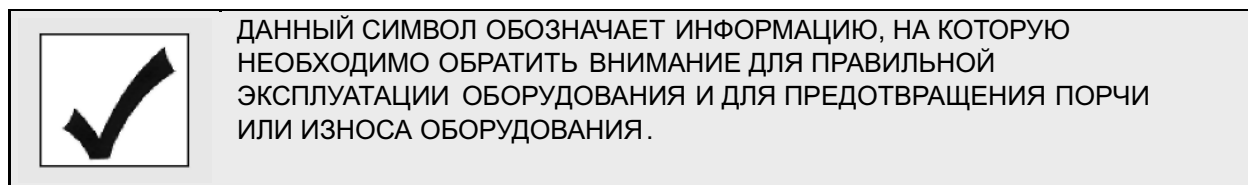


В данном руководстве и на ярлыках, используемых на машине, слова «ОПАСНОСТЬ», «ВНИМАНИЕ» и «ОСТОРОЖНО» используются для обозначения следующего:

ОПАСНОСТЬ: Указывает на грозящую опасную ситуацию, которая, если ее не избежать, приведет к смерти или серьезной травме.

ВНИМАНИЕ: Указывает на потенциально опасную ситуацию, которая, если ее не избежать, может привести к смерти или серьезной травме.

ОСТОРОЖНО: Указывает на потенциально опасную ситуацию, которая, если ее не избежать, может привести к легкой или средней тяжести травме.










В данном руководстве слова «ВНИМАНИЕ» и «ПРИМЕЧАНИЕ» используются, чтобы обозначить следующее:

ВНИМАНИЕ: Выделена информация, на которую необходимо обратить внимание.

ПРИМЕЧАНИЕ: Напоминание о другой сопутствующей информации, которую необходимо учесть.


Правила техники безопасности при эксплуатации

1. НЕ ПОЗВОЛЯТЬ НИКОМУ ЭКСПЛУАТИРОВАТЬ ОПРЫСКИВАТЕЛЬ, ПОКА РАБОТНИК НЕ ПРОЧТЕТ ДАННОЕ РУКОВОДСТВО И ПОЛНОСТЬЮ НЕ ОЗНАКОМИТСЯ СО ВСЕМИ ПРОЦЕДУРАМИ ОБЕСПЕЧЕНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ЭКСПЛУАТАЦИИ .

	<u>ВНИМАНИЕ</u>	ОБЯЗАТЕЛЬНО СОБЛЮДАТЬ ВАЖНЫЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ, ПЕРЕЧИСЛЕННЫЕ НИЖЕ! НАИЛУЧШИЙ СПОСОБ ОБЕСПЕЧЕНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ – ЭТО ВНИМАТЕЛЬНЫЙ ОПЕРАТОР .	
	<u>ОСТОРОЖНО</u>	При работе с химикатами обязательно надевать защитную одежду, очки, респиратор и перчатки.	
	<u>ОПАСНОСТЬ</u>	При работе с химикатами обязательно надевать защитную одежду, очки, респиратор и перчатки.	
	<u>ВНИМАНИЕ</u>	Соблюдать все Государственные требования и требования Управления по охране окружающей среды штата, а также все местные и государственные стандарты и / или законы относительно лицензирования, обращения, хранения, транспортировки, использования и переработка химикатов.	

2. Если какое-либо устройство обеспечения безопасности самого опрыскивателя не работает должным образом, НЕ использовать опрыскиватель. Вывести его из эксплуатации, пока устройство не будет отремонтировано должным образом квалифицированным специалистом по техническому обслуживанию.
3. Не позволять следующим людям эксплуатировать или ремонтировать данное оборудование.
 - Детям
 - Лицам, не несущим за это ответственности
 - Лицам, находящимся под воздействием алкоголя, медикаментов или других препаратов, которые могут вызывать сонливость или помутнение сознания.
 - Лицам, не знакомым с оборудованием, или лицам, которые не проявляют осмотрительность или не знакомы с безопасными методами эксплуатации.


4. Запрещено подпускать к опрыскивателю лиц, имеющих аллергические реакции на любые используемые химикаты.
5. Прежде чем приступить к настройкам и ремонту, необходимо припарковать опрыскиватель на ровной поверхности, а также заблокировать тормозную систему трактора или колеса.
6. Перед эксплуатацией данного оборудования необходимо внимательно осмотреть устройство и убедиться, что оно находится в исправности.
7. При наличии каких-либо дефектов или неисправностей не эксплуатировать данное устройство. Обратит особое внимание на меры обеспечения безопасности, такие как страховочные цепи.
8. Убедиться в том, что опрыскиватель надежно прикреплен к трактору и что страховочные цепи находятся на месте.
9. Прежде чем отсоединить сцепное устройство от трактора, необходимо уложить штангу опрыскивателя на кронштейн.

	<p>ВНИМАНИЕ</p>	<p>Запрещено отсоединять опрыскиватель от сцепного устройства трактора, в то время как крылья штанги опрыскивателя находятся в положении распыления. Это вызовет опрокидывание опрыскивателя с высокой вероятностью повреждения оператора и устройства.</p>
--	------------------------	---

10. Тормозной путь увеличивается пропорционально квадрату увеличения скорости. Например: тормозной путь устройства, движущегося со скоростью 24 км/ч, будет в два раза больше, чем тормозной путь устройства, движущегося со скоростью 16 км/ч; и в четыре раза больше, если устройство движется со скоростью 32 км/ч (больше чем в восемь раз при скорости движения 40 км/ч)! На тормозной путь будет влиять дорожное покрытие. Сухой асфальт, как правило, значительно лучше, чем гравийная дорога. Вещества (такие как лед, снег, вода, масло или грязь) на поверхности могут значительно увеличить тормозной путь.

Дорожный склон сильно влияет на тормозной путь и может значительно усугубить другие факторы, упомянутые выше. При определенном угле склона остановка может стать очень сложной или невозможной.

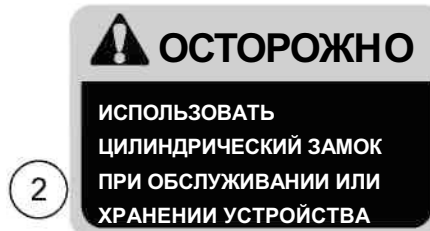
11. Не заменять комплектующие или детали на детали от производителей, отличных от компании Ростсельмаш. В противном случае эффективность мер обеспечения безопасности или точность устройства могут ухудшиться.
12. Для получения дополнительной необходимой информации относительно безопасной эксплуатации разбрызгивателя прочтите раздел Инструкции по эксплуатации в данном руководстве.

	<p><u>ВНИМАНИЕ</u> Некоторые химикаты могут быть коррозионно-активными и могут со временем окислять сталь. Это ослабляет стальные детали и может привести к отказу устройства, создавая угрозу безопасности. Периодически проверять все защитные экраны и конструктивные детали на наличие коррозии. Заменить или отремонтировать все детали, которые могут являться потенциальной угрозой безопасности.</p>
---	---

Предупредительные ярлыки на прицепном опрыскивателе



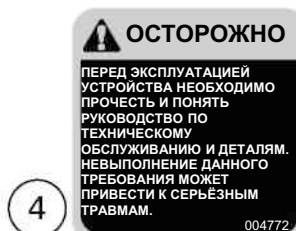
1 P/N SX002439



2 P/N SX004302



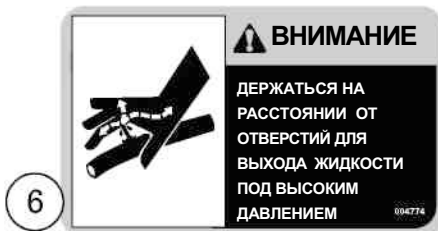
3 P/N SX004775



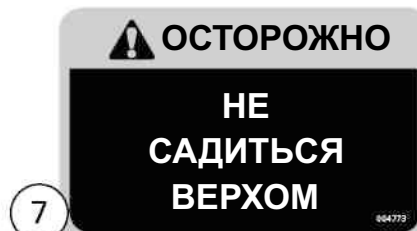
4 P/N SX004772



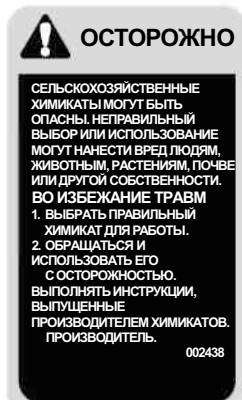
5 P/N SX004776



6 P/N SX004774



7 P/N SX004773



8 P/N SX002438

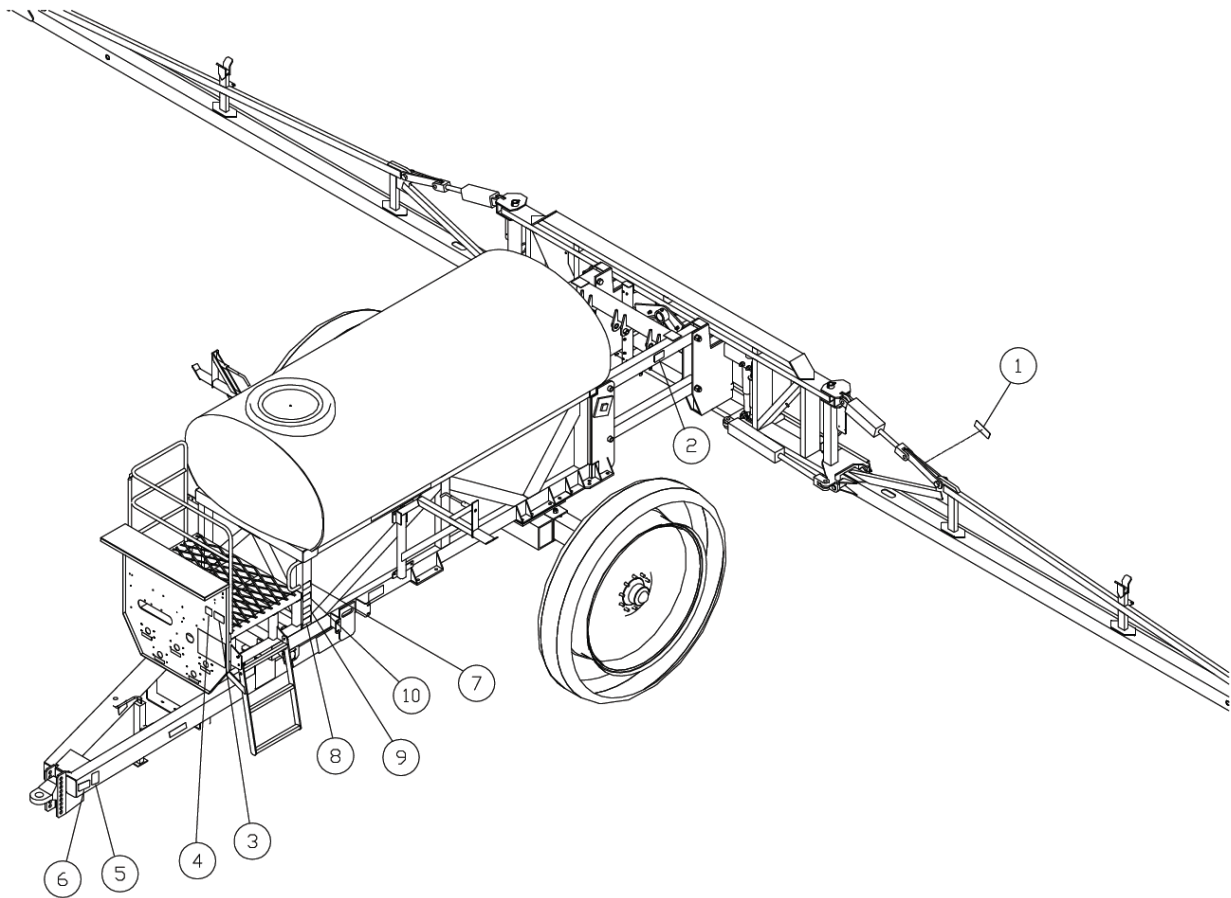


9 P/N SX006963



10 P/N SX008553

РАЗМЕЩЕНИЕ ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫХ ЯРЛЫКОВ



ПРИМЕЧАНИЯ:

Инструкции по эксплуатации

Раздел В

Проверка устройства**ВНИМАНИЕ**

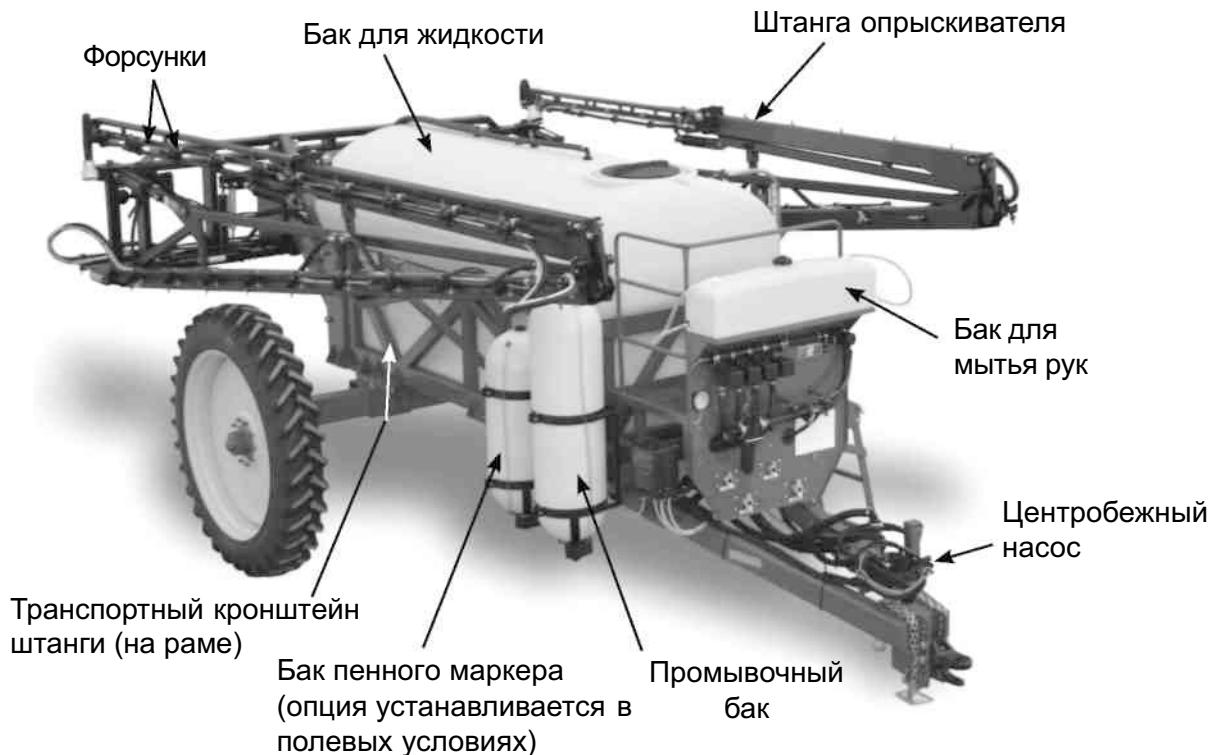
Тщательно проверить состояние винтов, болтов, фитингов и других деталей машины, которые могли ослабнуть во время транспортировки или эксплуатации.

Краткие сведения о системе**ОСТОРОЖНО**

Прежде чем загрузить химикат в систему, оператор должен проверить опрыскиватель с помощью воды, чтобы убедиться в неповрежденном состоянии системы. Провести испытание для проверки работоспособности при заданных параметрах, при этом все комплектующие должны работать надлежащим образом.

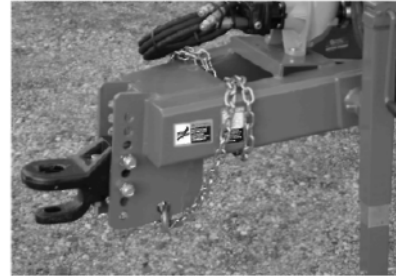
Высококлиренсный опрыскиватель состоит из следующих подсистем:

- Сцепное устройство
- Баки для жидкости и транспортный кронштейн штанги (на раме)
- Штанга опрыскивателя и форсунки
- Система подачи и распределения раствора
- Система дозирования раствора
- Гидравлическая система
- Центробежный насос
- Складная штанга для полива
- Габаритные и тормозные огни
- Пенный маркер (дополнительный)




Сцепное устройство

Проверить, чтобы сцепное устройство было правильно присоединено к трактору. Для получения информации по процедурам присоединения см. Раздел С.




Штырь и вилка сцепного устройства

	<p><u>ВНИМАНИЕ</u></p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Для обеспечения достаточной тормозной способности трактор-тягач должен весить 5443 кг. См. номинальные характеристики, предоставляемые производителем трактора. 2. Запрещается буксировать опрыскиватель на скорости более 32 км/ч.
---	-------------------------------	---

Бак для жидкости и транспортный кронштейн штанги (на раме)

Полиэтиленовый бак крепится на кронштейне из конструкционной стали и сварной раме. Бак опускается внутрь транспортного кронштейна штанги (на раме), не требуя дополнительного крепления для фиксации на месте.

	<p><u>ВНИМАНИЕ</u></p>	<p>Не допускать попадания химиката в бак для мытья рук. В случае контакта с химикатом использовать промывочный бак для промывки глаз и кожи.</p>
---	-------------------------------	--

Штанга(и) опрыскивателя и форсунки

Размер штанги опрыскивателя регулируется от 18,29 м до 27,43 м в сложенном положении. Гидравлические цилиндры с питанием от гидравлической системы трактора складывают штангу опрыскивателя. Требуемый размер форсунок зависит от коэффициента использования и от режима передвижения трактора (т.е. скорости). Расстояние между форсунками зависит от типа и размера используемых форсунок. Для того чтобы правильно выбрать форсунки и требуемое расстояние, обратитесь к дилеру компании .

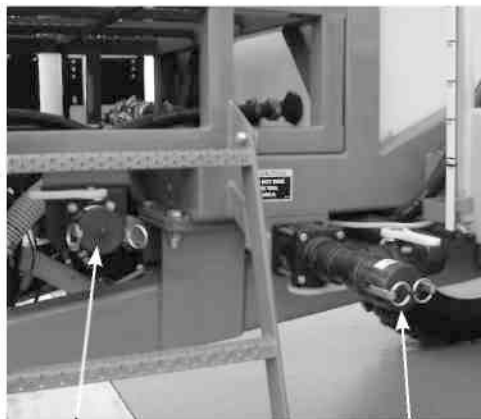


Система подачи и распределения раствора

Система подачи раствора начинается с впускной линии, подведенной к центробежному насосу. Данный насос с приводом от гидравлической системы трактора обеспечивает поток к опрыскивателю. Насос и система трубопроводов сконфигурированы так, чтобы обеспечить следующие функции:

- Заполнение основного бака
- Заполнение основного бака при помощи внешнего смесителя (если установлен)
- Заполнение основного бака с одновременным перемешиванием
- Заполнение промывочного бака
- Промывка системы перемешивания
- Промывка основного бака
- Промывка трубопроводов штанги
- Распыление
- Разгрузка

В зависимости от приобретенных опций фактическая конфигурация клапанов может меняться.



Соединения быстрого заполнения
Промывочная вода Раствор

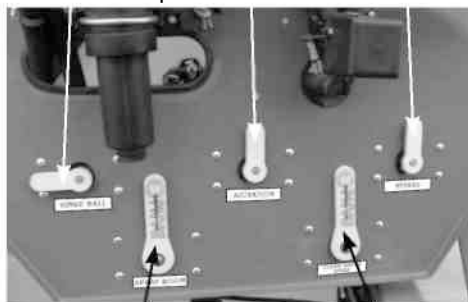
Клапан внешнего смесителя, открытое положение Бак внешнего смесителя



Кран быстрого заполнения раствором, открытое положение Главный клапан бака раствора, открытое положение

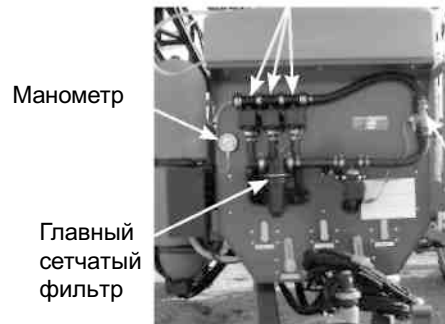
Внешний смеситель (дополнительный) вид слева под рамой

Кран промывки бака Перемешивание Байпасный клапан



Штанга опрыскивателя Промывка водой

Отсечные клапаны штанги



Измеритель потока

Центробежный насос

При работе центробежного насоса необходимо соблюдать следующие правила. При правильной работе насоса система будет работать с минимальными затратами на техническое обслуживание и с наименьшими простоями. Несоблюдение инструкций по эксплуатации насоса, представляемых производителем, приведет к аннулированию гарантии.

Работа насоса в незаполненном состоянии вызовет сильное повреждение уплотнения и возможное повреждение насоса. Чтобы убедиться в том, что насос заполнен, необходимо визуально проверить трубку удаления воздуха насоса на предмет утечки. Если насос заполнен, жидкость появится в трубке удаления воздуха. «Заполненное» состояние наступает, когда центробежный насос полностью заполнен жидкостью, и в нем нет воздушных пробок. Чтобы достичь максимальной эффективности работы насоса, процесс установки и система трубопроводов должны отвечать положениям, изложенным ниже.

1. Для естественного заполнения насоса жидкостью впускное отверстие насоса должно быть установлено ниже отстойника(ов) бака. См. Рис. 1–3.
2. Впускная линия должна иметь постоянный подъем со стороны впускного отверстия насоса в сторону отстойника бака.
3. Насос должен иметь трубку удаления воздуха, подсоединенную к нему.

Рисунок 1

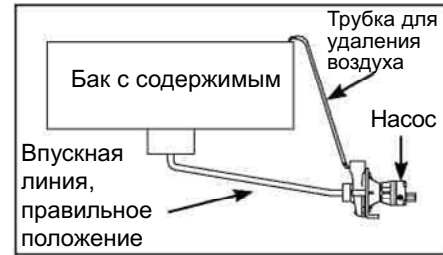


Рисунок 2

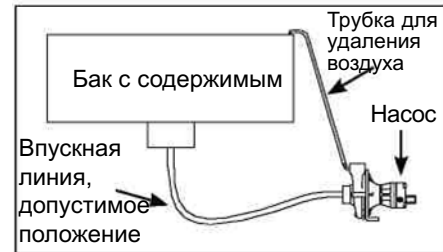
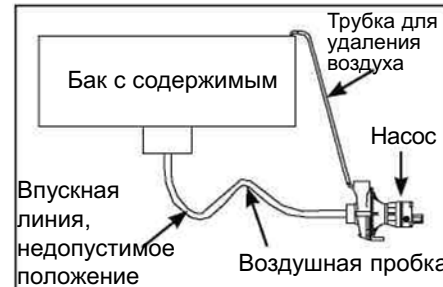


Рисунок 3




	<u>ВНИМАНИЕ</u>	Трубка для удаления воздуха предназначена для предотвращения появления воздушной пробки путем выпуска запертого воздуха. Это позволяет насосу всасывать и удерживать свежий раствор.
	<u>ВНИМАНИЕ</u>	Для надлежащего выхода воздуха, трубка для удаления воздуха должна всегда подниматься от насоса к верхней части бака. Небольшое количество раствора будет двигаться по этой трубке обратно в основной бак, что обозначает готовность насоса к пуску.

Центробежный насос с гидравлическим

приводом: очень важно обеспечить оптимальный поток масла к гидравлическому двигателю, который питает насос. Чрезмерный поток вызовет слишком высокую скорость вращения и приведет к его повреждению. Для создания надлежащего потока масла к двигателю насоса см. руководство по эксплуатации, предоставляемое изготовителем насоса.



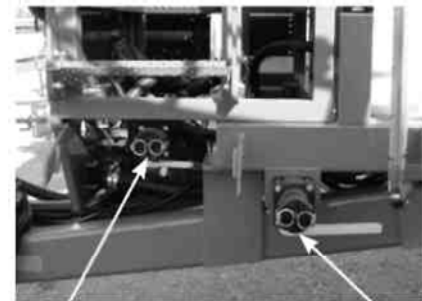
Центробежный насос с гидравлическим приводом

	<u>ВНИМАНИЕ</u>	<p>При работе центробежного насоса с гидравлическим приводом необходимо соблюдать некоторые основные правила:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Запрещается запускать насос в «незаполненном» состоянии. 2. Необходимо обеспечить правильный поток масла к двигателю насоса. Необходимо читать и следовать инструкциям по эксплуатации, предоставляемым изготовителем насоса.
	<u>ВНИМАНИЕ</u>	<p>Выключать центробежный насос с гидравлическим приводом при помощи «плавающего» положения гидравлического клапана трактора. Это позволяет медленно остановить двигатель, помогая защитить двигатель и его уплотнения.</p>

Заполнение основного бака

Заполнить основной бак без использования насоса прицепного опрыскивателя следующим образом.



1. Закрыть все краны.
2. Снять крышку заправочного распределителя и подсоединить шланг заправки.
3. Открыть кран быстрого заполнения раствором и главный кран бака раствора.
4. Открыть кран на заправочном резервуаре (т.е. питающем баке).
5. Запустить перекачивающий насос с дистанционным управлением, пока необходимое количество раствора не будет перекачено в прицепной опрыскиватель.
6. Закрыть краны на заправочном резервуаре.
7. Закрыть кран быстрого заполнения раствором на прицепном опрыскивателе.
8. Убрать линию заправки и поставить на место крышку на патрубке быстрого заполнения прицепного устройства.



Соединения быстрого заполнения, вид слева

Соединение чистой воды и кран в закрытом положении

Соединение раствора и кран в открытом положении

	<u>ОСТОРОЖНО</u>	<p>В шланге заправки останется небольшое количество жидкости. Разбрызгивание этой жидкости может вызвать угрозу Вашей безопасности и тех, кто находится в непосредственной близости от прицепного опрыскивателя.</p>
	<u>ОСТОРОЖНО</u>	<p>Переполнение может привести к открыванию крышки бака, вызывая разбрызгивание раствора через края бака, что может причинить вред Вам и окружающей среде.</p>

Заполнение основного бака при помощи дополнительного внешнего смесителя

Заполнить основной бак при помощи дополнительного внешнего смесителя следующим образом:

1. **Закр^ыть** все краны.
2. Снять крышку заправочного распределителя и подсоединить шланг заправки.
3. **Откры^{ть}** кран быстрого заполнения раствором и главный кран бака раствора.
4. **Откры^{ть}** кран на заправочном резервуаре (т.е. питающем баке)
5. Заполнить внешний смеситель необходимым количеством химиката для его дальнейшего перемещения в основной бак. **ЗАКРЫТЬ крышку внешнего смесителя.**
6. Запустить перекачивающий насос с дистанционным управлением.
7. Как только скорость потока из питающего бака к основному баку станет постоянной, открыть кран внешнего смесителя и закрыть кран быстрого заполнения раствором. Как только скорость потока станет постоянной, **откры^{ть}** кран внешнего смесителя на 15–30 секунд.
8. Закр^ыть кран внешнего смесителя и убедиться, что химикат был полностью удален из внешнего смесителя. Если химикат остается во внешнем смесителе, повторить шаги 7 и 8.
9. Запустить перекачивающий насос с дистанционным управлением, пока необходимое количество раствора не будет перекачено в опрыскиватель.
10. Закр^ыть краны на заправочном резервуаре.
11. Закр^ыть кран быстрого заполнения раствором и кран внешнего смесителя на опрыскивателе.
12. Убрать линию заправки и установить обратно крышку линии заправки на опрыскивателе быстрого заполнения.

Кран внешнего смесителя,
открытое положение

Внешний смеситель



Кран быстрого
заполнения раствором,
открытое положение

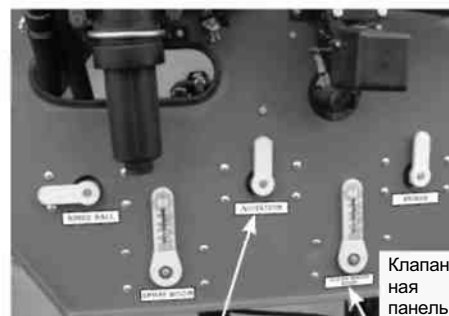
Главный кран бака
раствора, открытое
положение

Внешний смеситель (дополнительный)
левая сторона, вид под рамой



ВНИМАНИЕ

Во избежание разбрызгивания химикатов НЕ открывать крышку внешнего смесителя во время эксплуатации.



Кран включения перемешивания и
кран подачи промывочной воды,
закрытое положение




ВНИМАНИЕ

СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫЕ ХИМИКАТЫ МОГУТ БЫТЬ ОПАСНЫ. НЕПРАВИЛЬНЫЙ ВЫБОР ИЛИ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ МОГУТ НАНЕСТИ ВРЕД ЛЮДЯМ, ЖИВОТНЫМ, РАСТЕНИЯМ, ПОЧВЕ ИЛИ ДРУГОЙ СОБСТВЕННОСТИ. **ВО ИЗБЕЖАНИЕ ТРАВМ**

1. ВЫБРАТЬ ПРАВИЛЬНЫЙ ХИМИКАТ ДЛЯ РАБОТЫ. ОБРАЩАТЬСЯ И ИСПОЛЬЗОВАТЬ ЕГО С ОСТОРОЖНОСТЬЮ. ВЫПОЛНЯТЬ ИНСТРУКЦИИ, ВЫПУЩЕННЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ ХИМИКАТОВ.

002438


Промывка внешнего смесителя во время заполнения: промыть внешний смеситель следующим образом:

	<u>ВНИМАНИЕ</u>	Только оператор может определить время, необходимое для полного вымывания остатка химикатов из баков опрыскивателя и систем распределения.
---	------------------------	--

1. Закрыть все краны.
2. Открыть кран подачи промывочной воды.
3. Открыть кран подачи от внешнего смесителя.
4. Включить гидравлический насос опрыскивателя.
5. Как только поток промывочной воды достигнет внешнего смесителя,
6. Открыть кран внешнего смесителя на 15–30 секунд.
7. Если остается остаток, повторить шаг 5.
8. Выключить гидравлический насос опрыскивателя.



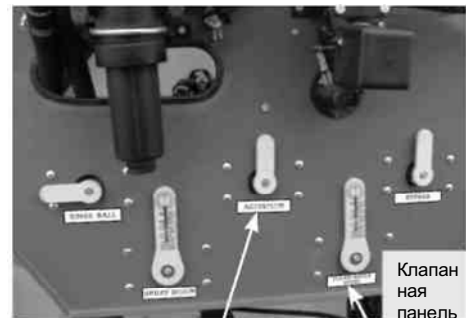
Внешний смеситель (дополнительный), вид слева

	<u>ВНИМАНИЕ</u>	Выключить центробежный насос с гидравлическим приводом при помощи «плавающего» положения гидравлического клапана трактора. Это позволяет медленно остановить двигатель, помогая защитить двигатель и его уплотнения.
---	------------------------	--


8. Закрыть кран подачи промывочной воды, кран подачи к внешнему смесителю и кран внешнего смесителя.

Заполнение основного бака с одновременным перемешиванием: заполнить основной бак с одновременным перемешиванием следующим образом:

1. Закрыть все краны.
2. Снять крышку заправочного распределителя и подсоединить шланг заправки.
3. Открыть кран быстрого заполнения раствором и главный кран бака раствора.
4. Открыть кран на заправочном резервуаре (т.е. питающем баке).
5. Запустить перекачивающий насос с дистанционным управлением.
6. Открыть кран включения перемешивания.
7. Включить гидравлический насос прицепного опрыскивателя.
8. По окончании перемешивания выключить насос подачи раствора.



Кран включения перемешивания и кран подачи промывочной воды, закрытое положение

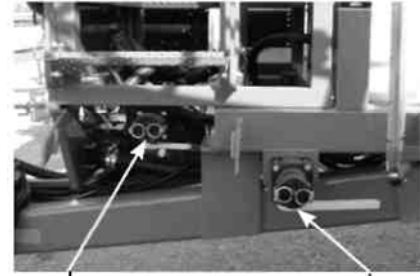
	<u>ВНИМАНИЕ</u>	Выключить центробежный насос с гидравлическим приводом при помощи «плавающего» положения гидравлического клапана трактора. Это позволяет медленно остановить двигатель, помогая защитить двигатель и его уплотнения.
---	------------------------	--

9. Запустить перекачивающий насос с дистанционным управлением, пока необходимое количество раствора не будет перекачено в прицепной опрыскиватель.
10. Закрыть кран включения перемешивания.
11. Закрыть краны на заправочном резервуаре.
12. Закрыть кран быстрого заполнения раствором и главный кран бака раствора.
13. Убрать линию заправки и установить обратно крышку линии заправки на опрыскивателе быстрого заполнения.

Заполнение промывочного бака

Заполнение промывочного бака достигается следующим образом:

1. Закреть все краны.
2. Снять крышку заправочного распределителя для чистой воды и подсоединить шланг заправки.
3. Открыть кран быстрого заполнения промывочной водой на прицепном опрыскивателе.
4. Открыть клапан на заправочном резервуаре (т.е. питающем баке).
5. Запустить перекачивающий насос с дистанционным управлением.
6. Запустить перекачивающий насос с дистанционным управлением, пока необходимое количество промывочной воды не будет перекачено в прицепной опрыскиватель.
7. Закреть краны на заправочном резервуаре.
8. Закреть кран быстрого заполнения чистой водой на прицепном опрыскивателе. Убрать линию заправки и установить обратно крышку линии заправки на прицепе быстрого заполнения.




Соединения быстрого заполнения, вид слева

Соединение трубопровода для чистой воды и кран в закрытом положении

Соединение трубопровода для раствора и кран в закрытом положении

Промывка основного бака

Используя систему промывки бака промывочной водой, промыть основной бак промывочной водой следующим образом:

	<u>ВНИМАНИЕ</u>	Только оператор может определить время, необходимое для полного вымывания остатка химикатов из баков опрыскивателя и систем распределения.
---	------------------------	--


1. Закреть все краны.
2. Открыть кран подачи промывочной воды.
3. Открыть кран промывки бака.
4. Включить гидравлический насос опрыскивателя.
5. Запустить на 15–30 секунд для тщательной промывки стенок основного бака. При необходимости процедуру повторить.
6. Выключить гидравлический насос прицепного опрыскивателя.



Кран промывки бака, открытое положение

Кран подачи промывочной воды, закрытое положение

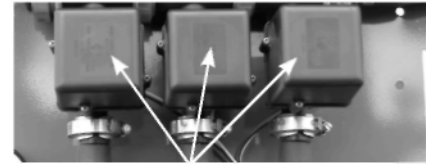
Клапанная панель

	<u>ВНИМАНИЕ</u>	Выключить центробежный насос с гидравлическим приводом при помощи «плавающего» положения гидравлического клапана трактора. Это позволяет медленно остановить двигатель, помогая защитить двигатель и его уплотнения.
---	------------------------	--

7. Закреть кран подачи промывочной воды.
8. Закреть кран промывки бака.

Промывочная система

Используя промывочную систему бака, промыть систему промывочной водой следующим образом:



Отсечные клапаны штанги

	ВНИМАНИЕ	Только оператор может определить время, необходимое для полного вымывания остатка химикатов из баков опрыскивателя и систем распределения.
--	-----------------	--

1. Закрыть все краны.
2. Открыть кран подачи промывочной воды.
3. Открыть отсечной клапан штанги и главный кран бака раствора.
4. Открыть все отсечные клапаны штанги при помощи контроллера управления распылением.
5. Включить гидравлический насос прицепного опрыскивателя.
6. Запустить на 15–30 секунд для тщательной промывки. При необходимости процедуру повторить.



Отсечной клапан штанги, закрытое положение

Кран подачи промывочной воды, закрытое положение

Клапанная панель

	ВНИМАНИЕ	Выключить центробежный насос с гидравлическим приводом при помощи «плавающего» положения гидравлического клапана трактора. Это позволяет медленно остановить двигатель, помогая защитить двигатель и его уплотнения.
--	-----------------	--

7. Выключить гидравлический насос прицепного опрыскивателя.
8. Закрыть кран подачи промывочной воды.
9. Закрыть отсечной клапан штанги.
10. Закрыть все отсечные клапаны штанги.

Промывочная система с перемешиванием

Промыть систему трубопроводов следующим образом:

1. Закрыть все краны.
2. Открыть кран подачи промывочной воды.
3. Включить гидравлический насос прицепного опрыскивателя.
4. Открыть кран включения перемешивания.
5. Запустить на 15–30 секунд для тщательной промывки стенок системы трубопроводов.
6. Выключить гидравлический насос прицепного опрыскивателя.



Кран включения перемешивания и кран подачи промывочной воды, закрытое положение

Клапанная доска

	ВНИМАНИЕ	Выключить центробежный насос с гидравлическим приводом через «плавающее» положение гидравлического клапана трактора. Это позволяет медленно остановить двигатель, помогая защитить двигатель и его уплотнения.
--	-----------------	--

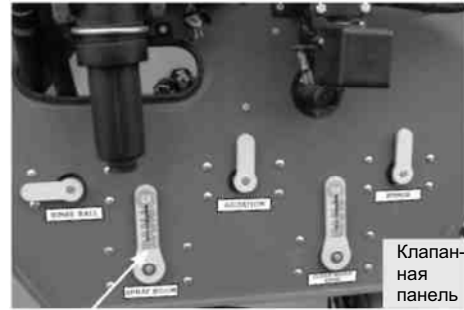
7. Закрыть кран подачи промывочной воды.
8. Закрыть кран включения перемешивания.

	ВНИМАНИЕ	Только оператор может определить время, необходимое для полного вымывания остатка химикатов из баков опрыскивателя и систем распределения.
--	-----------------	--


Распыление

Распыление осуществляется следующим образом:

1. Закр^ыть все краны.
2. Откры^{ть} главный кран бака раствора.
3. Установить систему управления. (Установка и эксплуатация системы управления описаны в руководстве, предоставляемом изготовителем блока управления.)
4. Откры^{ть} отсечной клапан штанги.
5. Включить гидравлический насос прицепного опрыскивателя.
6. Открыть необходимые отсечные клапаны штанги.
7. Выполнить распыление согласно предоставляемой системе управления.
8. Для остановки распыления необходимо закр^ыть все отсечные клапаны штанги.
9. Выключить гидравлический насос прицепного опрыскивателя.



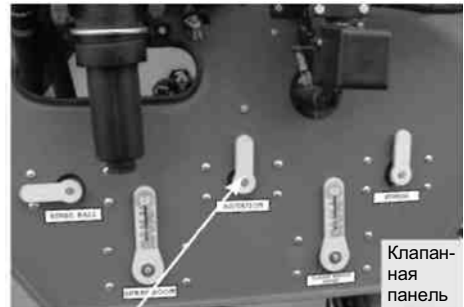
Отсечной клапан штанги, закрытое положение

	<u>ВНИМАНИЕ</u>	<p>Выключить центробежный насос с гидравлическим приводом через «плавающее» положение гидравлического клапана трактора. Это позволяет медленно остановить двигатель, помогая защитить двигатель и его уплотнения.</p>
--	------------------------	---

10. Закр^ыть отсечной клапан штанги.

Распыление с перемешиванием

Некоторые химикаты требуют непрерывного перемешивания. Если во время распыления необходимо перемешивание, открыть предусмотренный кран включения перемешивания. В случае сильного вспенивания химиката, проверить характеристики химиката на этикетке или обратиться к поставщику за информацией требуется ли перемешивание или стоит уменьшить степень открытия крана включения перемешивания для ограничения скорости потока обратно к основному баку. В случае невозможности поддержания требуемого для распыления давления – уменьшить интенсивность перемешивания.



Кран включения перемешивания, закрытое положение

Выпуск

Для выпуска жидкости, оставшейся в основном баке, можно использовать два способа.

Вариант А. Распылить оставшуюся жидкость из штанги опрыскивателя системы трубопроводов.

Вариант В. Открыть кран быстрого заполнения раствором и краны основного бака и дать оставшейся жидкости вытечь из основного бака.



Впускной
сетчатый
фильтр

**ВНИМАНИЕ**

Утилизацию химикатов или растворов химических веществ проводить согласно местным и государственным правилам.

Сетчатые фильтры

Ежедневно проверять и очищать главные и проходные сетчатые фильтры, если в растворе содержатся инородные вещества, очистка должна выполняться чаще.

Гидравлическая система


Прицепной опрыскиватель питается от гидравлической системы трактора. Энергия для центробежного насоса с гидравлическим приводом и операции по складыванию штанги опрыскивателя подается от гидравлической системы трактора. Линия давления и обратная линия гидравлического насоса, а также линия давления и обратная линия цилиндров складывания штанги расположены рядом со сцепным устройством опрыскивателя. Минимальное требование: для обеспечения достаточной фильтрации масла, поступающего к комплектующим деталям прицепного опрыскивателя, абсолютный 25-микронный фильтр должен быть вмонтирован в гидравлическую систему трактора.



Главный сетчатый
фильтр

**ВНИМАНИЕ**

Убедитесь в том, что правильно подсоединили линию давления и обратную линию между опрыскивателем и трактором. Для получения информации по гидросистеме с открытым центром и гидросистеме с запирающим в среднем положении см. руководство, предоставляемое изготовителем насоса.

	<u>ВНИМАНИЕ</u>	Перед эксплуатацией снять цилиндрический замок. Работая штанга с неснятым цилиндрическим замком может вызвать повреждения элементов подвески Henschen.
---	------------------------	--

Раскладывание штанги опрыскивателя по вертикали.**Эксплуатация**

Для раскладывания штанги опрыскивателя со складыванием по вертикали в положение распыления необходимо сделать следующее:

Включить гидравлический клапан-дозатор трактора, соединенный с портом гидравлического блока «Открытый/Закрытый центр». Гидравлическая схема порта гидравлического блока «Открытый/Закрытый центр» Обязательно независимая.

1. Снять фиксаторы штанги.
2. Снять параллельный и цилиндрический замки. Эти замки находятся под верхним параллельным рычагом.
3. Поднять среднюю секцию штанги на максимальную высоту при помощи переключателя подъема/опускания штанги.
4. Поднять левое и правое крыло при помощи переключателей перекоса или подъема/опускания правого и левого крыла.
5. Разложить левое и правое крыло при помощи главного переключателя складывания крыльев. Примечание. Оба крыла (правое и левое) складываются/раскладываются одновременно.
6. Разложить внешние секции крыла при помощи вспомогательного переключателя складывания крыльев. Примечание: Оба крыла (правое и левое) складываются/раскладываются одновременно.
7. Опустить штангу опрыскивателя на необходимую высоту распыления при помощи переключателя подъема/опускания штанги.
8. Отрегулировать концы левого и правого крыла под местность при помощи переключателей перекоса или подъема/опускания крыла.

Во время работы концы крыльев штанги должны быть немного выше средней секции. Для поднятия конца крыла использовать переключатели подъема/опускания левого и правого крыла.

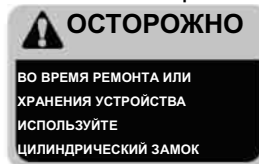
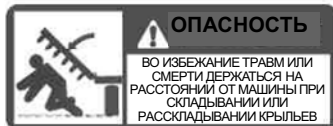



Штанга опрыскивателя вертикальной складки, вид слева


Блокировочные скобы для хранения



Блок управления штанги



	<u>ОСТОРОЖНО</u>	Если распыление или движение штанги не требуется, выключить гидравлический клапан-дозатор, соединенный с портом гидравлического блока «Открытый/Закрытый центр». Если не выключить гидравлическую систему, это может привести к тому, что штанга будет двигаться без активации управляющих переключателей штанги (и/или это приведет к перегреву гидравлического масла).
---	-------------------------	--

	<u>ВНИМАНИЕ</u>	Убедиться, что цилиндры складывания штанги на 180° убраны и левое и правое крыло разложены так, что они находятся на регулируемых стопорных болтах. Если при эксплуатации опрыскивателя секции штанги лежат не на стопорных болтах, это может вызвать повреждение некоторых секций штанги.
---	------------------------	--

Складывание штанги опрыскивателя по вертикали.

Эксплуатация

Для раскладывания штанги в положение на кронштейне необходимо сделать следующее:

1. Поднять среднюю секцию штанги на максимальную высоту при помощи переключателя подъема/опускания штанги.
2. Сложить внешние секции крыла при помощи вспомогательного переключателя складывания. Примечание. Оба крыла (правое и левое) складываются/раскладываются одновременно.
3. Поднять консоли правого и левого крыла на их максимальную высоту при помощи переключателей перекоса или подъема/опускания крыла.
4. Сложить правое и левое крыло при помощи главного переключателя складывания крыльев. Примечание: Оба крыла (правое и левое) складываются/раскладываются одновременно.
5. Опустить левое и правое крыло на кронштейны при помощи переключателей перекоса или подъема/опускания левого и правого крыла.
6. Вернуть фиксатор штанги на место для фиксации крыла на кронштейне для транспортировки.
7. Повторно установить параллельные цилиндрические замки.



Штанга опрыскивателя вертикальной складки, вид слева

Блокировочные скобы для хранения




Параллельный цилиндр, вид слева




ОСТОРОЖНО

Если распыление или движение штанги не требуется, выключить гидравлический клапан-дозатор, соединенный с портом гидравлического блока «Открытый/Закрытый центр». Если не выключить гидравлическую систему, это может привести к тому, что штанга будет двигаться без активации управляющих переключателей штанги (и/или это приведет к перегреву гидравлического масла).

 ОСТОРОЖНО
ПРИ ОБСЛУЖИВАНИИ ИЛИ ХРАНЕНИИ УСТРОЙСТВА ИСПОЛЬЗОВАТЬ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ЗАМОК



 ОПАСНОСТЬ
 ВО ИЗБЕЖАНИЕ ТРАВМ ИЛИ СМЕРТИ ДЕРЖАТЬСЯ НА РАССТОЯНИИ ОТ МАШИНЫ ПРИ СКЛАДЫВАНИИ ИЛИ РАСКЛАДЫВАНИИ КРЫЛЬЕВ

ЛЕВОЕ КРЫЮ

Система дозирования раствора (дополнительная)

См. руководство по эксплуатации блока управления, предоставляемое изготовителем.

Габаритные и тормозные огни

Габаритные огни опрыскивателя работают от габаритных огней трактора. Желтый свет фар опрыскивателя мигает вместе с мигающими желтым цветом фарами трактора. Если сигнал поворота не включен, то обе фары мигают желтым светом. Если оператор сигнализирует о повороте направо переключателем указателей поворота трактора, желтый свет левой фары перестает мигать, а желтый свет правой фары начинает мигать так же, как при повороте трактора направо. При повороте налево имеет место обратное.

Задние фонари красного цвета опрыскивателя также следуют фарам трактора в своей функции. Если дорожные огни включены, и задние фонари трактора горят, на устройстве будут гореть задние фонари красного цвета. При повороте задний фонарь загорится интенсивно красным цветом. Как и в случае с желтым, при повороте направо задний левый фонарь загорится интенсивно красным цветом, а правый задний фонарь будет продолжать мигать также как и красный сигнал поворота трактора. Если включен левый сигнал поворота, имеет место обратное. При повороте данные габаритные огни подают сигнал торможения и поворота транспортного средства в направлении мигающего света. Для включения сигнального модуля, «черного ящика», необходимо подать сигнал поворота/остановки красным цветом. Для получения информации о расположении данного модуля см. Раздел F. Габаритные и тормозные огни также оснащены отражающими наклейками соответствующего размера для движения ночью и днем



Задние отражающие и флуоресцентные ярлыки габаритных огней

Переключатели управления штанги



Контроллер управления распылением от компании Raven

ПРИМЕЧАНИЯ:

Подсоединение и запуск

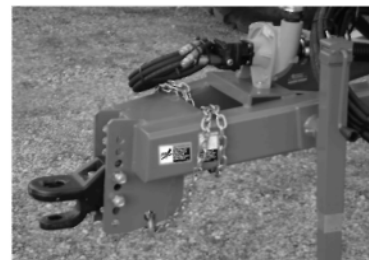
Раздел С

Подсоединение

Сцепное устройство

Компанией предусмотрено сцепное устройство типа штырь/вилка.

Отрегулировать сцепное устройство типа штырь/вилка так, чтобы во время присоединения к тяговой раме трактора опрыскиватель был в горизонтальном положении.



Сцепное устройство типа штырь/вилка

Подсоединить опрыскиватель к трактору согласно заводским инструкциям на трактор. Как только сцепное устройство будет подсоединено к трактору, необходимо убедиться в том, что страховочные цепи на сцепных устройствах типа штырь/вилка надежно прикреплены к трактору. При помощи ручки для вращения поднять домкрат сцепного устройства достаточно высоко для того, чтобы надеть агрегат на штырь. Вытащить штырь и вращать, пока горизонталь и штырь повторно не соединятся.

	<u>ВНИМАНИЕ</u>	Для сцепных устройств типа штырь/вилка буксировка опрыскивателя любым видом транспорта требует наличия страховочных цепей.
	<u>ОСТОРОЖНО</u>	Прежде чем загрузить химикат в систему, оператор должен испытать опрыскиватель при помощи воды, чтобы убедиться, что система не повреждена. Необходимо проверить работу при заданных параметрах, а также чтобы все комплектующие работали надлежащим образом.

Визуальный осмотр

Во время проведения осмотра двигатель трактора должен быть выключен, тормозная система правильно установлена или колеса заблокированы. Необходимо произвести визуальный осмотр всего опрыскивателя. Визуальный осмотр должен включать в себя, помимо прочего, следующие проверки (для получения дальнейших инструкций см. раздел Техническое обслуживание в данном руководстве):

- Наличие коррозии всех металлических деталей и конструкции в целом
- Прочность сварных соединений (не должно быть трещин или разрывов)
- Прочность соединений распределительного трубопровода
- Отсутствие визуальных повреждений шлангов распределительного трубопровода
- Отсутствие порезов или проколов полиэтиленовых баков
- Отсутствие инородных веществ в полиэтиленовых баках (они могут повредить насос)
- Надежность крышек полиэтиленовых баков
- Прочность конструкции штанг опрыскивателя

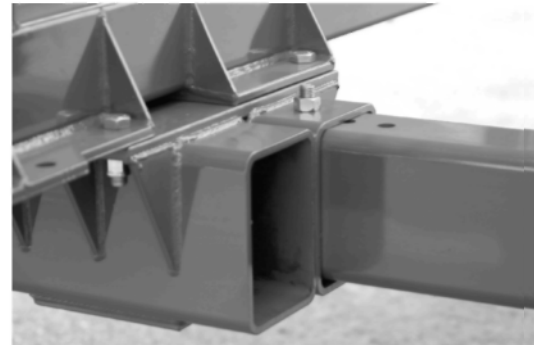
	<u>ВНИМАНИЕ</u>	Любые повреждения, обнаруженные оператором, должны быть устранены до подсоединения опрыскивателя к трактору.
--	------------------------	--

Мосты


Регулируемые по ширине мосты

Прицепной опрыскиватель имеет регулируемые мосты для работы с различным межрядным расстоянием. Для регулировки моста по ширине необходимо:


1. Поместить опрыскиватель, прикрепленный к трактору с заблокированными колесами, на ровную площадку, и трактор в состоянии парковки. Убедиться, что при поднятии колеса движение опрыскивателя вперед или назад невозможно.
2. При помощи домкрата, лебедки или вилочного погрузчика приподнять одно колесо над землей.
3. Зафиксировать приподнятую сторону подъемными и добавочными опорами или аналогичными устройствами, чтобы опрыскиватель не мог упасть во время замены колеса и шпинделя. Падение опрыскивателя может повредить опрыскиватель, нанести серьезные травмы или привести к смерти.



Сварная трубка моста


	<p><u>ОПАСНОСТЬ</u></p> <p>Запрещается регулировать ширину колеса, пока опрыскиватель не будет помещен на ровную площадку. В баке для жидкости не должно быть жидкости. Для работы под приподнятым устройством необходимо зафиксировать опрыскиватель подъемными, добавочными опорами или равноценным заменителем.</p>
--	---

4. Шпиндельный/ступичный узел и колесо очень тяжелые, их следует поднимать с помощью напольного домкрата или равноценного заменителя, приподнимающего систему. Ослабить и снять два болта, которые прикрепляют шпиндельный/ступичный узел к части рамы моста. Задвинуть или выдвинуть узел на необходимое межрядное расстояние. Заменить болты и гайки на новые болты и контргайки.

	<p><u>ВНИМАНИЕ</u></p> <p>Необходимо заменить регулировочные болты на новые болты и контргайки.</p>
---	--

5. Затянуть все регулировочные болты моста до получения крутящего момента, указанного в Разделе Е. Заменить болты или гайки, имеющие признаки физического повреждения, особенно если повреждения вызваны коррозией.
6. Убрать подъемные и добавочные опоры и опустить устройство на землю.
7. Повторить то же самое с другой стороны, убедившись, что расстояние от центральной оси сохраняется.

Грузоподъемность колеса штанги опрыскивателя со складыванием по вертикали.
Скорость транспортировки 32 км/ч

	ПРИМЕЧАНИЕ	Используйте данную таблицу в качестве руководства для определения максимального количества различных растворов, на которое рассчитаны колеса опрыскивателя. 13 км/ч – эксплуатационная или рабочая скорость данного опрыскивателя. 32 км/ч – скорость транспортировки опрыскивателя, НЕ эксплуатационная и НЕ рабочая скорость. Только оператор может определить максимальную безопасную скорость опрыскивателя.
---	-------------------	--

Максимальная вместимость основного бака в галлонах при 32 км/ч с колесами 320 - 90R46


Вес 1 галлона (3,785л) раствора

Бак на 1200 галлонов (4542 л)

8,3 фунт/галлон (вода)	1200
10,0 фунт/галлон	1200
12,0 фунт/галлон	1200
14,0 фунт/галлон	1200
16,0 фунт/галлон	1194

Статическая нагрузка штанги Высота ** Минимальная 609,6 мм, Максимальная 1651 мм
Шпindelный и ступичный узел: 10-Болт

Грузоподъемность колеса штанги опрыскивателя со складыванием по вертикали
Рабочая скорость 13 км/ч

	ПРИМЕЧАНИЕ	Используйте данную таблицу в качестве руководства для определения максимального количества различных растворов, на которое рассчитаны колеса опрыскивателя.
---	-------------------	---

Максимальная вместимость основного бака в галлонах при скорости 13 км/ч с колесами 320 - 90R46

Вес 1 галлона (3,785л) раствора

Бак на 1200 галлонов (4542 л)

8,3 фунт/галлон (вода)	1200
10,0 фунт/галлон	1200
12,0 фунт/галлон	1200
14,0 фунт/галлон	1200
16,0 фунт/галлон	1200

Статическая нагрузка штанги Высота ** Минимальная 609,6 мм, Максимальная 1651 мм
Шпindelный и ступичный узел: 10-Болт

** = Стандартные штанги измеряются до нижней части рамы штанги.

Гидравлическая система**Давление в гидравлической системе трактора**

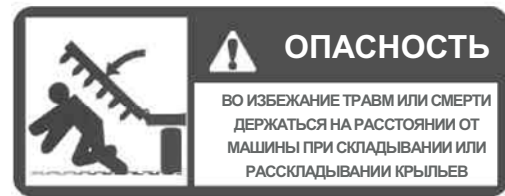
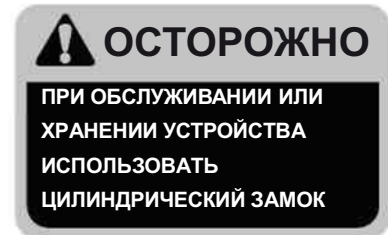
Гидравлическая система прицепного опрыскивателя питается от гидравлической системы трактора, чтобы давление составляло как минимум 15170 кН/м^2 . Меньшее давление в системе может не обеспечить мощность, необходимую для работы функций штанги или подачи насоса. При возникновении трудностей с запуском насоса и/или функциями штанги одновременно необходимо проверить давление в гидросистеме трактора. Рекомендуемое давление составляет $17\,240 \text{ кН/м}^2$.

Центробежный насос с гидравлическим приводом

Для получения информации по установке потока масла гидросистемы от трактора к гидравлическому двигателю, запускающему центробежный насос, см. рекомендацию завода-изготовителя. Убедитесь, что гидравлический поток, идущий от трактора, не превышает данные требования, вызывая «превышение скорости» насоса. Превышение скорости снизит ресурс уплотнений гидромотора.

Подключить насос с гидравлическим приводом к гидравлической схеме трактора через «плавающее» положение. Для защиты гидравлических уплотнений необходимо использовать плавающее положение, чтобы выключить гидравлический насос.

Для тракторов с открытой гидравлической системой необходимо соединить насос с гидравлическим приводом с приоритетным контуром в гидравлической системе. Приоритетный контур устанавливает последовательность подачи потока масла сначала к этому контуру, а затем к остальным. В случае эксплуатации штанги во время работы насоса приоритетный контур позволяет поддерживать соответствующую подачу насоса. В случае отсутствия приоритетного контура гидравлики при одновременной работе насоса и штанги подача насоса будет уменьшена.



Блок управления гидравлической штанги порта гидравлического блока «Открытый/Закрытый центр» штанги опрыскивателя со складыванием по вертикали

В гидравлическом блоке управления порта гидравлического блока «Открытый/Закрытый центр» штанги со складыванием по вертикали используется независимая гидравлическая система. Это исключает необходимость перемещения элементов управления системы гидравлики трактора в направлении, необходимом для эксплуатации штанги. После завершения установки оператор должен включить элементы управления гидравлики трактора, соединенные с портом гидравлического блока «Открытый/Закрытый центр» в одном направлении и оставить цепь включенной. Перемещение перекидного выключателя штанги даст команду клапану в порту гидравлического блока «Открытый/Закрытый центр» направить гидравлическое масло в правильном направлении и выполнить выбранную функцию штанги.

Выяснить у изготовителя трактора, какая гидравлическая система (открытая или закрытая) установлена на тракторе. На большинстве закрытых гидравлических систем настроен порт гидравлического блока «Открытый/Закрытый центр». В данной конфигурации распределитель не позволяет гидравлическому маслу возвращаться на обратную сторону распределителя, если нет необходимости в штанге. Данная конфигурация предполагает, что гидравлическая система трактора перекрывает поток гидравлического масла к распределителю, когда нет необходимости в работе штанги.

Разгрузочный клапан




Настойка гидросистемы с запиранием в среднем положении порта гидравлического блока «Открытый/Закрытый центр» с гидравлическим приводом, вид сзади

	<p><u>ВНИМАНИЕ</u></p>	<p>Отсутствие должной настройки гидравлического блока управления порта гидравлического блока «Открытый/Закрытый центр» может вызвать перегрев гидравлической системы трактора и может повредить трактор.</p>
--	-------------------------------	--

Если трактор представляет собой закрытую систему, дальнейшая настройка обычно не требуется. В такой конфигурации некоторые системы запираения в среднем положении могут работать не должным образом. Необходимо выяснить у изготовителя трактора требования к данной гидросистеме с запираением в среднем положении. Может потребоваться вставка «разгрузочного» клапана, чтобы обеспечить ток гидравлического масла от трактора через распределитель и возврат к трактору при отсутствии необходимости в работе штанги.

Если система является открытой или представляет собой систему запираания в среднем положении, настроить соответствующим образом порт гидравлического блока «Открытый/Закрытый центр», следуя данным инструкциям и:

	<u>ВНИМАНИЕ</u>	Отсутствие должной настройки гидравлического блока управления порта гидравлического блока «Открытый/Закрытый центр» может вызвать перегрев гидравлической системы трактора и повредить трактор.
---	------------------------	---

1. Вынуть катушку индуктивности из «разгрузочного» вставного клапана, расположенного на левом конце коллектора распределителя. Для получения дополнительной информации см. Раздел F, «Детали и схемы».
2. Вынуть вставку из распределителя. Это отверстие используется только при хранении. Данное отверстие не выполняет никакие гидравлические функции.
3. Заменить заглушку отверстия «разгрузочного клапана», расположенную на правом конце коллектора распределителя, «разгрузочным» вставным клапаном.
4. Установить катушку индуктивности на вставной клапан и подсоединить катушку индуктивности к кабельному жгуту. Для получения информации о том, как соединительный вывод приводит в действие «разгрузочный» клапан, см. схему соединений кабельного жгута в Разделе F.
5. Поместить заглушку в отверстие с левой стороны распределителя, откуда была извлечена «разгрузочная» вставка
6. Затянуть все фитинги согласно техническим характеристикам, представленным на схеме порта гидравлического блока «Открытый/Закрытый центр» в Разделе F.
Установка блока управления порта гидравлического блока «Открытый/Закрытый центр»:
 1. Закрепить (дополнительный) блок управления порта гидравлического блока «Открытый/Закрытый центр» на верхней части контроллера управления распылением раствором предусмотренными крепежными скобами.
 2. Подсоединить гидравлические шланги, расположенные рядом со сцепным устройством опрыскивателя, к трактору.
 3. Подключить питающие кабели блока управления к 12-вольтовому источнику питания трактора мощностью не менее 15 ампер.
 - Черный – Минус (-)
 - Красный – Плюс (+)




Настойка гидросистемы с запираением в среднем положении порта гидравлического блока «Открытый/Закрытый центр» с гидравлическим приводом, вид сзади

Переключатели управления штанги



Контроллер управления распылением

	<u>ВНИМАНИЕ</u>	НЕ извлекать предохранитель или гнездо предохранителя из источника питания. Они служат защитой комплектующих деталей, и их удаление аннулирует гарантию.
---	------------------------	--

4. Проложить кабельный жгут из кабины вниз к сцепному устройству. Соединить кабельный жгут блока управления с кабельным жгутом опрыскивателя.



Блок управления штанги

Система управления процессом

Установить панель управления процессом в кабине и протянуть кабели к задней части трактора согласно инструкциям по установке, предоставляемым изготовителем.

Установить датчик скорости или радар (при необходимости) и подсоединить их к контроллеру регулирования расхода раствора согласно заводским инструкциям на датчик скорости, радар и контроллер управления распылением. Для тракторов со встроенными радиолокационными системами соединительные кабели можно получить у дилера компании.

Необходимо правильно подключить радар, датчик скорости, измеритель потока, клапан-дозатор к панели согласно заводским инструкциям.

Калибровка радара или датчика скорости необходима для обеспечения точных показаний. Откалибровать датчик скорости или радар согласно заводским инструкциям или инструкциям на контроллер управления распылением.

Даже при наличии радара или датчика скорости для обеспечения правильного использования необходима калибровка выпускного отверстия для распыления. Для калибровки следуйте руководящим указаниям изготовителя.



Контроллер управления распылением от компании Raven

	<p><u>ВНИМАНИЕ</u></p>	<p>НЕ удалять предохранитель или гнездо предохранителя из источника питания. Они служат защитой комплектующих деталей, и их удаление аннулирует гарантию.</p>
	<p><u>ВНИМАНИЕ</u></p>	<p>Прежде чем загрузить химикат, необходимо испытать опрыскиватель с использованием воды, включая блок управления, систему трубопроводов и электрические соединения.</p>

Габаритные огни

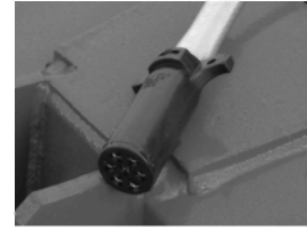
Габаритные огни обеспечивают подачу сигнала от трактора к опрыскивателю. Вставить семиштырьковую штекерную часть разъема в семиштырьковую гнездовую часть разъема, расположенную в задней части трактора. Разъем для подключения опрыскивателя расположен рядом со сцепным устройством. Если трактор не оборудован таким разъемом, обратитесь к дилеру.

Пенный маркер (опция)

Если это не сделано, прикрепить бак пенного маркера и узел компрессора к раме опрыскивателя. Для получения точных инструкций по установке и настройке см. руководство по эксплуатации пенного маркера (SXL-24121). Регулирование штанги со складыванием по вертикали

Смазка штанги и параллельного рычага

Если штанга не сможет двигаться самостоятельно, она будет больше следовать движению рамы. Для получения информации о местах смазки на штанге и параллельных рычагах см. Раздел Е данного руководства. Для обеспечения свободного движения штанги, смазать данные точки.



Семиконтактная штекерная часть разъема, расположенного рядом со сцепным устройством

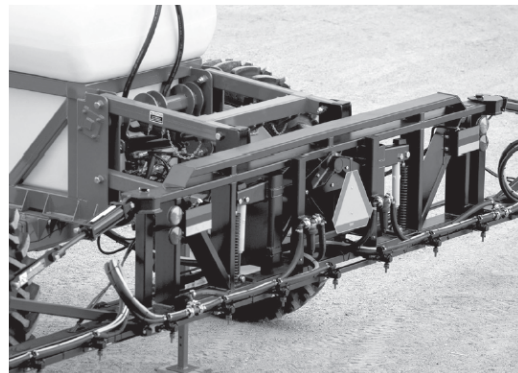
Установка бака

Бак

Установка рамы



Положение установки пенного маркера, вид справа спереди




ПРИМЕЧАНИЯ:


Хранение

Раздел D


При длительном хранении опрыскивателя необходимо выполнять следующие процедуры, чтобы уменьшить возможность возникновения ржавчины и коррозии на устройстве. Если устройство соединено с трактором, будет легче выполнить действия с 1 по 5. Это будет способствовать мощности накачки и распыления.

	ОСТОРОЖНО	При работе на прицепном опрыскивателе, который был снят с трактора, его необходимо заблокировать и зафиксировать.
---	------------------	---


1. Убедиться, что в баке нет остатка химикатов.
2. Тщательно промыть полиэтиленовый бак промывочной водой.
3. Пропустить промывочную воду через все участки системы трубопроводов, насосно-клапанную систему и систему форсунок.
4. При минусовой температуре окончательная промывка системы должна осуществляться с использованием антифриза.
5. Открыть все отверстия для слива и дать стечь жидкости.
6. Снять и очистить сетчатый фильтр(ы).
7. Снять и очистить форсунки. Хранить внутри опрыскивателя вместе с другими форсунками.
8. Проверить затяжку крепежа и фитингов и затянуть их должным образом.
9. Прежде чем поставить на хранение, заменить все крышки, крышки бака и заглушить выпускные отверстия форсунок.
10. Попадание прямых солнечных лучей может повредить полиэтиленовые баки. Для продления срока службы хранить данную систему в прохладном сухом месте или накрыть от солнца брезентом.
11. Хранить опрыскиватель со штангами, сложенными на кронштейне. Для предотвращения коррозии покрыть все открытые участки валов цилиндра ингибитором коррозии. Перед использованием выяснить у изготовителя, совместимы ли ингибитор коррозии и гидравлическое масло трактора.

	ОПАСНОСТЬ	Все химикаты, попавшие в промывочный материал, должны быть собраны и утилизированы согласно инструкциям на ярлыке изделия, а также согласно местному и государственному законодательству.
---	------------------	---

**Техническое обслуживание,
текущий ремонт и выявление
неисправностей**
Раздел Е



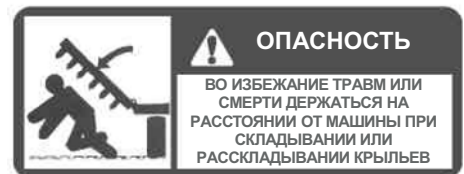
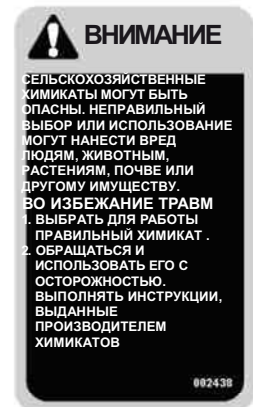
ВНИМАНИЕ




Правильное техническое обслуживание опрыскивателя и трактора имеет решающее значение для обеспечения наилучших эксплуатационных характеристик, надежности и точности данной системы. Ниже изложены руководящие указания по техническому обслуживанию и текущему ремонту данного устройства. Особые внешние условия и способы использования могут потребовать дополнительного технического обслуживания и текущего ремонта, не предусмотренного в данном списке для обеспечения надежности и безопасности устройства. Оператор данного устройства несет полную ответственность за выявление проблем и их устранение до того, как они станут представлять опасность. Ничто не может заменить опытного и осмотрительного оператора.

Бак для жидкости, рама и система распределительных трубопроводов

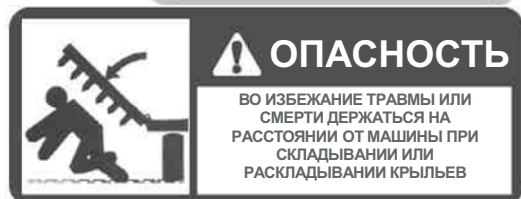
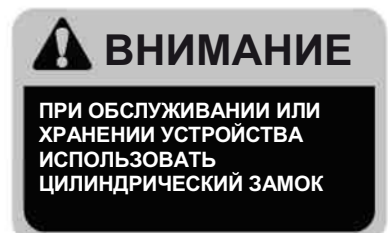
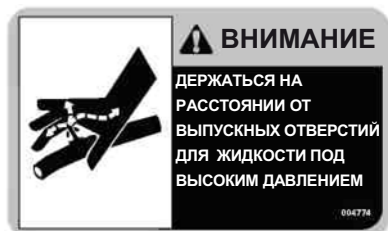
1. Визуально проверить бак на предмет очевидных порезов, трещин, проколов или протечек, которые могут вызвать повреждения бака.
2. Проверить фитинги на предмет сломанных деталей, трещин, следов износа и потенциальных протечек.
3. Проверить прокладки фитинга перегородки, расположенного в отстойнике на предмет износа или разрушения.
4. Осмотреть клапаны и насос на предмет прочности соединений и правильной установки.
5. Осмотреть крышки бака на предмет трещин и проверить надежность закрытия.
6. Убрать инородные вещества из баков, так как они могут застрять в сетчатом фильтре или попасть в насос.
7. Раз в день очищать сетчатый фильтр, если в жидкости присутствуют «инородные вещества», делать это чаще.
8. Осмотреть все сварные швы и детали конструкции на предмет разрывов, изгибов, трещин или повреждений. Данное устройство работает в агрессивной среде. Убедитесь, что следы коррозии удалены и закрашены. Если коррозия глубокая, заменить деталь или приварить поверх металлическую накладку.



	<h3 style="margin: 0;"><u>ОПАСНОСТЬ</u></h3>	<p>Если при осмотре были выявлены какие-либо из вышеперечисленных повреждений или обнаружены другие повреждения, ИХ СЛЕДУЕТ НЕМЕДЛЕННО УСТРАНИТЬ. Если какие-либо детали вызывают сомнения, устройство вводить в эксплуатацию запрещается. Это может привести к низкой производительности или создать угрозу безопасности.</p>
---	--	---

Гидравлическая система

1. Осмотреть штоки цилиндров на предмет коррозии или повреждений. Во избежание утечек в гидросистеме или отказа цилиндров отремонтировать или заменить штоки.
2. Осмотреть гидравлические шланги. Заменить все шланги, у которых имеются признаки износа или повреждения.
3. Демонтаж гидравлических шлангов по любой причине требует их повторной установки в первоначальное положение. В противном случае это может привести к неправильной работе и повредить опрыскиватель. Схему распределительных трубопроводов гидравлической системы см. в Разделе F.



	<u>ВНИМАНИЕ</u>	Неправильная установка параллельных цилиндров может вызвать повреждения элементов моста Henschen.
--	------------------------	---

Электрическая система и система управления

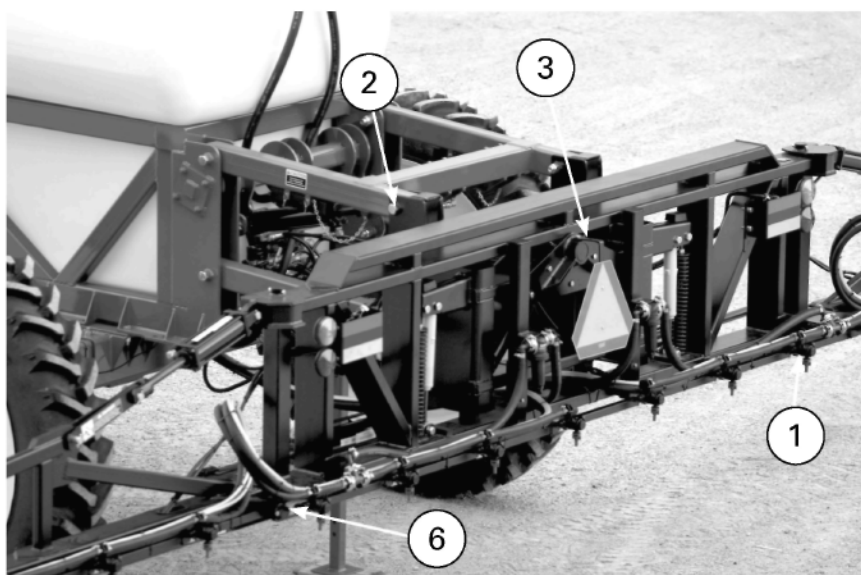
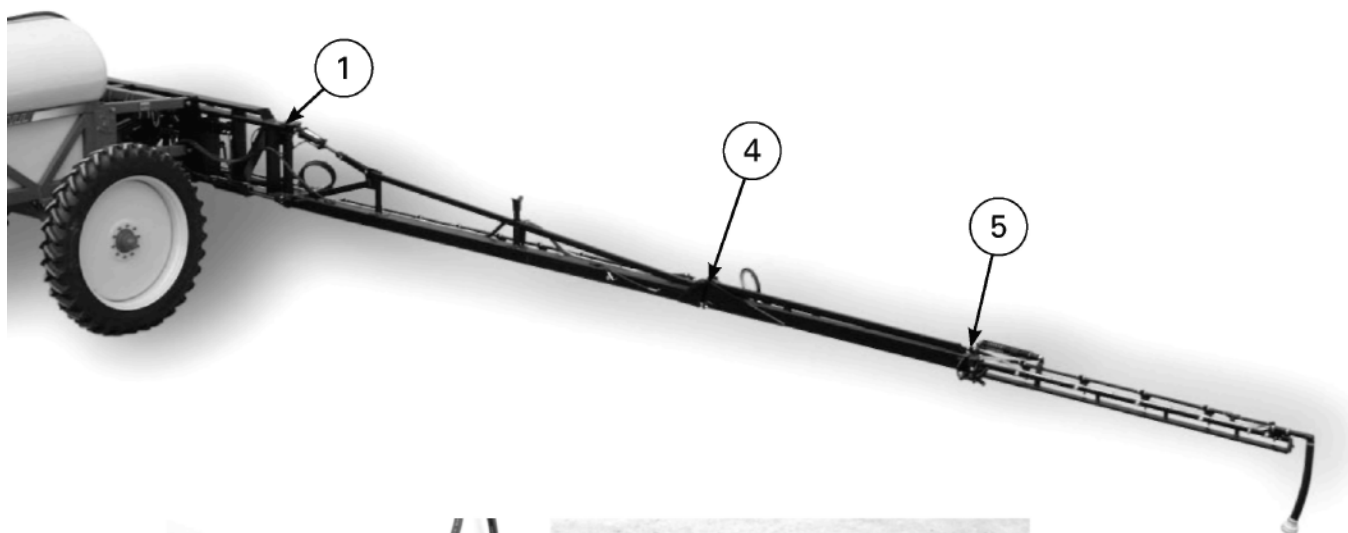
Для всех электрических соединений настоятельно рекомендуется использование диэлектрической смазки. Все соединения должны смазываться в начале сезона. Ненадежные, поврежденные коррозией электрические соединения являются основной причиной выхода из строя оборудования опрыскивателя при таких внешних условиях.

Соединения типа Packard в некоторых вариантах исполнения являются стойкими к атмосферным условиям. Данная конструкция значительно снижает риск появления коррозии на электрических разъемах. Для таких соединений применение диэлектрической смазки не является обязательным.

Смазка штанги опрыскивателя со складыванием по вертикали

При использовании опрыскивателя добавлять смазку во все масленки Зерка один раз в день (если опрыскиватель используется в тяжелых условиях, то чаще). Масленки Зерка расположены:


- на точке крепления крыла, 4 всего (Поз. 1)
- на осях параллельной тяги, 8 всего (Поз. 2)
- на шарнирах штанги, 2 всего (Поз. 3)
- на шарнире складки вспомогательной секции штанги, 2 всего (Поз. 4)
- на «ломающейся» секции (с защитой от излома), шарнир, 2 всего (Поз. 5)
- на соединении главной секции и шарниров штанги, 2 всего (Поз. 6)



	<p><u>ПРИМЕЧАНИЕ</u> Невыполнение проверки и невозможность обеспечить надлежащий крутящий момент для зажимной гайки могут привести к удлинению и/или поломке болтов круглого сечения. Для обеспечения надлежащей прочности крепления колес на опрыскивателе рекомендуется проверять крутящий момент зажимной гайки при прохождении регулярного технического обслуживания.</p>
---	--

Крутящий момент зажимной гайки колеса

При получении опрыскивателя или замене колеса для обеспечения надлежащего крутящего момента на зажимной гайке необходимо сделать следующее:


	<p><u>ПРИМЕЧАНИЕ</u> Резьбу НЕ смазывать.</p>
---	--

1. Используя перекрёстную последовательность, затянуть зажимные гайки до надлежащего нормативного момента затяжки.

<u>Размер</u>	<u>Крутящий момент</u>
19,05-406,4 мм В39-359	Нм
15,75-457,2 мм Болт	190-230 Нм

2. После затяжки, прокатить прицепной опрыскиватель примерно 1,6 км.
3. Повторно затянуть зажимные гайки до надлежащего нормативного момента затяжки.
4. Для повторной затяжки зажимных гаек до надлежащего нормативного момента затяжки необходимо останавливаться после трех (3) и десяти (10) часов работы.
5. Повторно проверять затяжку зажимной гайки при прохождении регулярного технического обслуживания.

Также для обеспечения надлежащей плотности крепления колес на опрыскивателе рекомендуется проверять крутящий момент зажимной гайки при прохождении регулярного технического обслуживания.

	<p><u>ПРИМЕЧАНИЕ</u> НЕ использовать шины неподходящего размера. Для работы использовать шины правильного размера и подбирать их должным образом.</p>
---	--

Величина крутящего момента для болта

В данной таблице содержится информация по стандартному оборудованию, используемому на данной машине. Рекомендуется затянуть все крепежные детали усилием до указанного значения. Степень затяжки болта определяется по указателям, имеющимся на головке болта.

**ОБЩИЕ ДАННЫЕ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА
для БОЛТА В НЬЮТОН-МЕТРАХ**

Размер болта	SAE – Степень затяжки			
	5		8	
	Сухой	Смазанный	Сухой	Смазанный
6,35-508	10,84	8,13	16,26	12,195
6,35-711,2	12,195	9,485	17,615	13,55
7,87-457,2	23,035	17,615	33,875	24,39
7,87-609,6	25,745	18,97	33,875	27,1
9,65-406,4	40,65	31,165	60,975	47,425
9,65-609,6	47,425	33,875	67,75	54,2
11,18-355,6	67,75	47,425	94,85	67,75
11,18-508	74,525	54,2	108,4	81,3
12,7-330,2	105,69	74,525	149,05	108,4
12,7-508	121,95	88,075	162,6	121,95
14,22-304,8	149,05	108,4	203,25	149,05
14,22-457,2	162,6	121,95	230,35	176,15
15,75-279,4	203,25	149,05	298,1	230,35
15,75-457,2	230,35	176,15	325,2	243,9
19,05-254	352,3	271	514,9	379,4
19,05-406,4	406,5	298,1	569,1	433,6
22,35-228,6	582,65	433,6	813	623,3
22,35-355,6	636,85	474,25	894,3	677,5
25,4-203,2	867,2	650,4	1219,5	921,4
25,4-355,6	948,5	718,15	1355	1002,7

	<u>ВНИМАНИЕ</u>
<p>Не использовать значения вместо указанных в других разделах данного руководства или содержащихся в информации, опубликованной изготовителем данных комплектующих деталей.</p>	
	<u>ВНИМАНИЕ</u>
<p>Для предотвращения несчастных случаев или повреждения оборудования во время ремонта механические крепежные элементы должны быть затянуты до степени, указанной в технических требованиях.</p>	

НЕИСПРАВНОСТЬ	ВЕРОЯТНАЯ ПРИЧИНА	УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТИ
Потеря гидравлической жидкости из-за протечки	Протечка фитингов и труб	Затянуть неплотно сидящие фитинги и заменить изношенные шланги треснувшей трубы.
	Протечка между фланцем и шлангом	Ремонт или замена
Низкая нагнетательная способность гидравлического насоса	Насос не готов к пуску	Проверить трубку удаления воздуха и при необходимости прочистить до верхней части бака
	Поступление воздуха в впускную линию	Проверить и повторно закрыть впускные отверстия фитингов
	Блокирован/забит линейный сетчатый фильтр	Прочистить и заменить
	Рабочее колесо заклинило или неплотно закреплено	Осмотреть и прочистить засор или плотно закрепить рабочее колесо
	Байпас отрегулирован не должным образом	Отрегулировать винт байпаса, находящийся на боку гидравлического двигателя, согласно требованиям изготовителя
Слабое распыление, из форсунки капает жидкость	Слишком большие форсунки	Обратиться к поставщику форсунок
	Сетчатый фильтр забит	Очистить сетчатый фильтр
Распыление и продувка выполняется вокруг	Слишком маленькая форсунка	Обратиться к поставщику форсунок
	Слишком высокая скорость трактор	Уменьшить скорость
Распыление потоком (неравномерное распыление)	Форсунка частично забита	Снять и прочистить форсунки и сетчатый фильтр
Не распыляет	Блок управления не установлен	См. Руководство по контролю
	Клапаны находятся в неправильном положении	См. Раздел В
	Изношенная гидравлическая система или отсутствие гидравлической мощности	Неисправная гидравлический система
	Подача жидкости блокирована	Прочистить сетчатый фильтр
	Впускная линия пережата	Осмотреть и заменить

ПРИМЕЧАНИЯ:

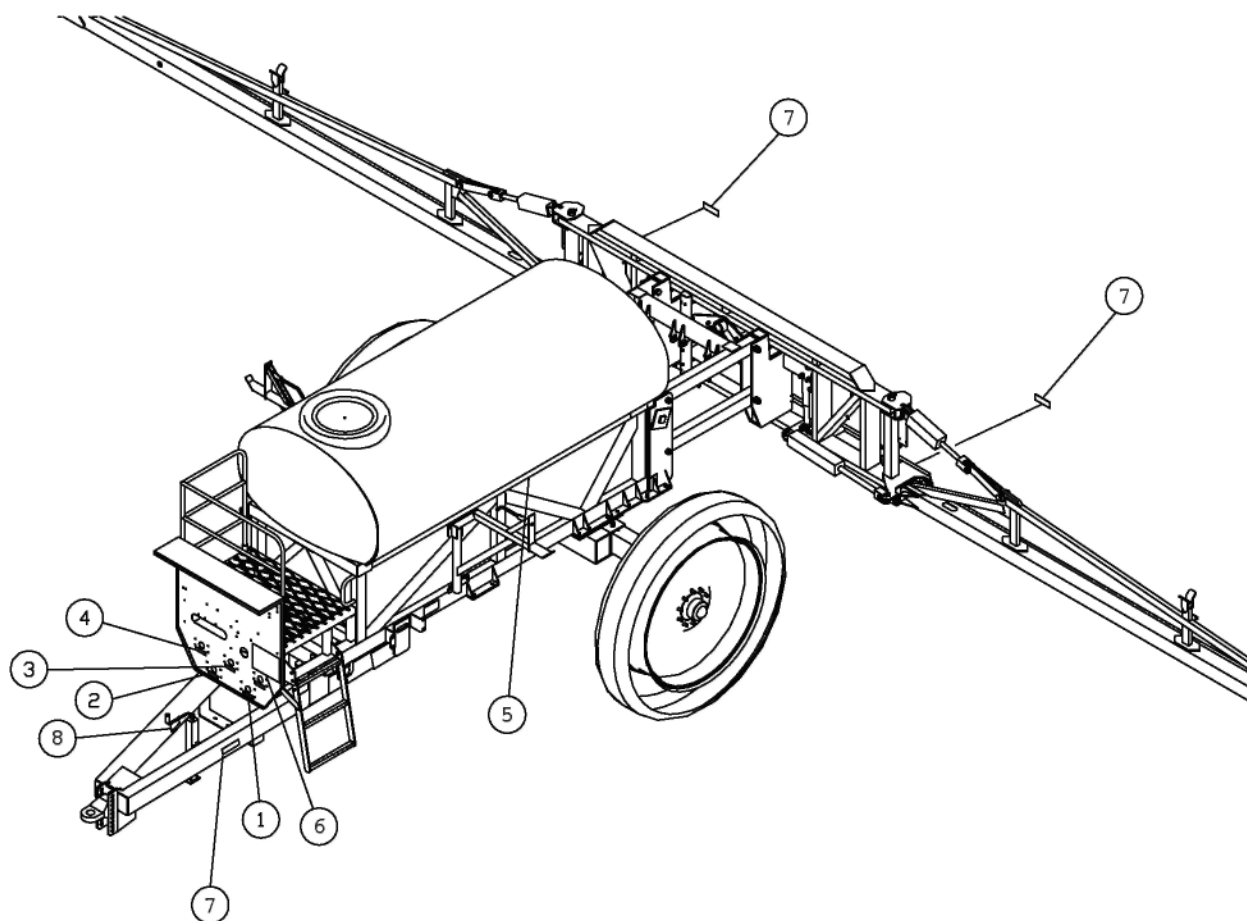
Детали и схемы

Раздел F

Внимание! Важно!

Так, как каталог выполнен групповым, на две машины, обращаем Ваше внимание что узлы и детали указанные в спецификациях с индексом 850 устанавливаются только на опрыскиватель ПО-3200, с индексом 1200 только на опрыскиватель ПО-4500, а узлы и детали без индекса входят в конструкцию обоих опрыскивателей.

Размещение ярлыков

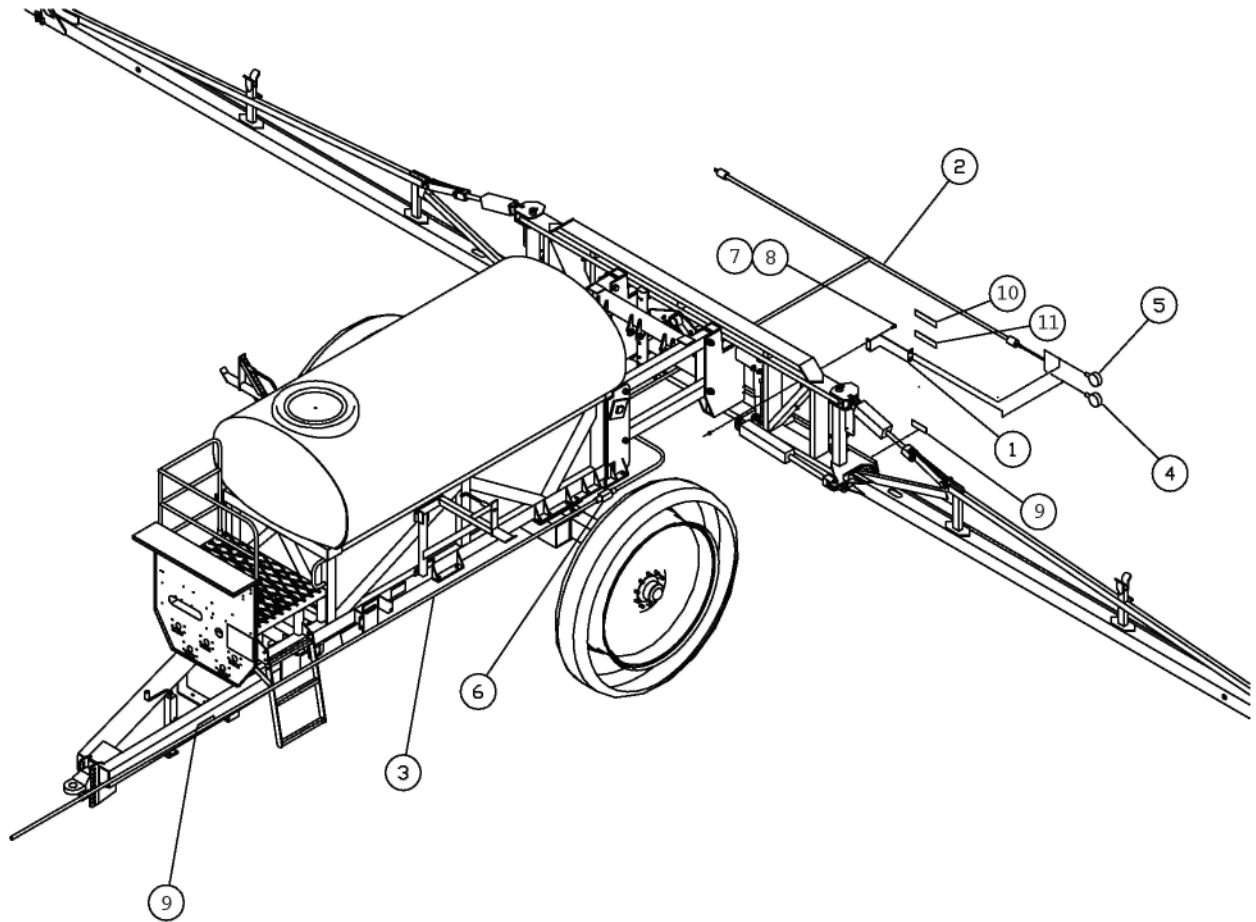


Название: Размещение ярлыков

НОМЕР ПОЗИЦИИ	НОМЕР ДЕТАЛИ	НАЗВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО
1	SX004764	Ярлык; 1" x 4" (25,4 мм x 101,6 мм) Промывка	1
2	SX004765	Ярлык; 1" x 4" (25,4 мм x 101,6 мм) Штанга опрыскивателя	1
3	SX004766	Ярлык; 1" x 4" (25,4 мм x 101,6 мм) Перемешивание	1
4	SX004767	Ярлык; 1" x 4" (25,4 мм x 101,6 мм) Промывка бака	1
5	910563	Ярлык левая сторона	1
	910564	Ярлык правая сторона	1
*	SX005317Y	Ярлык; 850G Смотровой указатель Желтый	1
	SX005317C	Ярлык; 850G Смотровой указатель Кремовый	
	910566	Ярлык; 1200G Смотровой указатель Кремовый	
	910567	Ярлык; 1200G Смотровой указатель Желтый	
6	910565	Ярлык; Работа кранов 8,5" (215,9 мм) x 11" (279,4 мм)	1
7	SX17-5910	Ярлык; Отражательный янтарный	4
*	SX17-5915	Ярлык; Отражательный красный	
*	SX006963	Ярлык; Крышка внешнего смесителя	1
	SX006339	Ярлык; №"0"	
	SX006345	Ярлык; №"6" и "9"	
	SX006335	Ярлык; №"8"	
	SX006359	Ярлык; "Отказоустойчивый"	
8	115793	Пластина с серийным номером	1

*Не показано

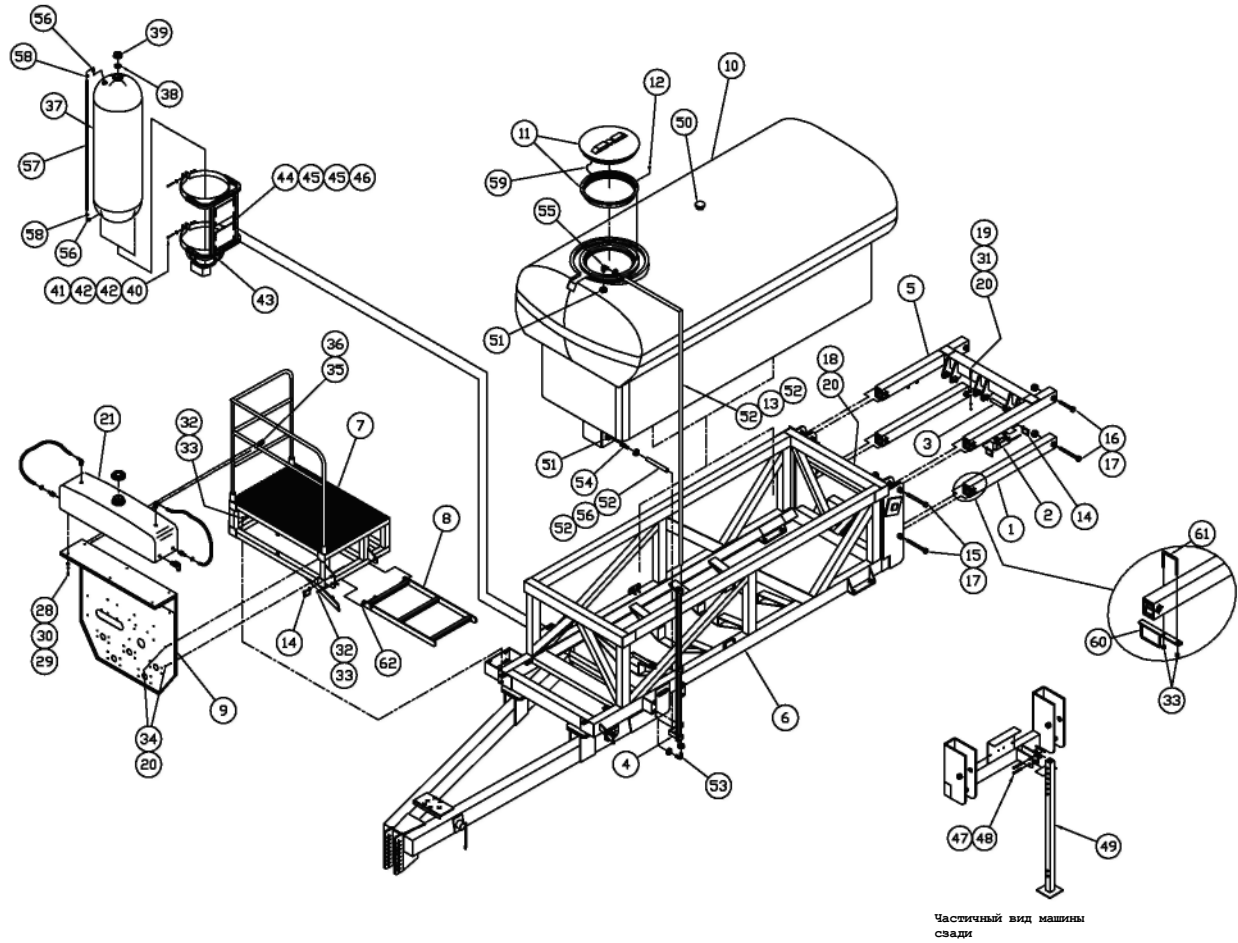
НАЗВАНИЕ: Узел комплекта огней прицепа опрыскивателя



НАЗВАНИЕ: Узел комплекта огней прицепного опрыскивателя

НОМЕР ПОЗИЦИИ	НОМЕР ДЕТАЛИ	НАЗВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО
1	SX001186	Кронштейн; Установка огней	2
2	SX007183	Кабельный жгут; Огонь (Прицепные блоки)	1
3	SX007179	Кабельный жгут; 20' (6,096 м) Трактор/Приспособление	1
4	SX004560	Огонь; Красный фонарь	2
5	SX004561	Огонь; Желтый фонарь	2
6	SX006978	Включение сигнального модуля II	1
7	SXBH-050-125-2	Болт, 1/2' (152,4 мм) x 1 1/4" (31,75 мм) с шестигранной головкой Марка 2	4
8	SXLN-050-NI	Стопорная шайба, с нейлоновым вкладышем 1/2" (12,7 мм)	4
9	SX17-5910	Отражатель, я н т а р н ы й 2 x 9 для движения в ночное время	4
10	SX17-5915	Отражатель, красный 2 x 9 для движения в ночное время	2
11	SX17-5920	Отражатель, оранжевый 2 x 9 для движения днем	2

НАЗВАНИЕ: Узел рамы



НАЗВАНИЕ: Узел рамы

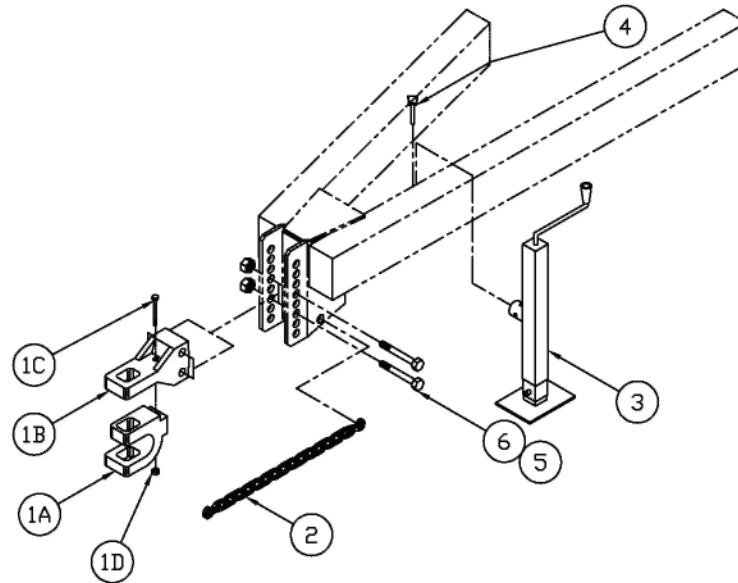
НОМЕР ПОЗИЦИИ	НОМЕР ДЕТАЛИ	НАЗВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО
1**	SX004435	Сварная параллельная штанга	2
2**	SX013062	Узел стопора цилиндра	2
3**	SX004540	Приварная шпилька 6" (152,4 мм)	2
4**	SX006216	Приварной смотровой указатель	1
5**	SX007467	Сварная рама 850 галлонов (3864 л)	1
6**	SX006584	Сварная рама 850 галлонов (3864 л)	1
	SX006511	Сварная рама 1200 галлонов (3864 л)	
7**	SX006544	Сварная передняя площадка	1
8**	SX006555	Сварная лестница 1	1
9	SX013626**	Сварная панель клапанов	1
10	SX0850**	Бак, 850 Галлонов, литой (3864 л)	1
	SX1200**	Бак, 1200 Галлонов, литой (3864 л)	
11	SX3522160-1	Пробка с ободком 16" (406,4 мм)	1
12	SX171-C	Винт; кадмированный ТЕК 410HSS	8
13	SXСМОТРОВОЙ УКАЗАТЕЛЬ-34	Шланг; Шланг смотрового указателя 3/4" (19,05 мм)	
14	SXPLI-031-250	Штифт; Штифт с петлей, 5/16" (7,87 мм) x 2 1/2" (63,5 мм)	3
15	SXBH-100-850-8	Болт, 1" (25,4 мм) x 8 1/2" (215,9 мм) С шестигранной головкой Марка 8	4
16	SXBH-100-650-5	Болт, 1" (25,4 мм) x 6 1/2" (165,1 мм) С шестигранной головкой, марка	4
17	SXLN-100-N	Стопорная гайка, 1" (25,4 мм), с нейлоновым вкладышем	8
18	SXBH-025-200-2	Болт, 1/4" (6,35 мм) x 2" (50,8 мм) С шестигранной головкой Марка2	1
19	SXBH-025-250-5	Болт, 1/4" (6,35 мм) x 2 1/2" (63,5 мм) С шестигранной головкой Марка 5	1
20	SXLN-025-NI	Стопорная шайба, 1/4" (6,35 мм), с нейлоновым вкладышем	8
21	SX014675**	Узел; Бак для мытья рук на 15 Галлонов (68 л)	1
28	SXBH-031-075-2	Болт, 5/16" (7,87 мм) x 3/4" (19,05 мм) С шестигранной головкой Марка 2	6
29	SXFW-031	Плоская шайба, 5/16" (7,87 мм)	6
30	SXLW-031	Стопорная шайба, 5/16" (7,87 мм) 6	6
31	SXFW-025	Плоская шайба, 1/4" (6,35 мм)	1
32	SXBH-050-150-5	Болт, 1/2" (12,7 мм) x 1 1/2" (38,1 мм) с шестигранной головкой Марка 5	6
33	SXLN-050-NI	Стопорная шайба, с нейлоновым вкладышем 1/2" (12,7 мм)	6
34	SXBH-025-075-2	Болт, 1/4" (6,35 мм) x 3/4" (19,05 мм) С шестигранной головкой Марка 2	6
35	SXLN-031-NI	Стопорная шайба, 5/16" (7,87 мм) с нейлоновым вкладышем	4
36	SXBU031-100-175-2	П-обр. болт, 5/16" (7,87 мм) x 1" (25,4 мм) x 1 3/4" (44,45 мм) Марка 2	2

**При необходимости указать цвет

НАЗВАНИЕ: Узел рамы

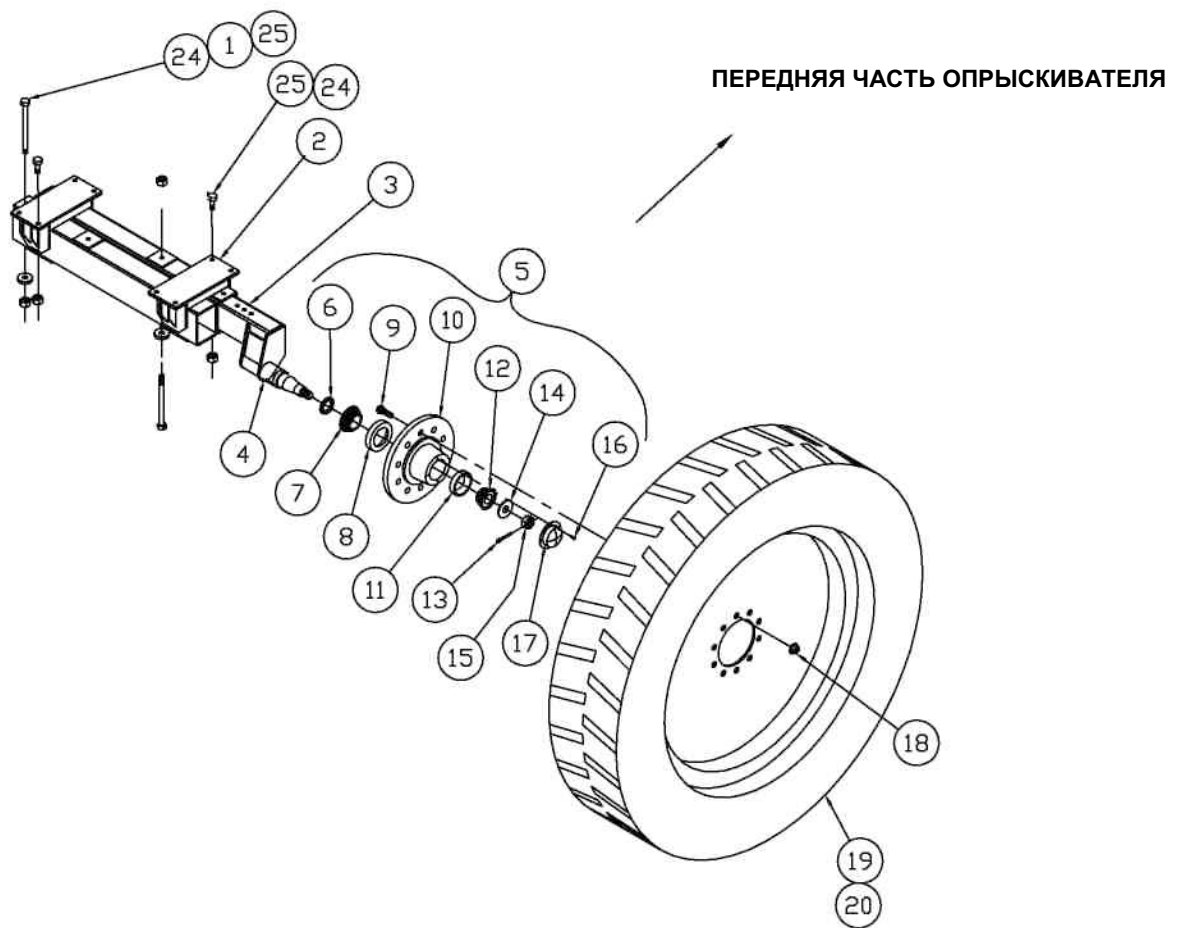
НОМЕР ПОЗИЦИИ	НОМЕР ДЕТАЛИ	НАЗВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО
37	SX003721C	Бак пресной воды (Кремовый)	1
	SX003721Y	Бак пресной воды (Желтый)	
38	SX20G	Прокладка – FDA белая EPDM	1
39	SX003784	Колпачок; 2" (50,8 мм) с резьбой	1
40	SXLN-031-NI	Стопорная шайба; 5/16" (7,87 мм) с нейлоновым вкладышем	2
41	SXBH-031-250-2	Болт; 5/16" (7,87 мм) x 2 1/2" (63,5 мм) с шестигранной головкой Марка 2	2
42	SXFW-031	Плоская шайба, 5/16" (7,87 мм) Плоская	4
43	SX002964	Крепление для бака; Цилиндрическое сварное	1
44	SXBH-038-150-5	Болт; 3/8" (9,65 мм) x 1 1/2" (38,1 мм) С шестигранной головкой Марка 5	4
45	SXFW-038	Плоская шайба; 3/8" (9,65 мм) плоская	8
46	SXLN-038-NI	Стопорная шайба; 3/8" (9,65 мм) с нейлоновым вкладышем	4
47	SXPCL-050-350	Штифт с петлей, 5/16" (7,87 мм) x 3 S" (88,9 мм)	2
48	SXHPC-210	Зажим штифта, 2 3/16" (55,63 мм) x 7/8" (22,35 мм), стойка тяги	2
49**	SX004245	Сварная предохранительная стойка (Задняя)	1
50	SX504-203	Выпускной клапан; Баки 670 и 680	1
51	SXNW60401	Фитинг с перегородкой 3/4" (19,05 мм)	2
52	SX#12J	Хомут; 3/4" (19,05 мм) Металлический хомут для шланга	4
53	SX3EL34HB	Фитинг для шланга EII; 3/4" (19,05 мм) HB x HB	1
54	SXHB-075	Фитинг для шланга; 3/4" (19,05 мм) MPT x HB	1
55	SXHB-075-90	Фитинг для шланга EII; 3/4" (19,05 мм) MPT x HB	1
56	SX3EL1438G	Фитинг для шланга EII; 1/4" (6,35 мм) MPT x 3/8" (9,65 мм) HB	2
57	SXСМОТРОВОЙ УКАЗАТЕЛЬ-38	Шланг; 3/8" (9,65 мм) x 1/16" (1,52 мм) для смотрового указателя	
58	SX#6JM	Хомут; 1/4" (6,35 мм) x 5/16" (7,87 мм) Из нержавеющей стали	2
59	SX0254-1035	Канат; 1/8" (3,05 мм) Полиэтиленовый	1
60	SX013141	Приварное крепление для шланга	2
61	SXBU050-300-450-2	П-обр. болт; 1/2" (12,7 мм) x 3" (76,2 мм) x 4 1/2" (114,3 мм) Марка 2	2
62	SX013802	Шайба; волокнистый материал, 1,0625" (26,987 мм) x 0,094" (2,388 мм) x 0,65" (16,51 мм)	2

НАЗВАНИЕ: Узел сцепного устройства с тяговым брусом



НОМЕР ПОЗИЦИИ	НОМЕР ДЕТАЛИ	НАЗВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО
1A	SXPPI-208VR	Опция – штырь/вилка	1
1B	SXPPI-331VH	Сцепное устройство; штырь	1
1C	SXWB85	Болт; Опция – вилка	1
1D	SXWB91	Гайка; Опция – вилка	1
2	SX006933	Страховочная цепь	2
3	SX013692	Подъемная опора; с рукояткой вверху	1
4	SX004753	Штифт без чеки; 1/2" (12,7 мм); x 3 1/2" (88,9 мм)	1
5	SXBH-100-650-5	Болт; 1" (25,4 мм) x 6 1/2" (165,1 мм) Марка 5	2
6	SXLN-100-NI	Стопорная шайба; 1" (25,4 мм) с нейлоновым вкладышем	2

НАЗВАНИЕ: Узел регулируемого моста с 10 болтами



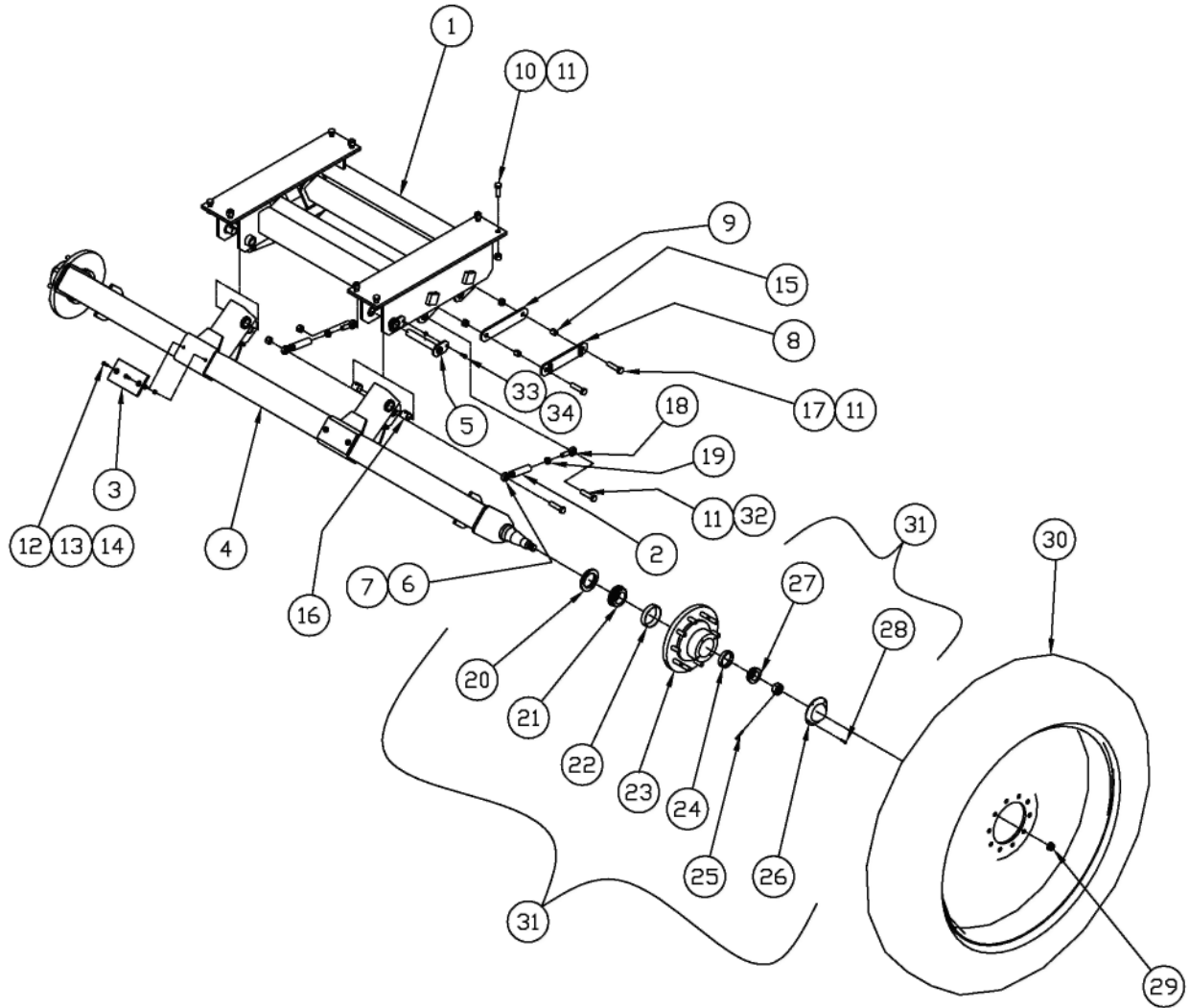
НАЗВАНИЕ: Узел регулируемого моста с 10 болтами

НОМЕР ПОЗИЦИИ	НОМЕР ДЕТАЛИ	НАЗВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО
1	SX011821	Пластина; Шайба моста с усилением	2
2*	SX012484	Сварная деталь; Крепление штанги регулируемого моста	1
3*	SX011868	Узел; Нижняя часть моста 75-120	1
4	SX2813180L16	Шпindelь 680 для ступицы с 10 болтами	1
5*	SX2891300	Узел ступицы в комплекте	1
6	SX906497	Сальник	1
7	SX910333	Внутренний конусный подшипник	1
8	SX910331	Внутреннее кольцо	1
9	SX913564	Резьбовая шпилька 3/4" (19,05 мм) – 16 UNC (Одиночная)	10
10		Ступица с 10 болтами	1
11	SX910332	Внешний конусный подшипник	1
12	SX910334	Наружное кольцо	1
13	SX905944	Шплинт, Шпindelь	1
14	SX913632	плоская Шайба, Шпindelь	1
15	SX912969	Гайка, Шпindelь, 1 1/4" (31,75 мм) – 12	1
16	SX905205	Болт пыльника	4
17	SX909983	Пыльник	1
18	SX913571	Колесная гайка 3/4" (19,05 мм) – 16 UNC с фланцем	10
19	SX017690	380-90R46-YR – для правой стороны, желтый	1
20	SX017688C	380-90R46-CR – для правой стороны, кремовый	1
21**	SX017689	380-90R46-YL – для левой стороны, желтый	1
22**	SX017687C	380-90R46-CL – для левой стороны, кремовый	1
23	SXBH-075-250-5	Болт; 3/4" (19,05 мм) x 2 1/2" (63,5 мм) Марка 5	4
24	SXBH-075-900-8	Болт; 3/4" (19,05 мм) x 9" (228,6 мм) Марка 8	2
25	SXLN-075-CL	Стопорная шайба; 3/4" (19,05 мм) стопорная гайка для центровки	4
26	SXLN-075-NI	Стопорная шайба; 3/4" (19,05 мм) с нейлоновым вкладышем	4

*Указать цвет

**Не показано

НАЗВАНИЕ: Мост Henschen

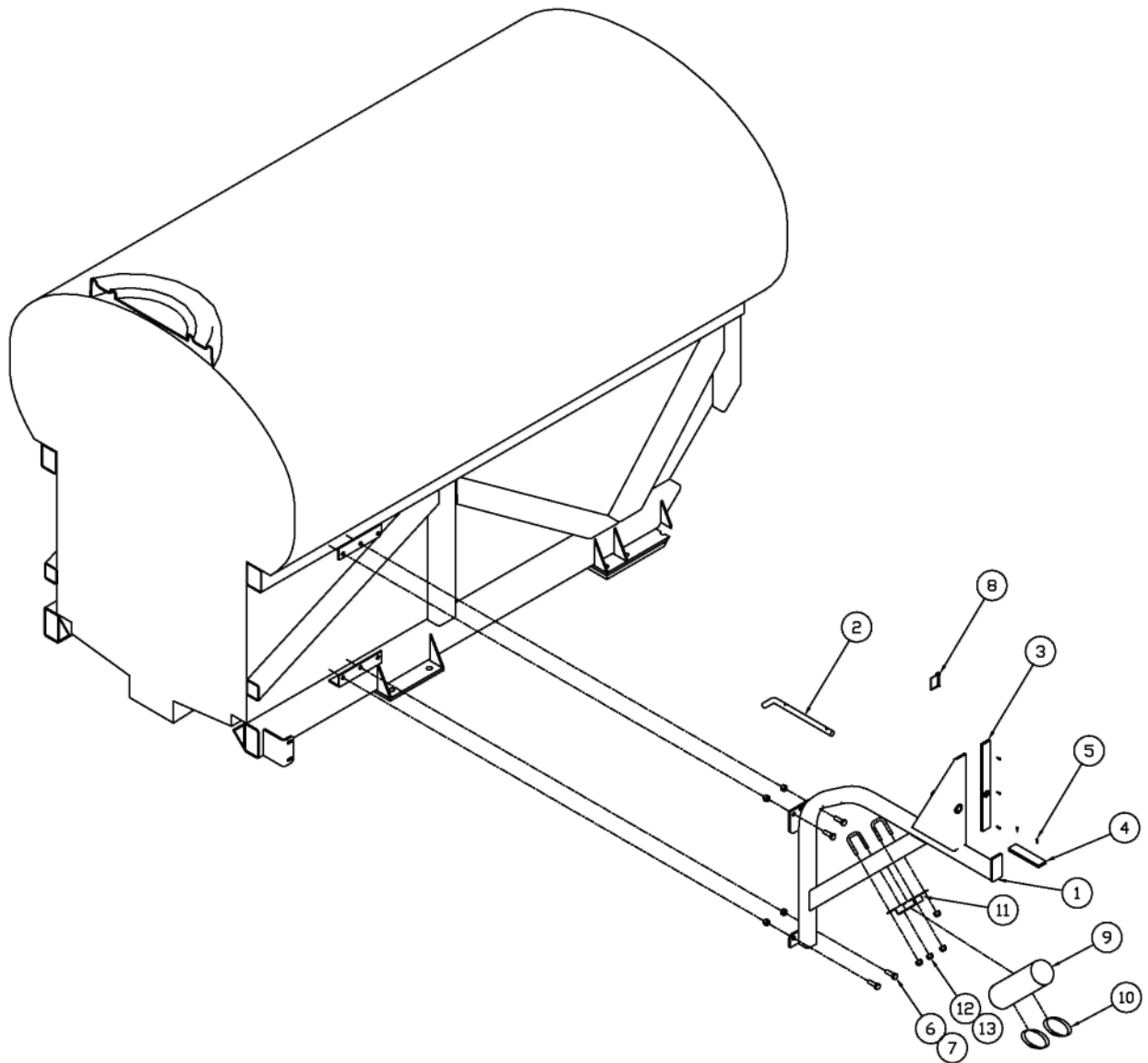


НАЗВАНИЕ: Мост Henschen

НОМЕР ПОЗИЦИИ	НОМЕР ДЕТАЛИ	НАЗВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО
1*	SX013349	Сварная деталь; Крепление моста	1
2	SX013325	Штанга соединительной тяги после механической обработки	4
3	SX013337	Амортизатор моста	2
	SX013346	Сварная деталь; Мост Henschen 120" (3048 мм) (Показан)	1
	SX015171	Сварная деталь; Мост Henschen 88" (2235,2 мм)	1
	SX015654	Сварная деталь; Мост Henschen 110" (2794 мм)	1
5	SX013348	Сварная деталь; Ось шарнира	2
6	SXAB-12	Рулевой наконечник; особопрочный 3/4" (19,05 мм) LH	4
7	SXNUT-075-JFL	Гайка; Контргайка с мелкой резьбой 3/4-16; левая	4
8	SX013331	Сварная деталь; Зажим	2
9	SX013329B	Пластина длинной соединительной тяги, окрашенная	2
10	SXBH-075-225-5	Болт, с шестигр. головкой, 3/4" (19,05 мм) x 2 1/4" (57,15 мм) Марка 5	8
11	SXLN-075-CL	Стопорная шайба, 3/4" (19,05 мм) центровочная	16
12	SXBF-038-150-C	Болт, 3/8" (9,65 мм) x 1 S" (38,1 мм) с плоской головкой, конструкционная сталь	4
13	SXFW-038	Плоская шайба, 3/8" (9,65 мм)	4
14	SXNUT-038	Гайка, 3/8" (9,65 мм)	4
15	SX013310	Втулка из пруж. стали, 1" (25,4 мм) Днар x 3/4" (19,05 мм) Двн x 1" (25,4 мм) длина	4
16	SX013311	Втулка, сталь, 1 1/2" (38,1 мм) Днар x 1 1/4" (31,75 мм) Двн x 1,5" (38,1 мм) длина	4
17	SXBH-075-300-5	Болт, с шестигр. головкой, 3/4" (19,05 мм) x 3" (76,2 мм) Марка 5	4
18	SXAM-12	Рулевой наконечник; 3/4" (19,05 мм) правый, особо прочный	4
19	SXNUT-075-JF	Гайка, 3/4" (19,05 мм), контровочная с мелкой резьбой	4
20	SX906497	Сальник	2
21	SX910333	Внутренний конусный подшипник	2
22	SX910331	Внутреннее кольцо	2
23		Ступица с 10 болтами	2
24	SX910334	Наружное кольцо	2
25	SX905944	Шплинт, Шпindelь	2
26	SX909983	Пыльник	2
27	SX910332	Внешний конусный подшипник	2
28	SX905205	Болт, Пыльник	8
29	SX913571	Гайка, Шпindelь, 1 1/4" (31,75 мм)-12	20
30	SX017688C	380-90R46-CR – для правой стороны, кремовый	1
	SX017690	380-90R46-YR – для правой стороны, желтый	
	SX017687C	380-90R46-CL – Для левой стороны, кремовый	
	SX017689	380-90R46-YL – Для левой стороны, желтый	
31	SX2891300	Узел; Ступица с 10 болтами	2
32	SXBH-075-400-5	Болт; 3/4" (19,05 мм) x 4" (101,6 мм) Марка 5	4
33	SXBH-038-100-5	Болт; 3/8" (9,65 мм) x 1" (25,4 мм) Марка 5	2
34	SXLN-038-CL	Стопорная шайба, 3/8" (9,65 мм) центровочная	2

*Указать цвет

НАЗВАНИЕ: Узел кронштейна



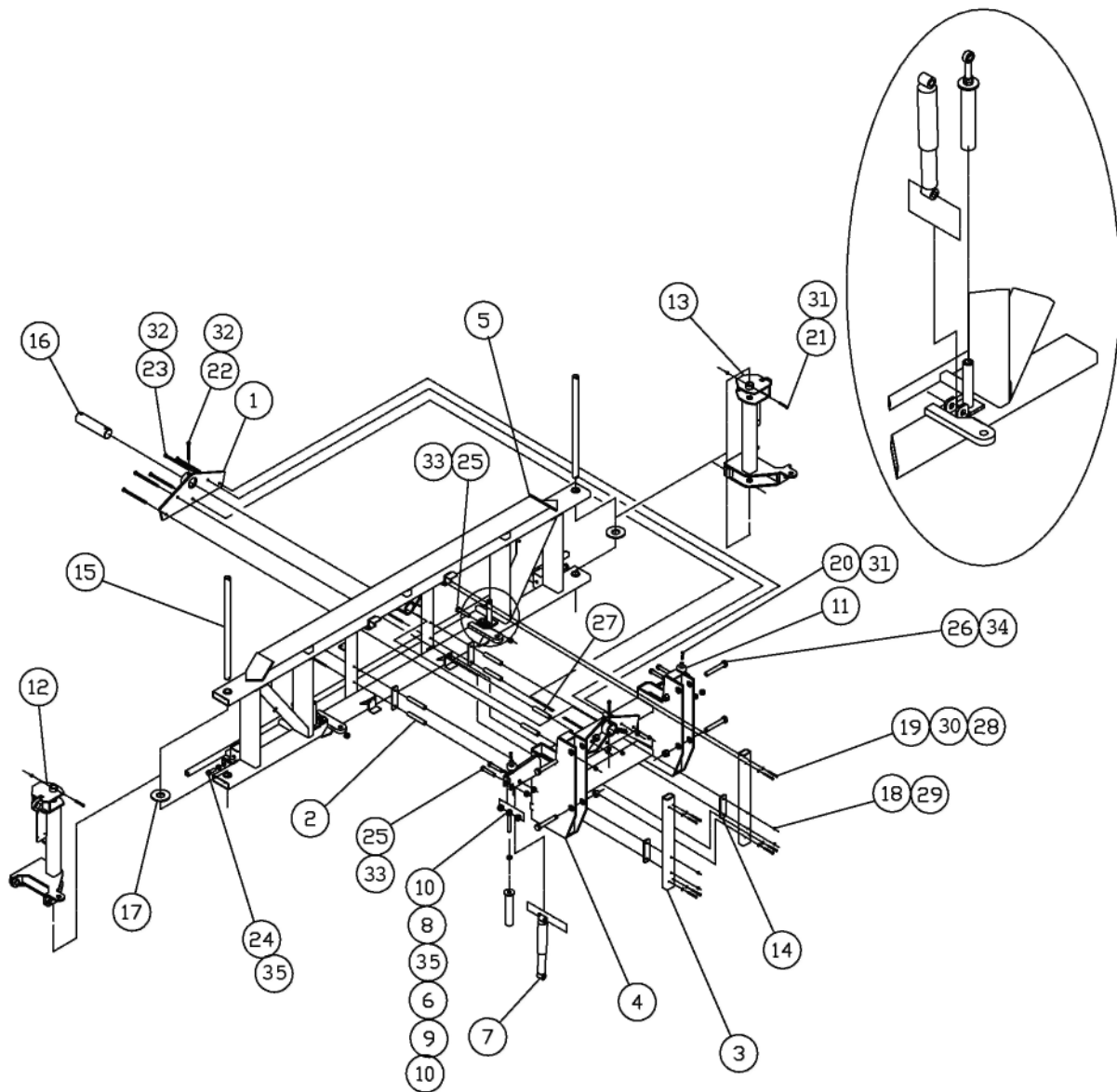
НАЗВАНИЕ: Узел кронштейна

НОМЕР ПОЗИЦИИ	НОМЕР ДЕТАЛИ	НАЗВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО
1*	SX012646	Кронштейн; Штанга со складыванием вперед 1200	1
2	SX013402	Тяга; направляющая кронштейна крыла	1
3	SX012119	Черный пластик для 1200	1
4	SX012120	Черный пластик для 1200	1
5	SX171-C	Винт; ТЕС 410HSS кадмированный	5
6	SXBH-050-150-5	Болт; 1/2" (12,7 мм) x 1 1/2" (38,1 мм) Марка 5	4
7	SXLN-050-NI	Стопорная шайба; с нейлоновым вкладышем 1/2" (12,7 мм)	4
8	SXPLI-031-250	Штифт; Штифт с петлей; 5/16" (7,87 мм) x 2 1/2" (63,5 мм)	1
9**	SX013049	Штанга; Ручное хранение	1
10**	SX#64J	Хомут; 4" (101,6 мм) x 1/2" (12,7 мм) Из нержавеющей стали	2
11**	SX014159	Ручной кронштейн, изогнутый с отверстиями	1
12**	SXBU031-150-350-2	П-обр. болт; 5/16" (7,87 мм) x 1 1/2" (38,1 мм) x 3 1/2" (88,9 мм) Марка 2	2
13**	SXLN-031-NI	Стопорная шайба; 5/16" (7,87 мм) с нейлоновым вкладышем	4

*Указать цвет

**Используется только на одной стороне. Количество указано для одной стороны

НАЗВАНИЕ: Узел центральной секции штанги опрыскивателя со складыванием по вертикали

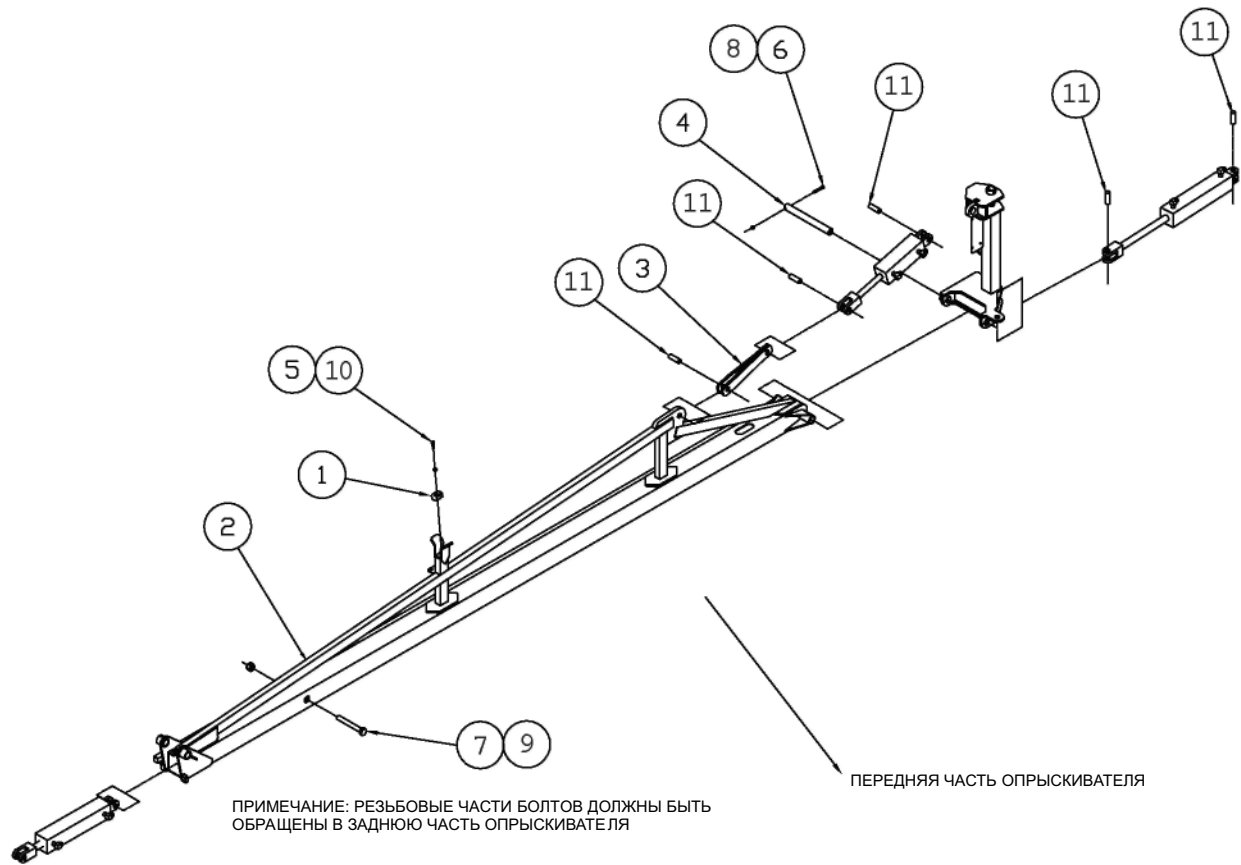


НАЗВАНИЕ: Узел центральной секции штанги опрыскивателя со складыванием по вертикали

НОМЕР ПОЗИЦИИ	НОМЕР ДЕТАЛИ	НАЗВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО
1	SX011910B	Приварная пластина для осей шарнира, окрашенная	1
2	SX011917	Штанга; Втулка штанги опрыскивателя	4
3	SX011939	Сварная свободная половина центральной секции штанги опрыскивателя	2
4	SX011953	Сварная центральная часть штанги опрыскивателя № 1	1
5	SX011954	Сварная центральная часть штанги опрыскивателя № 2	1
6**	SX011960	Пружина сжатия Пружина сжатия, 2,75" (69,85 мм) x 17" (431,8 мм) x 3/8" (9,65 мм) ширина	2
7	SX66502	Амортизатор	2
8	SX013136	Рулевой наконечник	2
9	SX011974	Сварной пружинный держатель, длинный	2
10	SX013137	распорная деталь	4
11	SX012118	Амортизирующая прокладка, доработка	2
12	SX012015	Приварной шарнир штанги опрыскивателя, правый	1
13	SX012016	Приварной шарнир штанги опрыскивателя, левый	1
14	SX012045	Износная накладка, штанга опрыскивателя 1200	4
15	SX012097	Ось главного шарнира штанги опрыскивателя	2
16	SX012096	Ось главного шарнира штанги опрыскивателя	1
17	SX012099	Износная накладка штанги опрыскивателя	2
18	SXBH-031-1150-5	Болт; 5/16" (7,87 мм) x 11 1/2" (292,1 мм) марка 5	4
19	SXBH-031-300-5	Болт; 5/16" (7,87 мм) x 3" (76,2 мм) марка 5	8
20	SXBH-038-150-5	Болт; 3/8" (9,65 мм) x 1 1/2" (38,1 мм) марка 5	2
21	SXBH-038-300-5	Болт; 3/8" (9,65 мм) x 3" (76,2 мм) марка 5	2
22	SXBH-050-450-5	Болт; 1/2" (12,7 мм) x 4 1/2" (114,3 мм) марка 5	2
23	SXBH-050-800-5	Болт; 1/2" (12,7 мм) x 8" (203,2 мм) марка 5	5
24	SXBT-075-300-5	Болт; кран 3/4" (19,05 мм) x 3" (76,2 мм) марка 5	2
25	SXBH-075-350-5	Болт; 3/4" (19,05 мм) x 3 1/2" (88,9 мм) марка 5	6
26	SXBH100-650-5	Болт; 1" (25,4 мм) x 6 1/2" (165,1 мм) марка 5	4
27	SX011907	Штанга; болт центральной оси	5
28	SXFW-031	Плоская шайба; 5/16" (7,87 мм)	8
29	SXLN-031-C	Стопорная шайба; 5/16" (7,87 мм) центровочная из стали	4
30	SXLN-031-NI	Стопорная шайба; 5/16" (7,87 мм), с нейлоновым вкладышем	8
31	SXLN-038-NI	Стопорная шайба; 3/8" (9,65 мм) с нейлоновым вкладышем	4
32	SXLN-050-NI	Стопорная шайба; с нейлоновым вкладышем 1/2" (12,7 мм)	7
33	SXLN-075-CL	Стопорная шайба; 3/4" (19,05 мм) центрирующая стопорная шайба	6
34	SXLN-100-CL	Стопорная шайба; 1" (25,4 мм) центрирующая стопорная шайба	4
35	SXNUT-075-J	Гайка; 3/4" (19,05 мм) контргайка	8

**Не показано

НАЗВАНИЕ: Штанга опрыскивателя со складыванием по вертикали, Узел основной секции

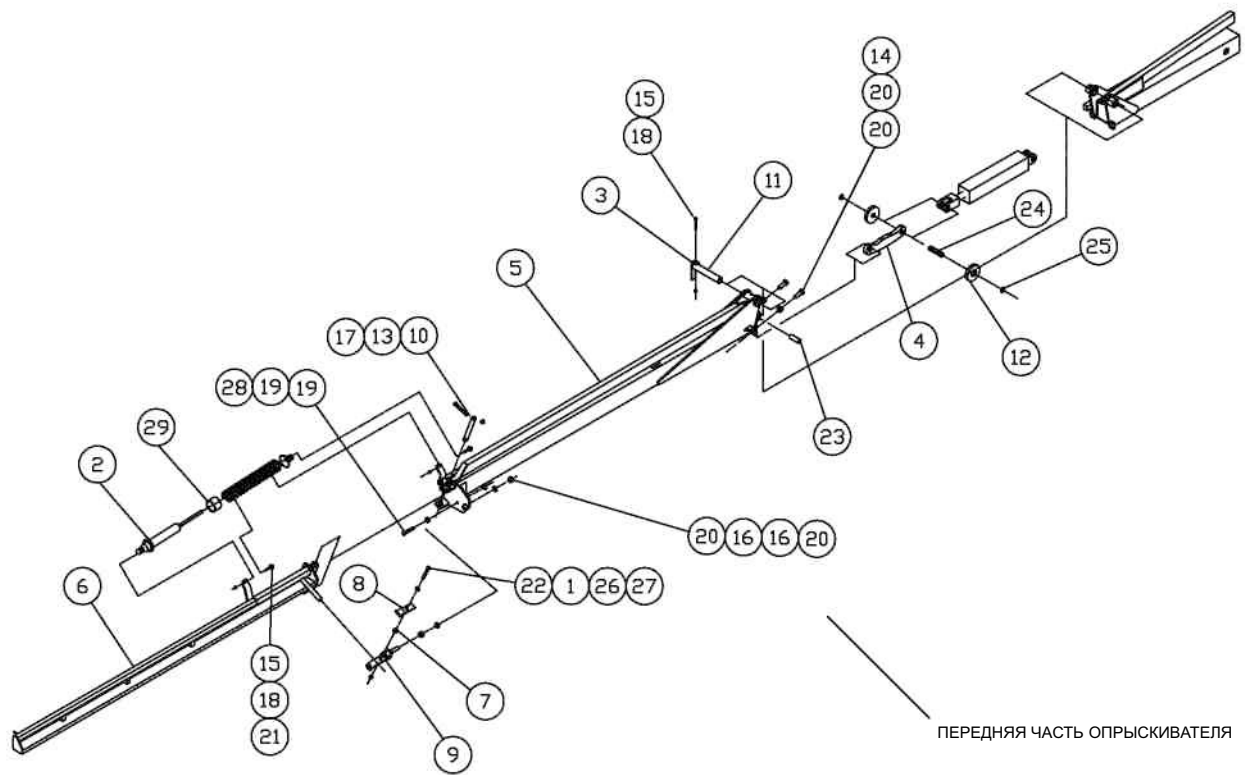


НАЗВАНИЕ: Штанга опрыскивателя со складыванием по вертикали, Узел основной секции

НОМЕР ПОЗИЦИИ	НОМЕР ДЕТАЛИ	НАЗВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО
1	SX011982	Амортизирующая прокладка, доработка	1
2	SX012043	Сварная штанга опрыскивателя, основная секция, правая	1
	SX012044	Сварная штанга опрыскивателя, основная секция, левая	1
3	SX012058	Пластина; цилиндр подъема крыла	2
4	SX012095	Штифт; Крепление основной секции	1
5	SXBH-038-150-5	Болт; 3/8" (9,65 мм) x 1 1/2" (38,1 мм) с шестигр. головкой, марка 5	1
6	SXBH-038-275-5	Болт; 3/8" (9,65 мм) x 2 3/4" (69,85 мм) марка 5	1
7	SXBH-100-600-8	Болт; 1" (25,4 мм) x 6" (152,4 мм) марка 8	1
8	SXLN-038-NI	Стопорная шайба; 3/8" (9,65 мм) с нейлоновым вкладышем	1
9	SXLN-100-CL	Стопорная шайба; 1" (25,4 мм) центрирующая стопорная шайба	1
10	SXLW-038	Стопорная шайба; 1" (25,4 мм) центрирующая стопорная шайба	1
11	SXPCL-100-300	1" (25,4 мм) x 3" (76,2 мм) Штифт вилки	5

**Не показано

НАЗВАНИЕ: Штанга опрыскивателя со складыванием по вертикали, Узел второстепенной ломающейся секции



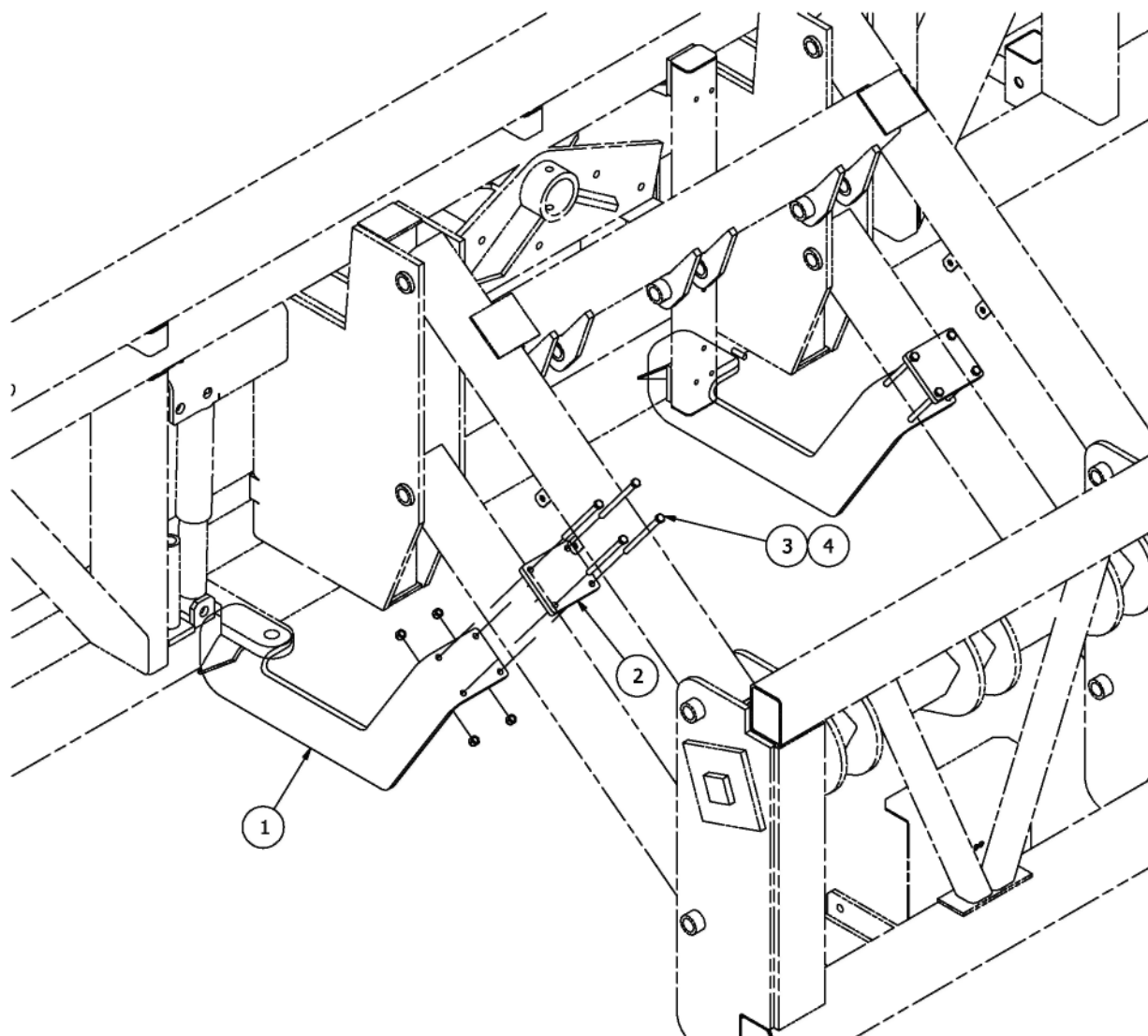
НАЗВАНИЕ: Штанги опрыскивателя со складыванием по вертикали, узел второстепенной ломающейся секции

НОМЕР ПОЗИЦИИ	НОМЕР ДЕТАЛИ	НАЗВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО
1*	SX011961	Пружина; Отпускание ломающейся секции 1" (25,4 мм) Днар x 3" (76,2 мм) x 3/1	1
2	SX011962	Амортизатор	1
3	SX012059	Пластина; Шланг Rub Guard	1
4	SX012690	Пластина; штанга опрыскивателя, складываемая наверх	1
5	См. схему на стр. 71	Сварная второстепенная секция штанги опрыскивателя, правая	1
	См. схему на стр. 71	Сварная второстепенная секция штанги опрыскивателя, левая	1
6	См. схему на стр. 71	Сварная второстепенная ломающаяся секция штанги опрыскивателя, правая	1
	См. схему на стр. 71	Сварная второстепенная ломающаяся секция штанги опрыскивателя, левая	1
7	SX013095	Втулка; Замок ломающейся секции	1
8	SX012086	Пластина; Верхняя часть замка ломающейся секции	1
9	SX013098	Сварная нижняя часть замка ломающейся секции	1
10	SX007985	Штифт; Сварная ломающаяся секция	1
11	SX012094	Штифт; Крепление второстепенной секции	1
12	SX012098B	Ролик; откидная часть штанги опрыскивателя	2
13	SXBH-031-200-5	Болт; 5/16" (7,87 мм) x 2" (50,8 мм) Марка 5	1
14	SXBT-075-300-5	Болт; 3/4" (19,05 мм) x 3" (76,2 мм) марка 5	2
15	SXBH-038-300-5	Болт; 3/8" (9,65 мм) x 3" (76,2 мм) Марка 5 с шестигр. головкой	3
16	SXFW-075	Плоская шайба; 3/4" (19,05 мм) – 9,5 на шт.	2
17	SXLN-031-NI	Стопорная шайба; 5/16" (7,87 мм) с нейлоновым вкладышем	1
18	SXLN-038-NI	Стопорная шайба; 3/8" (9,65 мм) с нейлоновым вкладышем	3
19	SXNUT-050-J	Гайка; 1/2" (12,7 мм) контргайка	2
20	SXNUT-075-J	Гайка; 3/4" (19,05 мм) контргайка	4
21	SXFW-038	Плоская шайба; 3/8" (9,65 мм)	2
22	SXBH-050-450-5	Болт; 1/2" (12,7 мм) x 4 1/2" (114,3 мм) Марка 5	1
23	SXPCL-100-300	Штифт; 1" (25,4 мм) x 3" (76,2 мм) Вилка	1
24	SX012130	Штифт; Основная секция к второстепенной (с соединительной тягой)	1
25	SX68019	Удерживающее обжимное кольцо (Нар. 1" (25,4 мм) вал)	2
26	SXLN-050-NI	Стопорная шайба; с нейлоновым вкладышем 1/2" (12,7 мм)	1
27	SXFW-050	Плоская шайба; 1/2" (12,7 мм)	1
28	SXBH-050-350-5	Болт; 1/2" (12,7 мм) x 3 S" (88,9 мм) Марка 5	1
29	SX013133	Штанга рулевой тяги; распорная деталь	1

Примечание. Количество дано для одной стороны.

*Не показано





НАЗВАНИЕ: Механизмы выравнивания штанги опрыскивателя



НОМЕР ПОЗИЦИИ	НОМЕР ДЕТАЛИ	НАЗВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО
1	SX013763	Механизм выравнивания штанги опрыскивателя	2
2	SX013764	Пластина, Механизм выравнивания штанги опрыскивателя	2
3	SXBH-038-550-5	Болт; 3/8" (9,65 мм) x 5,50" (139,7 мм) марка 5	8
4	SXLN-038-NI	Стопорная шайба; 3/8" (9,65 мм) с нейлоновым вкладышем	8

НАЗВАНИЕ: Секции штанги опрыскивателя со складыванием по вертикали

Если смотреть стоя позади агрегата лицом вперед

Размер бака	Узел штанги опрыскивателя №				
1200	SX011965 60' (18,29 м) со складыванием по вертикали	Центральная секция 11" (3,63 м) SX011953/SX011954	SX012043 Основная секция ПРАВАЯ. 16' 6" (5,03 м) SX012044 Основная секция ЛЕВАЯ. 16' 6" (5,03 м)	SX012110 Второстепенная ПРАВАЯ 1' 9" (0,53 м) SX012111 Второстепенная ЛЕВАЯ 1' 9" (0,53 м)	SX012115 ВКВУ. 5' (1,68 м) SX012116 ВКВУ. ЛЕВАЯ. 5' 6" (1,68 м)
1200	SX011970 66' (20,12 м) со складыванием по вертикали	Центральная секция 11" (3,63 м) SX011953/SX011954	SX012043 Основная секция ПРАВАЯ. 16' 6" (5,03 м) SX012044 Основная секция ЛЕВАЯ. 16' 6" (5,03 м)	SX012110 Второстепенная ПРАВАЯ 1' 9" (0,53 м) SX012111 Второстепенная ЛЕВАЯ 1' 9" (0,53 м)	SX012083 ВКВУ. 8' (2,59 м) SX012084 ВКВУ. ЛЕВАЯ. 8' 6" (2,59 м)
1200	SX011980 80' (24,38 м) со складыванием по вертикали	Центральная секция 11" (3,63 м) SX011953/SX011954	SX012043 Основная секция ПРАВАЯ. 16' 6" (5,03 м) SX012044 Основная секция ЛЕВАЯ. 16' 6" (5,03 м)	SX012070 Второстепенная ПРАВАЯ 8' 9" (2,67 м) SX012071 Второстепенная ЛЕВАЯ 8' 9" (2,67 м)	SX012083 ВКВУ. 8' (2,59 м) SX012084 ВКВУ. 8' (2,59 м)
1200	SX011990 44'-88' (13,41-26,82 м) со складыванием по вертикали	Центральная секция 11" (3,63 м) SX011953/SX011954	SX012043 Основная секция ПРАВАЯ. 16' 6" (5,03 м) SX012044 Основная секция ЛЕВАЯ. 16' 6" (5,03 м)	SX011997 Второстепенная ПРАВАЯ 13' 9" (4,19 м) SX011998 Второстепенная ЛЕВАЯ 13' 9" (4,19 м)	SX012083 ВКВУ. 8' (2,59 м) SX012084 ВКВУ. 8' (2,59 м)
1200	SX012000 45'-90' (13,72-27,43 м) со складыванием по вертикали	Центральная секция 11" (3,63 м) SX011953/SX011954	SX012043 Основная секция ПРАВАЯ. 16' 6" (5,03 м) SX012044 Основная секция ЛЕВАЯ. 16' 6" (5,03 м)	SX011997 Второстепенная ПРАВАЯ 13' 9" (4,19 м) SX011998 Второстепенная ЛЕВАЯ 13' 9" (4,19 м)	SX012083 ВКВУ. 8' (2,59 м) SX012084 ВКВУ. 8' (2,59 м)
1200	SX011965 60' (18,29 м) со складыванием по вертикали	Центральная секция 11" (3,63 м) SX011953/SX011954	SX012043 Основная секция ПРАВАЯ. 16' 6" (5,03 м) SX012044 Основная секция ЛЕВАЯ. 16' 6" (5,03 м)	SX015759 Второстепенная ПРАВАЯ 1' 9" (0,53 м) SX015760 Второстепенная ЛЕВАЯ 1' 9" (0,53 м)	SX012115 ВКВУ. 5' (1,68 м) SX012116 ВКВУ. ЛЕВАЯ. 5' 6" (1,68 м)
1200	SX011970 66' (20,12 м) со складыванием по вертикали	Центральная секция 11" (3,63 м) SX011953/SX011954	SX012043 Основная секция ПРАВАЯ. 16' 6" (5,03 м) SX012044 Основная секция ЛЕВАЯ. 16' 6" (5,03 м)	SX015759 Второстепенная ПРАВАЯ 1' 9" (0,53 м) SX015760 Второстепенная ЛЕВАЯ 1' 9" (0,53 м)	SX012083 ВКВУ. 8' (2,59 м) SX012084 ВКВУ. 8' (2,59 м)
1200	SX011980 80' (24,38 м) со складыванием по вертикали	Центральная секция 11" (3,63 м) SX011953/SX011954	SX012043 Основная секция ПРАВАЯ. 16' 6" (5,03 м) SX012044 Основная секция ЛЕВАЯ. 16' 6" (5,03 м)	SX015761 Второстепенная ПРАВАЯ 8' 9" (2,67 м) SX015762 Второстепенная ЛЕВАЯ 8' 9" (2,67 м)	SX012083 ВКВУ. 8' (2,59 м) SX012084 ВКВУ. 8' (2,59 м)
1200	SX011990 44'-88' (13,41-26,82 м) со складыванием по вертикали	Центральная секция 11" (3,63 м) SX011953/SX011954	SX012043 Основная секция ПРАВАЯ. 16' 6" (5,03 м) SX012044 Основная секция ЛЕВАЯ. 16' 6" (5,03 м)	SX015763 Второстепенная ПРАВАЯ 13' 9" (4,19 м) SX015764 Второстепенная ЛЕВАЯ 13' 9" (4,19 м)	SX012083 ВКВУ. 8' (2,59 м) SX012084 ВКВУ. 8' (2,59 м)
1200	SX012000 45'-90' (13,72-27,43 м) со складыванием по вертикали	Центральная секция 11" (3,63 м) SX011953/SX011954	SX012043 Основная секция ПРАВАЯ. 16' 6" (5,03 м) SX012044 Основная секция ЛЕВАЯ. 16' 6" (5,03 м)	SX015763 Второстепенная ПРАВАЯ 13' 9" (4,19 м) SX015764 Второстепенная ЛЕВАЯ 13' 9" (4,19 м)	SX012083 ВКВУ. 8' (2,59 м) SX012084 ВКВУ. 8' (2,59 м)

ЛЕВАЯ

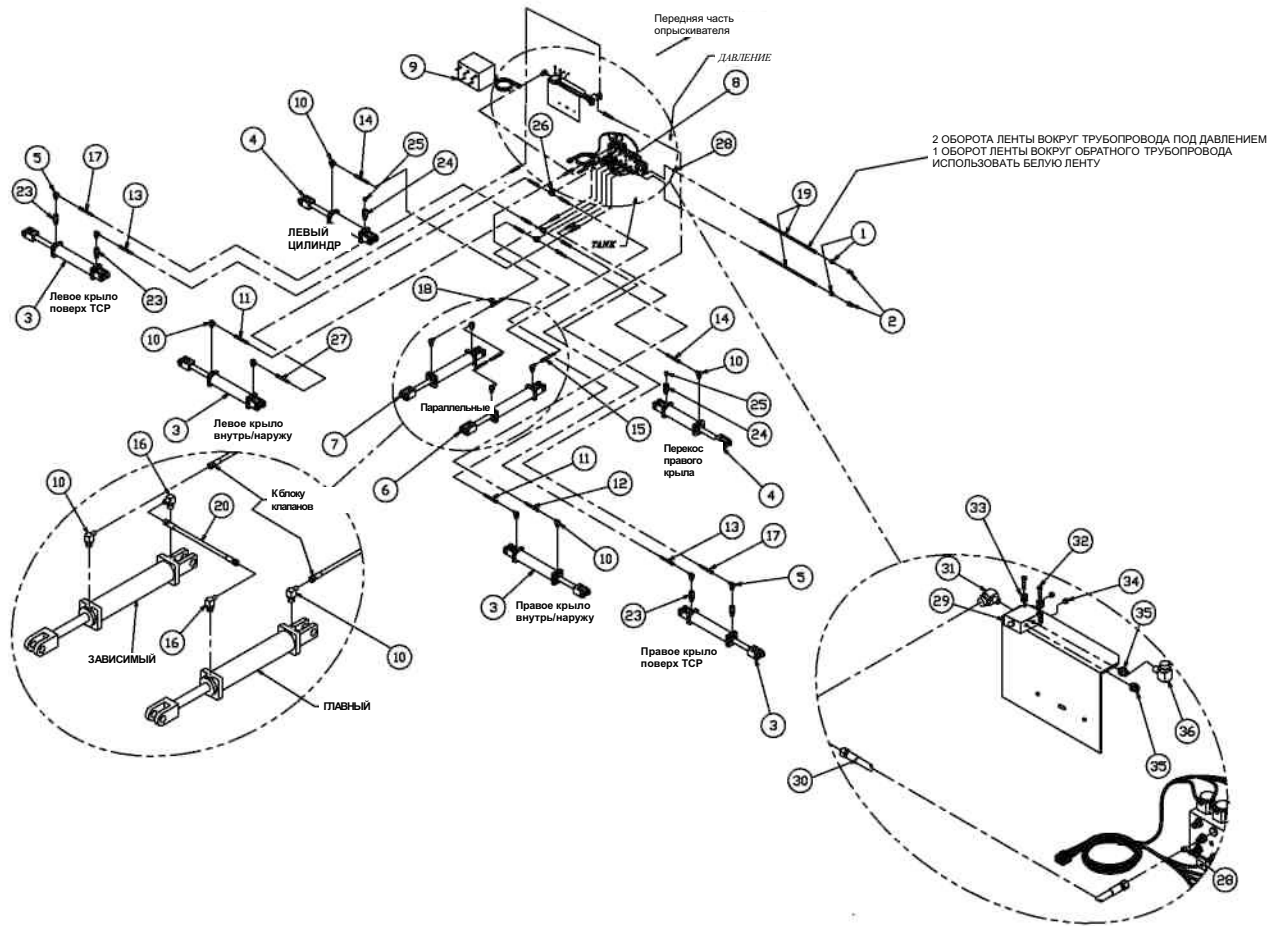
ПРАВАЯ

ЛЕВАЯ

Модель 2006 г. и более ранние

Модель 2007 г. и по настоящее время

НАЗВАНИЕ: Гидравлическая система опрыскивателя

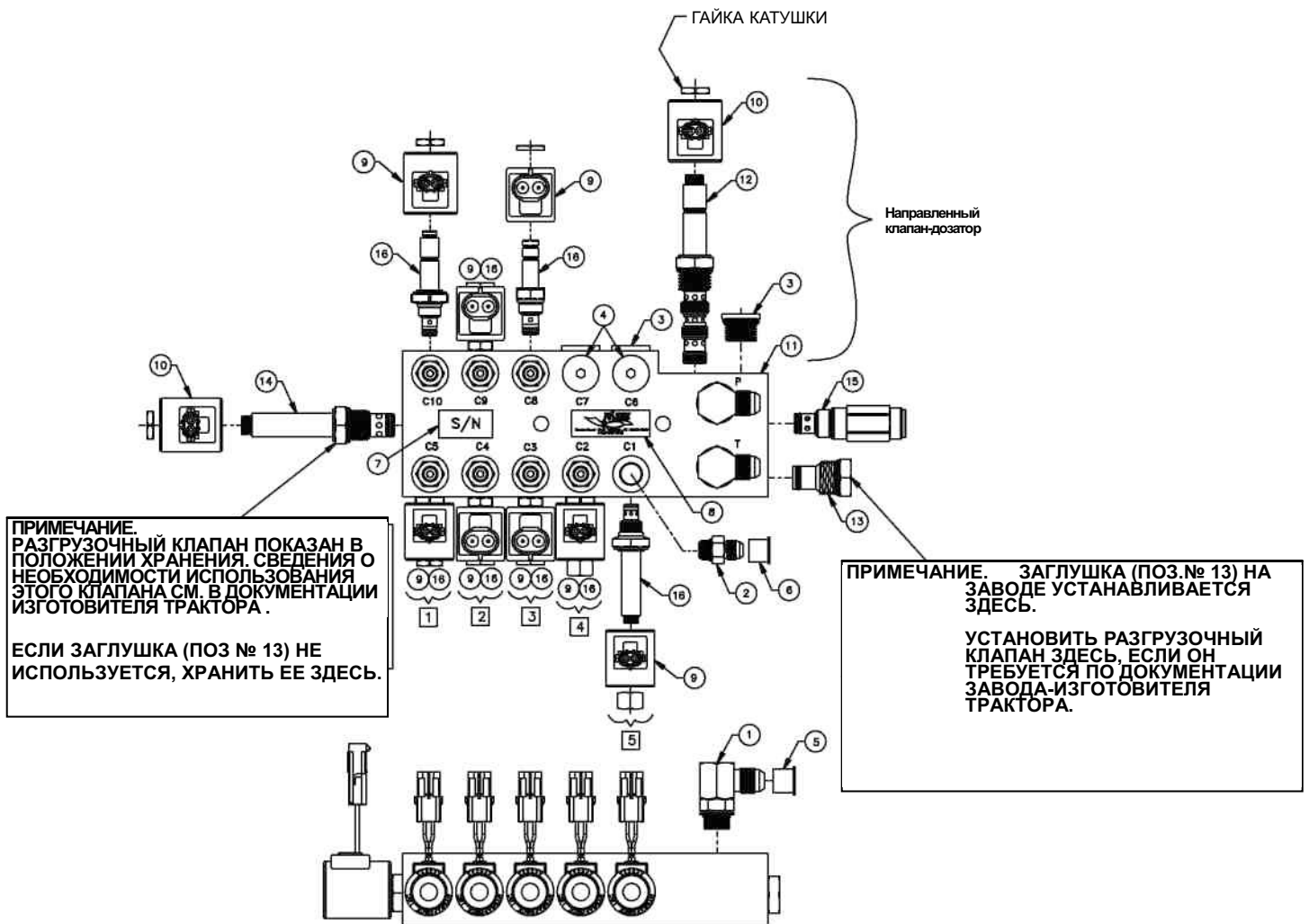


НАЗВАНИЕ: Гидравлическая система опрыскивателя

НОМЕР ПОЗИЦИИ	НОМЕР ДЕТАЛИ	НАЗВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО
1	SX6400-6-8	Гидравлический адаптер, 3/8JIC и 3/4ORB штуцер	2
2	SX8010-15P	Гидравлический быстросъёмный соединитель, универсальный тарельчатый клапан	2
3	SX011958	Гидроцилиндр 3" (76,2 мм) x 16" (406,4 мм)	4
4	SX011957	Гидроцилиндр 3" (76,2 мм) x 8" (203,2 мм)	2
5	SX6500-6	Гидравлический цилиндр EII; 90D-6JIC SX-НМJIC	4
6	SX645214	Гидроцилиндр рефазирования 3" (76,2 мм) x 12" (304,8 мм)	1
7	SX645213	Гидроцилиндр рефазирования 2 3/4" (69,85 мм) x 12" (304,8 мм)	1
8	SX700-0805-4107	Гидравлический клапан	1
	SX319-028	Кабель	
9	SX312-001	Коробка переключателей; независимая направленная	1
10	SX6801-6-8R.06	Гидравлический угловой дроссельный вентиль	6
11	SX004051	Гидравлический шланг 77" (1955,8 мм)	1
12	SX9030-99	Гидравлический шланг 99" (2514,6 мм)	1
13	SX004657	Гидравлический шланг 300" (7620 мм)	2
14	SX004053	Гидравлический шланг 140" (3556 мм)	2
15	SX004060	Гидравлический шланг 34" (863,6 мм)	1
16	SX6801-8-8R.06	Гидравлический угловой дроссельный вентиль	2
17	SX004057	Гидравлический шланг 320" (8128 мм)	2
18	SX004050	Гидравлический шланг 34" (863,6 мм)	1
19	SX007609	Гидравлический шланг 360" (9144 мм)	2
20	SX007475	Гидравлический шланг 34" (863,6), поворотный фитинг мама 1/2" (12,7 мм) JIC	1
21*	SX210-127	Заглушка; -6 наружная заглушка	2
22*	SX210-038	Заглушка; -8 отверстие под картридж	2
23	SX6400-6-8R.06	Гидравлический адаптер с ограничением; -8MORB/ -6MJIC,06	4
24	SX6405-8-8	Гидравлический фитинг: -8MORB/-8FPT	2
25	SX640370	Заглушка; Выпускной клапан, 1/2" (12,7 мм)	2
26	SX6602-6	Тройник системы гидравлики; распределительный тройник	3
27	SX9030-84	Гидр.шланг 84" (2133,6 мм)	1
28	SX013384	Ограничитель потока Отверстие -04 .050	1
29	SX013644	Делитель потока	1
30	SX013645	Гидр. шланг; 3/8" (9,65 мм) x 16' (4,88 м) JICX-FEM	1
31	SX6801-6	Гидр. фитинг; 9/16 ORB x 3/8 JIC	1
32	SXBH-025-200-2	Болт 1/4" (6,35 мм) x 2,00" (50,8 мм)	2
33	SXFW-025	Шайба 1/4" (6,35 мм)	4
34	SXLN-025-NI	Стопорная шайба 1/4" (6,35 мм)	2
35	SX6400-6	Переходник	2
36	SX6500-6	Гидр. EII; 9 Днар-6 JIC x .-6 JIC	1

*Не показано

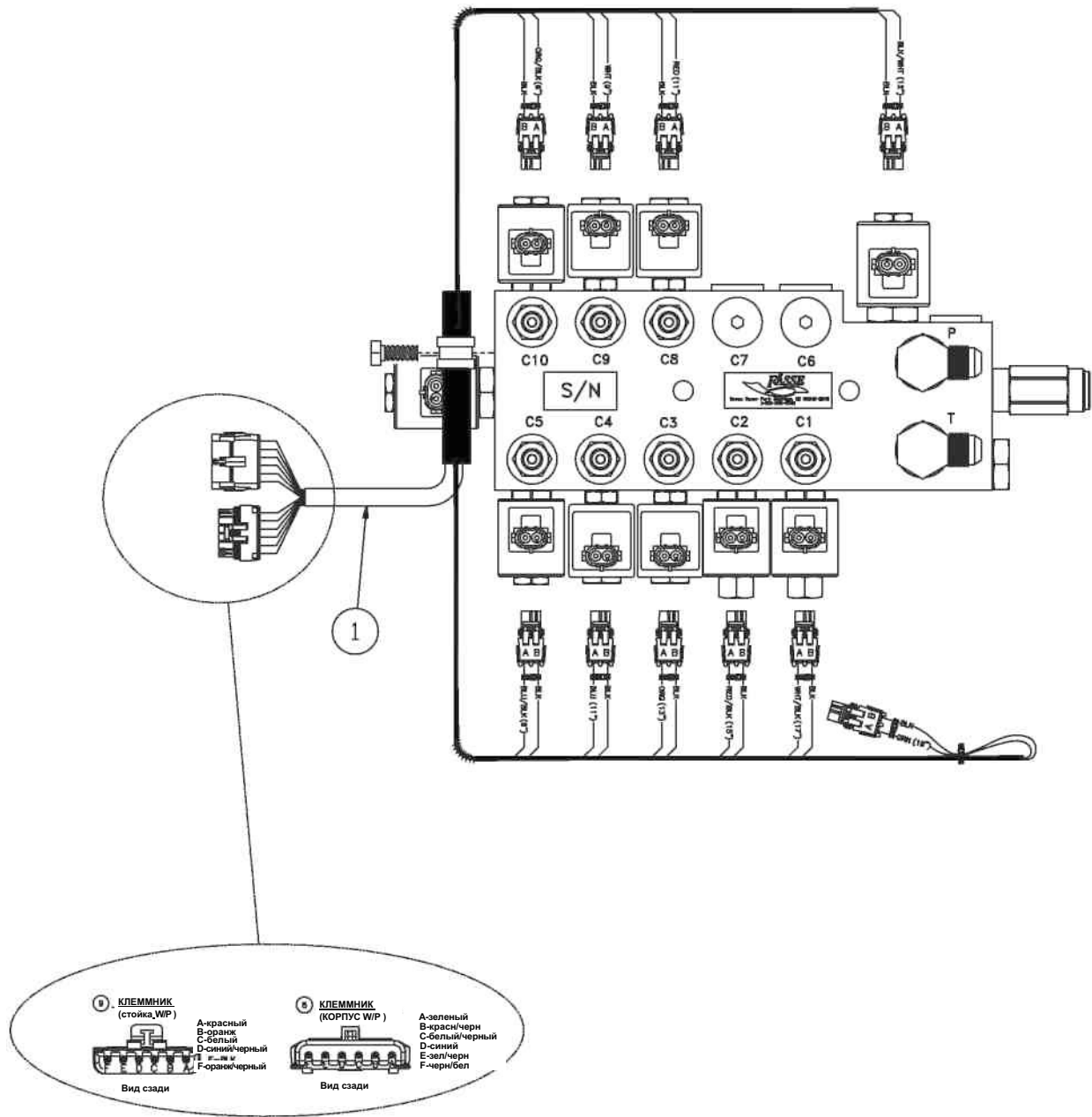
НАЗВАНИЕ: Покомпонентная схема гидравлических клапанов штанги опрыскивателя со складыванием по вертикали



НАЗВАНИЕ: Покомпонентная схема гидравлических клапанов штанги опрыскивателя со складыванием по вертикали

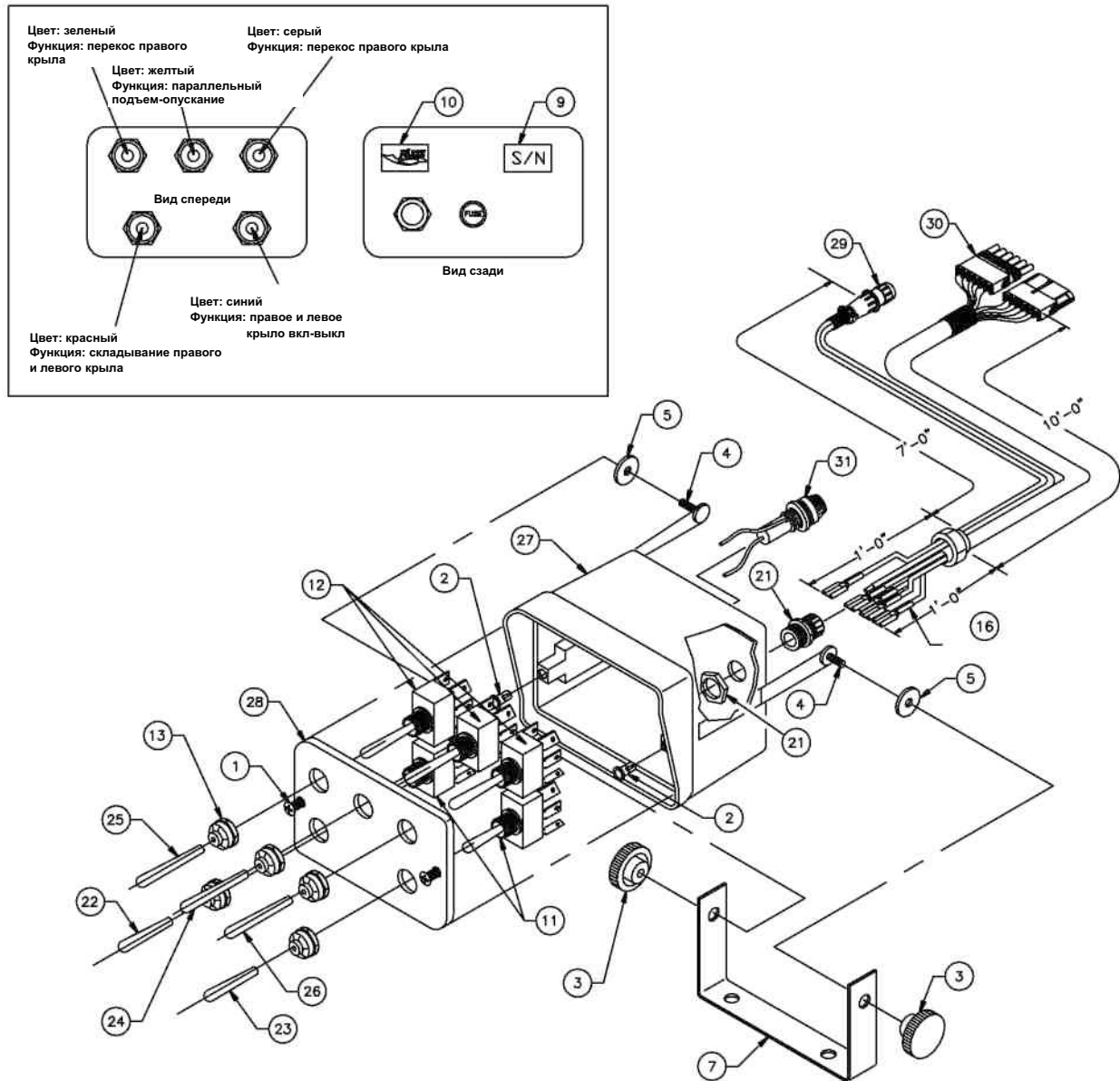
НОМЕР ПОЗИЦИИ	НОМЕР ДЕТАЛИ	НАЗВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО
1	SX210-016	ФИТИНГ 6801-6-8/E-MJ-МО	2
2	SX210-023	ФИТИНГ 6400-6-6/S-MJ-МО	8
3	SX210-038	ФИТИНГ 6408-ННР-8/HOLL Заглушка с шестигр. головкой МО	3
4	SX210-127	ФИТИНГ 6408-ННР-6/HOLL Заглушка с шестигр. головкой МО	2
5	SX211-223	Колпачок заглушка, пластиковый-8/MJ Красный	2
6	SX211-234	Колпачок заглушка, пластиковый-6/MJ Красный	8
7	SX232-050	Ярлык S/N (Серебряный)	2
8	SX232-059	Ярлык Золотой/Черный 1,5 x 0,5	1
9	SX253-022	Катушка электроклапана H/F 6309412 W/PS 12 В 1,22 А	4
10	SX253-028	Катушка электроклапана H/F 6369412 W/PS 12 В 1,67 А	6
11	SX270-093	Корпус блока электрических клапанов гидравлических функций S14153-4 5Cir AL RV	1
12	SX273-008	Бункер SV10-40-0-N-00	1
13	SX273-012	Бункер CP10-20	1
14	SX273-017	Бункер SV10-21-0-N-00	1
15	SX273-078	Электроклапан H/F RV10-22H-0-N-35/30 RFL проходной клапан с изменяющейся площадью 3000 фунт на кв. дюйм (20 680 кН/м ²)	2
16	SX273-500	Электроклапан H/F SV08-28-0-N-00 2P ROP NC BI-DIP1	1

НАЗВАНИЕ: Штанга опрыскивателя со складыванием по вертикали, Блок электрических клапанов гидравлических функций. Схема подключения группы клапанов



НОМЕР ПОЗИЦИИ	НОМЕР ДЕТАЛИ	НАЗВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО
1	SX319-028	Кабельный жгут подсоединения блока управления Fasse	1

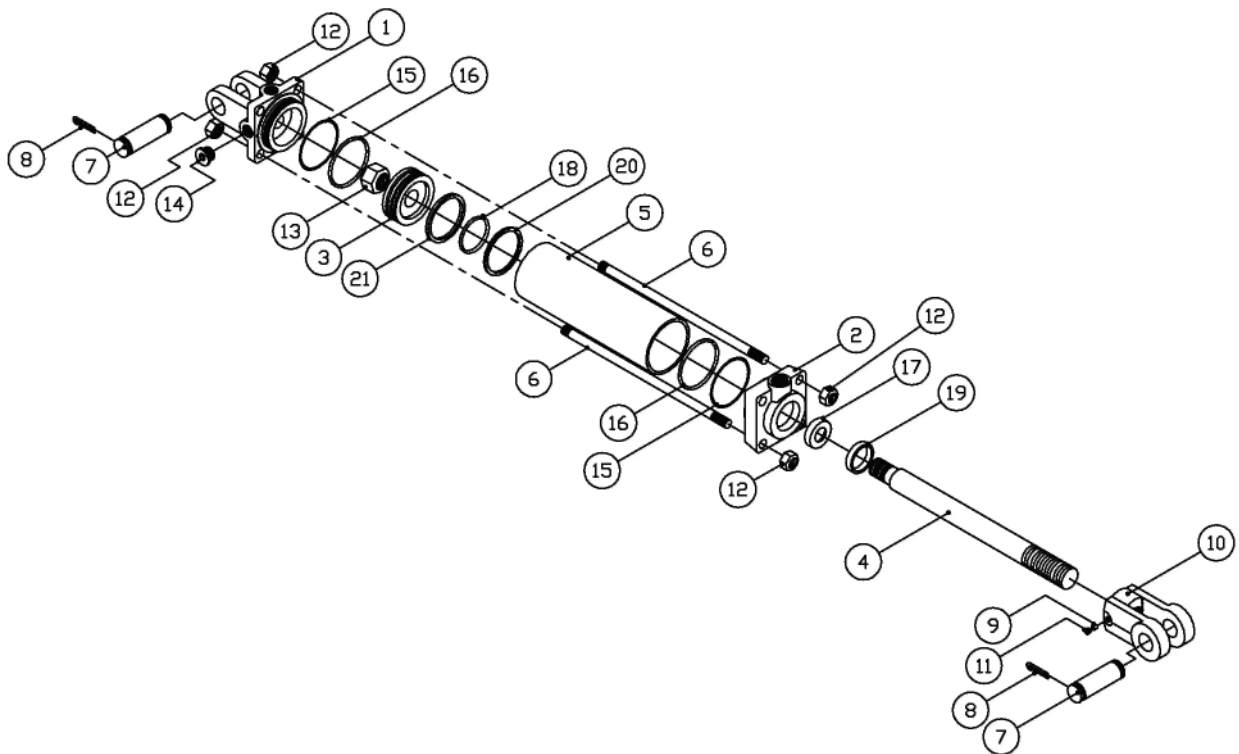
НАЗВАНИЕ: Штанга опрыскивателя со складыванием по вертикали, Блок управления гидравлическими функциями (по частям)



НАЗВАНИЕ: Штанга опрыскивателя со складыванием по вертикали, Блок управления гидравлическими функциями (по частям)

НОМЕР ПОЗИЦИИ	НОМЕР ДЕТАЛИ	НАЗВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО
1	SX212-184	Винт 6/32x3/8 с черной овальной головкой	2
2	SX212-202	Вкладыш 6-32x3/8, латунь	2
3	SX212-215	Кнопка 1/4-20 «мама»	2
4	SX212-231	Винт приварной 1/4-20 x 0,500	2
5	SX213-335	Шайба нейлоновая 0,257 x 0,875x 0,060	2
7	SX219-300	Кронштейн крепления монитора	1
9	SX232-050	Ярлык Серийный номер (серебряный)	2
10	SX232-059	Ярлык Золотой/черный 1,5 x 5 1	1
11	SX250-007	Тумблер DPDT 3-позиционный MOM короткий	2
12	SX250-013	Тумблер DPDT 3-позиционный MOM длинный	3
13	SX250-023	ТУМБЛЕР открывания адаптера, серый	5
16	SX255-006	TRM PO E NON INS 20/18GA	7
21	SX255-710	STR RLF Heuco 0,45"-0,705" (11,43-17,91 мм) Двн, диаметр отверстия. 1,115" (28,32 мм)	1
22	SX259-005	ТУМБЛЕР виниловый красный.187	1
23	SX259-015	ТУМБЛЕР виниловый синий.187	1
24	SX259-022	ТУМБЛЕР виниловый желтый.187	1
25	SX259-023	ТУМБЛЕР виниловый зеленый.187	1
26	SX259-027	ТУМБЛЕР виниловый серый.187	1
27	SX304-358	Передняя панель с отверстиями монитора-1x5/8G1x патрон для предохранителя	1
28	SX312-002	Передняя панель с отверстиями FP монитора SW5 C00332	1
29	SX314-217	Кабельный жгут R/B с проводами серия 3 P/8" (203,2 мм)	1
30	SX319-031	Кабельный жгут 12CON 18GA с силовым выключателем и с РТ 6P(6) 11" (279,4 мм)	1
31	SX319-769	Узел держателя для предохранителя РМ 10A/0,5" (12,7 мм)	1

НАЗВАНИЕ: Узел цилиндра штанги опрыскивателя

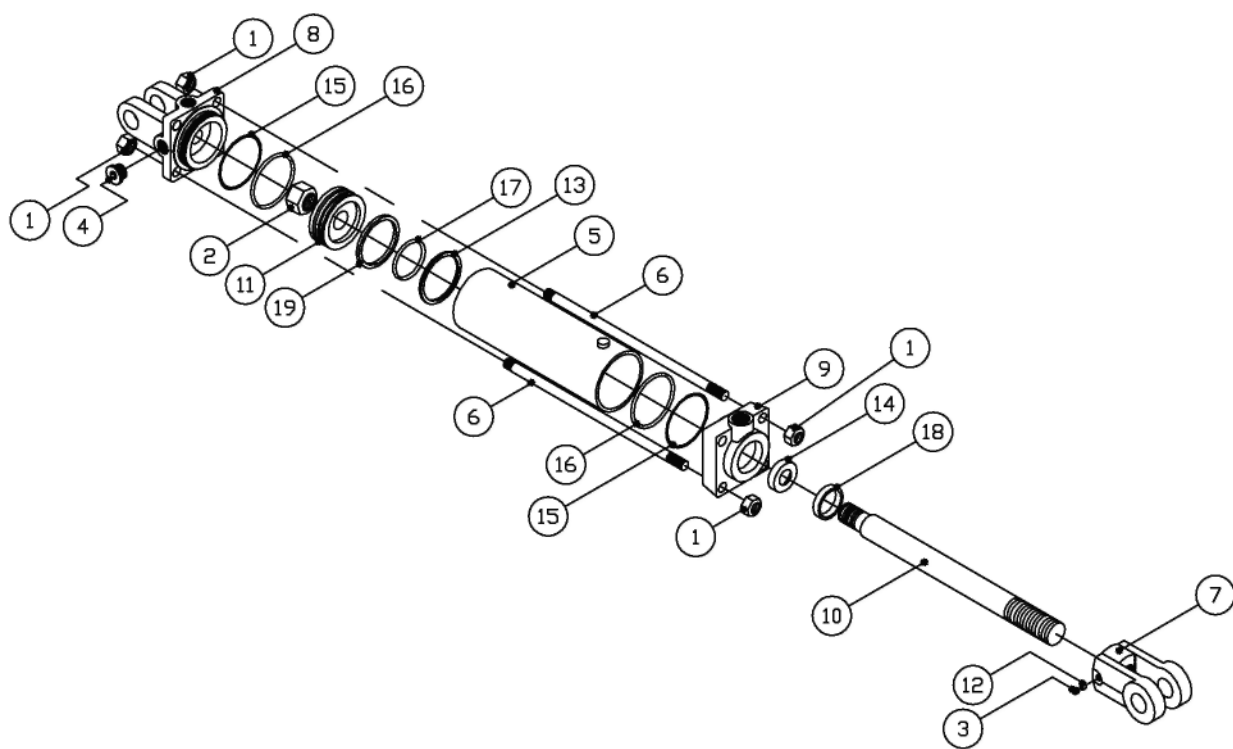


НАЗВАНИЕ: Узел цилиндра штанги опрыскивателя

НОМЕР ПОЗИЦИИ	№ ДЕТ. SX011957 Перекоса крыла 3 x 8	№ ДЕТ. SX011958 складывания крыла вверх и внутрь и наружу на 180° 3 x 16	НАЗВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО
1	SX492675	SX492675	Кольцо вилки	1
2	SX492670	SX592728	Кольцо тяги	1
3	SX494719	SX494719	Поршень	1
4	SX492021	SX493597	Тяга цилиндра	1
5	SX491738	SX491746	Штанга цилиндра	1
6	SX492278	SX492286	Рулевая тяга	4
7	SX134953	SX134953	Штифт цилиндра	2
8	SX135995	SX135995	Штифт	4
9	SX498006	SX498006	Резьбовой замок – нейлоновый	1
10	SX492652	SX492652	Вилка	1
11	SX148390	SX148390	Гнездо SC 3/8 UNC	1
12	SX128250	SX128250	Гайка шестигр. (Рулевая тяга)	8
13	SX130560	SX130560	Гайка шестигр. (Тяга цилиндра)	1
14	SX186562	SX186562	Заглушка 3/4-16, SOC HD	1
15-21	SX639558	SX639559	Комплект для ремонта сальника	1
15*			Сальник	2
16*			Кольцевое уплотнение	2
17*			Сальник Hallite	1
18*			Кольцевое уплотнение	1
19*			Сальник NOK	1
20*			Сальник PTFE поршневое кольцо	1
21*			Изнашиваемое кольцо	1

*Отдельно не продается, можно получить только в комплекте для ремонта сальника

НАЗВАНИЕ: Узел цилиндра перефазирования штанги опрыскивателя

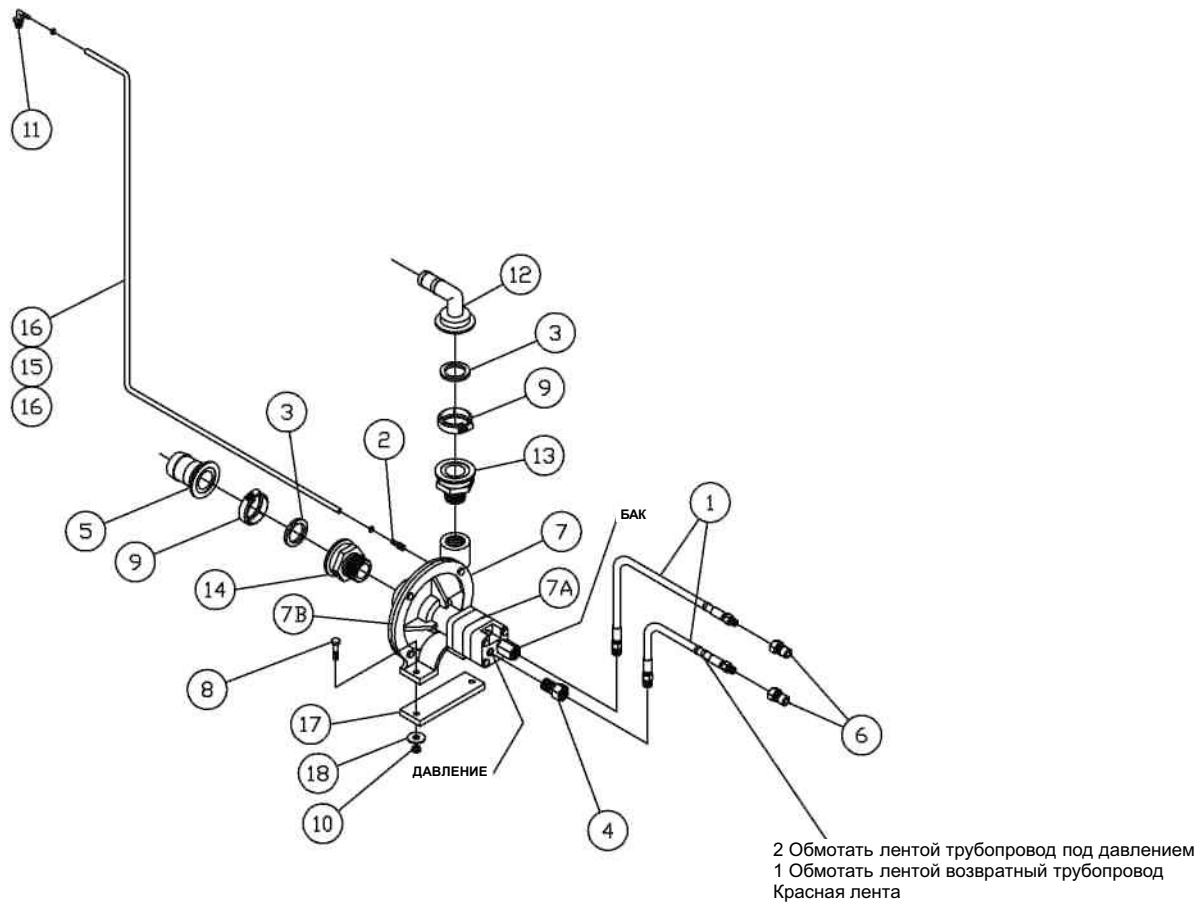


НАЗВАНИЕ: Узел цилиндра перефазирования штанги опрыскивателя

НОМЕР ПОЗИЦИИ	№ ДЕТ. SX645213 Подчиненный параллельный рычаг 2 3/4 x 12	№ ДЕТ. SX645214 Главный параллельный рычаг 3 x 12	НАЗВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО
1	SXNUT-050	SXNUT-050	Гайка шестигр. (Рулевая тяга)	8
2	SX130556	SX130560	Гайка шестигр. (Тяга цилиндра)	1
3	SX148390	SX148390	SC Гнездо 3/8 UNC	1
4	SX186562	SX186562	Заглушка 3/4-16, SOC HD	1
5	SX464416	SX464418	Штанга цилиндра, Сварная	1
6	SX492282	SX492282	Рулевая тяга	4
7	SX492650	SX492652	Вилка тяги	1
8	SX492660	SX492675	Кольцо вилки	1
9	SX492661	SX492670	Кольцо тяги	1
10	SX493272	SX493580	Тяга цилиндра	1
11	SX494727	SX494719	Поршень	1
12	SX498066	SX498006	Резьбовой замок – нейлон	1
13-19	SX639557	SX639558	Ремкомплект сальника	1
13*			Сальник PTFE Поршневое кольцо	1
14*			Сальник Hallite	1
15*			Сальник	2
16*			Кольцевое уплотнение	2
17*			Кольцевое уплотнение	1
18*			Сальник NOK	1
19*			Изнашиваемое кольцо	1

*Отдельно не продается, можно получить только вместе с ремкомплектом сальника

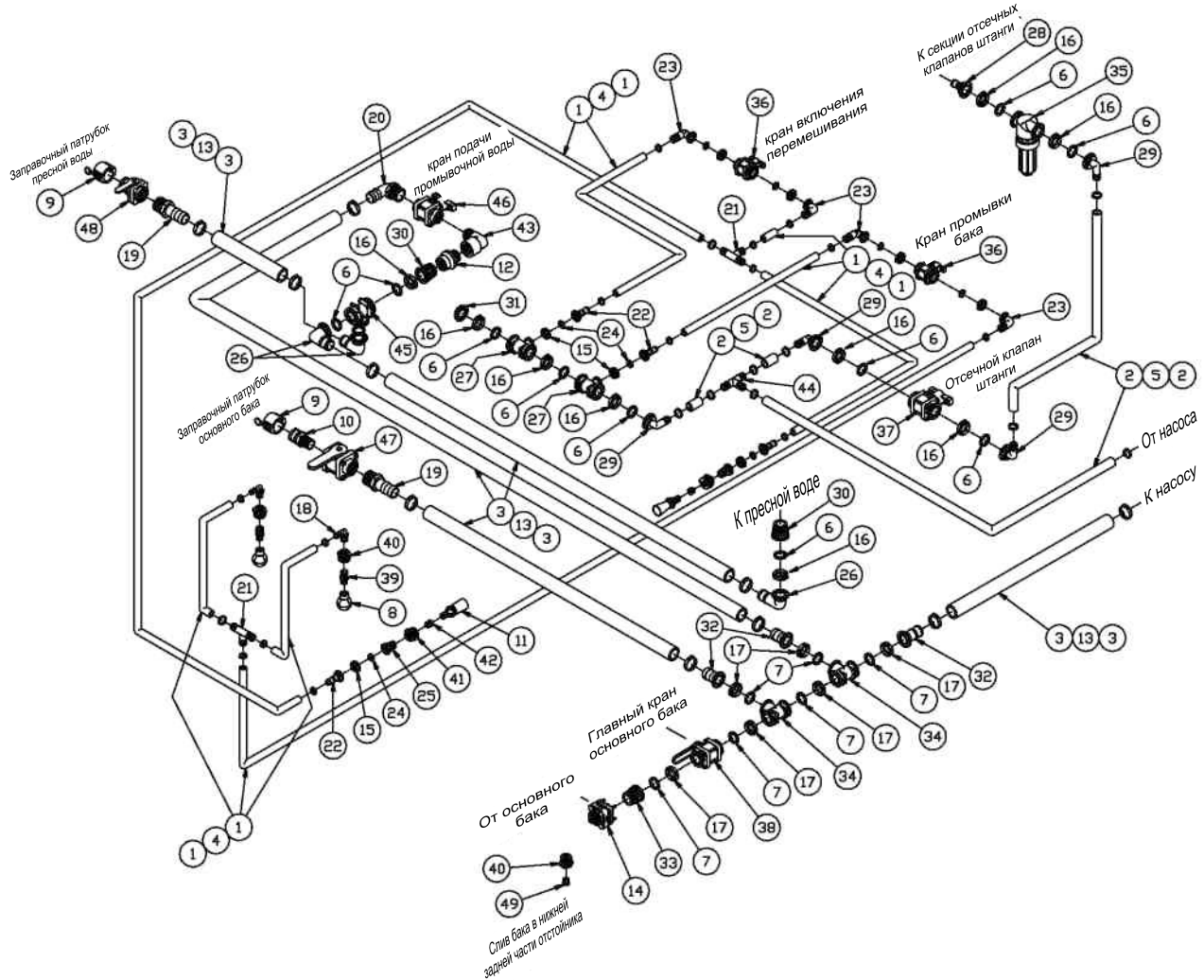
НАЗВАНИЕ: Комплект гидравлического насоса Асе



НАЗВАНИЕ: Комплект гидравлического насоса Асе

НОМЕР ПОЗИЦИИ	НОМЕР ДЕТАЛИ	НАЗВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО
1	SX004627	Гидр. шланг, 68" (1727,2 мм) 1/2" (12,7 мм) MORB x 1/2 (12,7 мм) MPT	2
2	SX3A1814	Фитинг для шланга, 1/8" (3,05 мм) MPT x 1/4" (6,35 мм) НВ Полиэтиленовый	1
3	SX150G	Прокладка, для клапанов 2" (50,8 мм) с фланцами	2
4	SX5405-6-8	Гидр. адаптер; 3/8" (9,65 мм) MPT x 1/2" (12,7 мм) FPT	1
5	SXM200BRB	Фитинг для шланга; 2" (50,8 мм) с фланцами прямой	1
6	SX8010-15P	Гидр. быстросъёмный соединитель, Универсальный проходной клапан	2
7	SXFMSCSC200HYD304	Насос, Siliconовое уплотнение, Асе	1
7A	SXRK-BAC-75-HYD-304	Ремонтный комплект, 304 Электродвигатель	
7B	SXRK-FMCSC	Ремонтный комплект для серии FMC	
8	SXBH-038-250-2	Болт, 3/8" (9,65 мм) x 2 1/2" (63,5 мм) Марка 5 2	2
9	SXFC200BJ	Хомут, 2" (50,8 мм) с фланцами, клапан 2	9
10	SXLN-038-NI	Стопорная шайба, 3/8" (9,65 мм) с нейлоновым вкладышем	2
11	SXHB-025-90	Фитинг для шланга Ell., 1/4" (6,35 мм) MPT x 1/4 (6,35 мм) НВ 90°	1
12	SXM200/150BRB90	Фитинг для шланга, 2" (50,8 мм) x 1 1/2" (38,1 мм) Угловой фитинг 90°	1
13	SXM200150MPT	Патрубок, 2" (50,8 мм) x 1 1/2" (38,1 мм) папа	1
14	SXM200MPT	Патрубок 2" (50,8 мм) x 2" (50,8 мм) папа	1
15	SXK3150-025	Шланг 1/4" (6,35 мм) армированный винил, прозрачный	
16	SX#4 J	Хомут, № 4 J Из нержавеющей стали	2
17	SX010870	Пластина; распорная деталь насоса, одиночная	1
18	SXFW-038	Плоская шайба; 3/8" (9,65 мм)	

НАЗВАНИЕ: Распределительные трубопроводы рамы

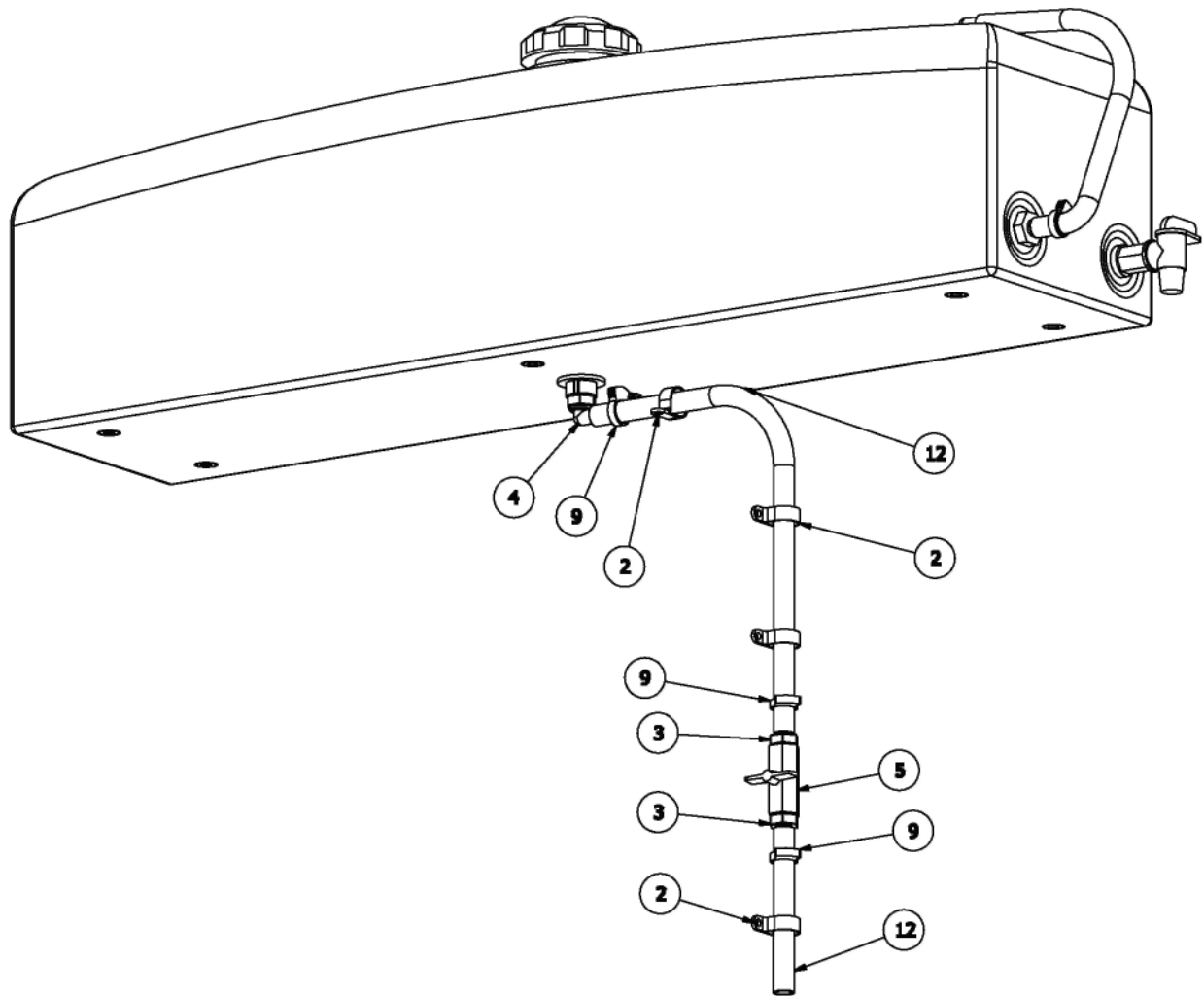


НОМЕР ПОЗИЦИИ	НОМЕР ДЕТАЛИ	НАЗВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО
1	SX#16J	Хомут; 1" (25,4 мм) Из нержавеющей стали	16
2	SX#20J	Хомут; 1 1/4" (31,75 мм) Металлический хомут для шланга	8
3	SX#36J	Хомут; 2-дюймовый (50,8 мм) хомут	10
4	SX011612	Шланг; 1" (25,4 мм) № 150 Черная резина	
5	SX012012	Шланг; 1 1/4" (31,75 мм) № 150 Черная резина	
6	SX150-G	Прокладка; Для клапанов 2" (50,8 мм) с фланцами	9
7	SX200G	Прокладка; 2" (50,8 мм) Муфта EPDM	6
8	SX2000-6	Промывочная форсунка; Промывочный бак	2
9	SX200CAP	Муфта; 2" (50,8 мм) мама, кулачковый рычаг	2
10	SX200F	Муфта; 2" (50,8 мм) папа адаптер/MPT	1
11	SX3371-0028	Гидравлическая струйная мешалка высокой мощности	2
12	SX504-019	Запорный клапан, 2" (50,8 мм)	1

НАЗВАНИЕ: Распределительные трубопроводы рамы

НОМЕР ПОЗИЦИИ	НОМЕР ДЕТАЛИ	НАЗВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО
13	SX600333	Шланг, 2" (50,8 мм) EPDM, 150 ФУНТ НА КВ. ДЮЙМ (1 034 кН/м ²), Шланг смесителя	1
	SX600325	Шланг; 2" (50,8 мм) EPDM всасывания и DISC	
14	SXMBF220	Фланец; 2" (50,8 мм) для глухого отверстия, на болтах	1
15	SXFC100BJ	Хомут; 1" (25,4 мм) С фланцами	8
16	SXFC200BJ	Хомут; 2" (50,8 мм) С фланцами	9
17	SXFC220	Хомут; 2" (50,8 мм) FP С фланцами	6
18	SXNB-075-100-90	Фитинг для шланга EII; 3/4" (19,05 мм) MPT x 1" (25,4 мм) НВ Полиэтиленовый	2
19	SXNB-200	Фитинг для шланга; 2" (50,8 мм) MPT x НВ Полиэтиленовый	4
20	SXNB-200-90	Фитинг для шланга EII; 2" (50,8 мм) MPT x НВ Полиэтиленовый	1
21	SXHBT100	Фитинг – тройник для шланга; 1" (25,4 мм) НВ x НВ x НВ	2
22	SXM100BRB	Фитинг для шланга; 1" (25,4 мм) с фланцами, прямой	4
23	SXM100BRB90	Фитинг для шланга; 1" (25,4 мм) 90° Угловой фитинг	4
24	SXM100G	Прокладка; для клапана 1" (25,4 мм) с фланцами	8
25	SXM100MPT	Патрубок; 1" (25,4 мм) x 1" (25,4 мм) резьбовой, папа	2
26	SXM200BRB90	С фланцами 2" (50,8 мм) x 2" (50,8 мм) НВ 90° EII	1
27	SXM200/100TEE	Тройник; 2" (50,8 мм) x 1" (25,4 мм) Тройник	2
28	SXM200/125BRB	Фитинг для шланга; 2" (50,8 мм) x 1 1/4" (31,75 мм) Прямой	1
29	SXM200/125BRB90	Фитинг для шланга; 2" (50,8 мм) x 1 1/4" (31,75 мм) Угловой фитинг 90°	4
30	SXM200MPT	Патрубок; 2" (50,8 мм) x 2" (50,8 мм) резьбовой, папа	3
31	SXM200PLG	Заглушка; Вапю, фланцевая 2" (50,8 мм)	1
32	SXM220BRB	Фитинг для шланга; 2" (50,8 мм) с полнопроходным фланцем	3
33	SXM220MPT	Патрубок; 2" (50,8 мм) полнопроходная резьба	1
34	SXM220TEE	Тройник; 2" (50,8 мм) полнопроходной патрубок – тройник	2
35	SXMLST150-HB	Сетчатый фильтр; 2" (50,8 мм) тройник, с фланцами	1
	SXLST1550	Фильтр; ячейка 50, 1 1/4" (31,75 мм) и 1 1/2" (38,1 мм)	
36	SXMVT100CF	Клапан; 1" (25,4 мм) Viton с фланцами клапан	2
37	SXMVT200CF	Клапан; 2" (50,8 мм) С фланцами, Viton	1
38	SXMMV220CF	Клапан; 2" (50,8 мм) с фланцами, FP Viton	1
39	SXMM3410	Понижающий ниппель, 1" (25,4 мм) x 3/4" (19,05 мм)	2
40	SXNW60401	Фитинг с перегородкой 3/4" (19,05 мм)	3
41	SXNW60427	Фитинг с перегородкой 1" (25,4 мм)	2
42	SXRB100-075	Понижающая втулка; 1" (25,4 мм) x 3/4" (19,05 мм) Полиэтиленовая	2
43	SXSL200-90	Сетчатый фильтр EII; 2" (50,8 мм) MPT x 2" (50,8 мм) FPT	1
44	SX3T114	Тройник; 1 1/4" (31,75 мм) Фитинг для шланга тройник	1
45	SXM200TEE	Тройник; Полиэтиленовый, 2" (50,8 мм) Мама	1
46	SXVT-200	Кран; Кран промывки 2" (50,8 мм) на болтах	1
47	SXV-204FP	Кран; Кран промывки 2" (50,8 мм) на болтах	1
48	SXVSF-200	Клапан; вставной, 2" (50,8 мм) M ADPT x 2" (50,8 мм) FPT	1
48	SXЗАГЛУШКА 075	Заглушка; 3/4" (19,05 мм) MPT, Полиэтиленовая	1

НАЗВАНИЕ: Комплект бака для мытья рук емкостью 15 галлонов



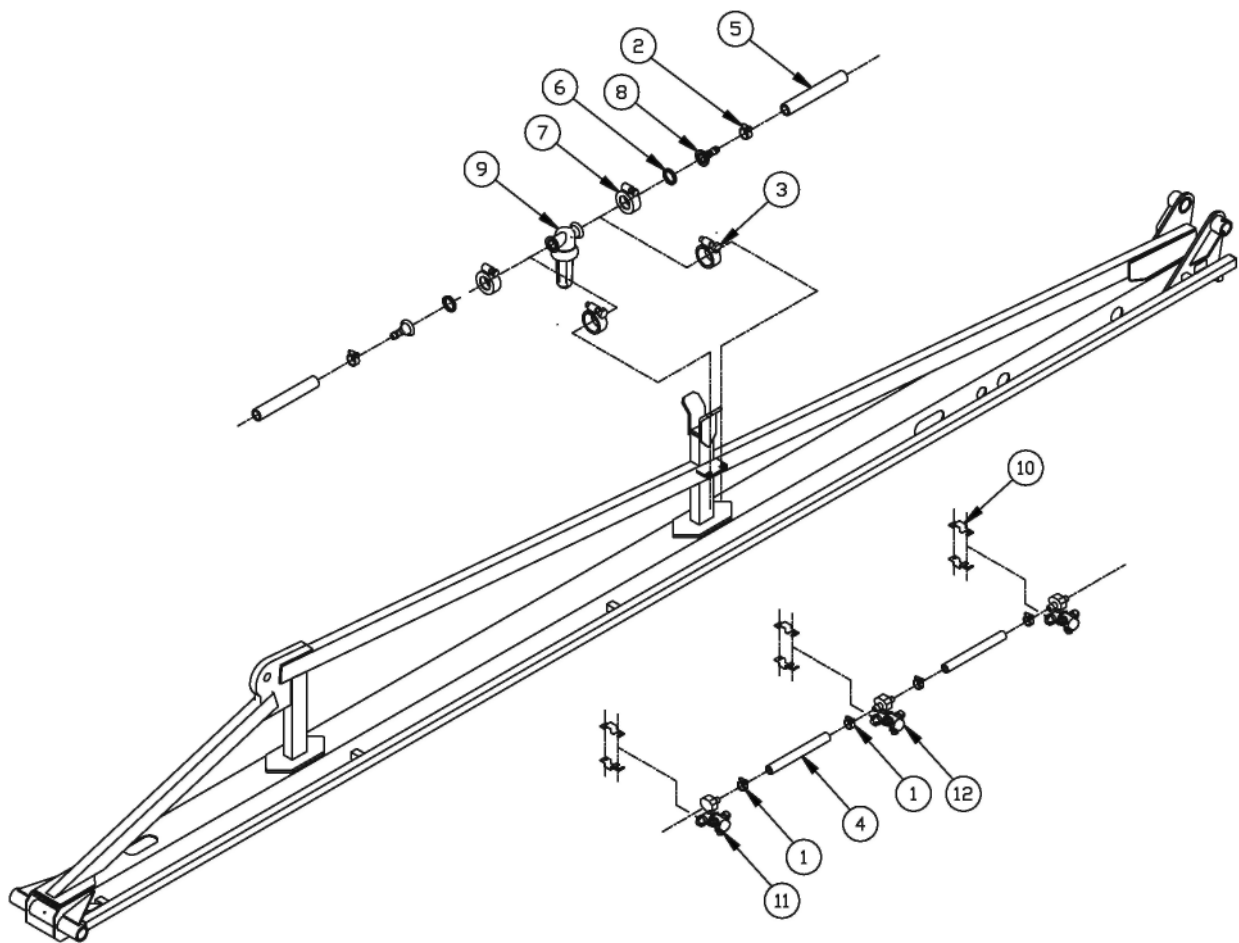
НАЗВАНИЕ: Комплект бака для мытья рук емкостью 15 галлонов (68 л)

НОМЕР ПОЗИЦИИ	НОМЕР ДЕТАЛИ	НАЗВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО
1*	SX014442	Бак для мытья рук на 15 гал. (68 л); Фитинги в комплекте	1
2	SX25612	Хомут для кабеля 1/2" (12,7 мм) из нержавеющей стали	4
3	SX3A12	Фитинг для шланга; 1/2" (12,7 мм) МРТ x 1/2" (12,7 мм) НВ	2
4	SX3EL1412G	Фитинг для шланга Ell; 1/4" (6,35 мм) МРУ x 1/2" (12,7 мм) Полиэтиленовый	1
5	SX90FFB12	Клапан; 1/2" (12,7 мм) FNPT x 1/2" (12,7 мм) FNPT	1
6+	SXBH-025-075-2	Болт; 1/4" (6,35 мм) x 3/4" (19,05 мм) Марка 2	4
7+	SXBH-031-075-2	Болт; 5/16" (7,87 мм) x 3/4" (19,05 мм) с шестигр. головкой	6
8+	SXFE-031-1.5	Шайба; Крыло, 5/16, W/1,5 Днар	6
9	SXH	Хомут; Быстросъемный, Подходит для шланга 1/2"	3
10+	SXLN-025-NI	Стопорная шайба; 1/4" (6,35 мм) с нейлоновым вкладышем	4
11+	SXLW-031	Стопорная шайба; 5/16" (7,87 мм) Стопорная шайба	6
12	SXSIGHT-12	Шланг; 1/2" (12,7 мм) Двн x 1/8" (3,05 мм) Смотровой указатель	3.5'

*Указать цвет

+Не показано

НАЗВАНИЕ: Комплект распределительных трубопроводов для штанги опрыскивателя со складыванием по вертикали

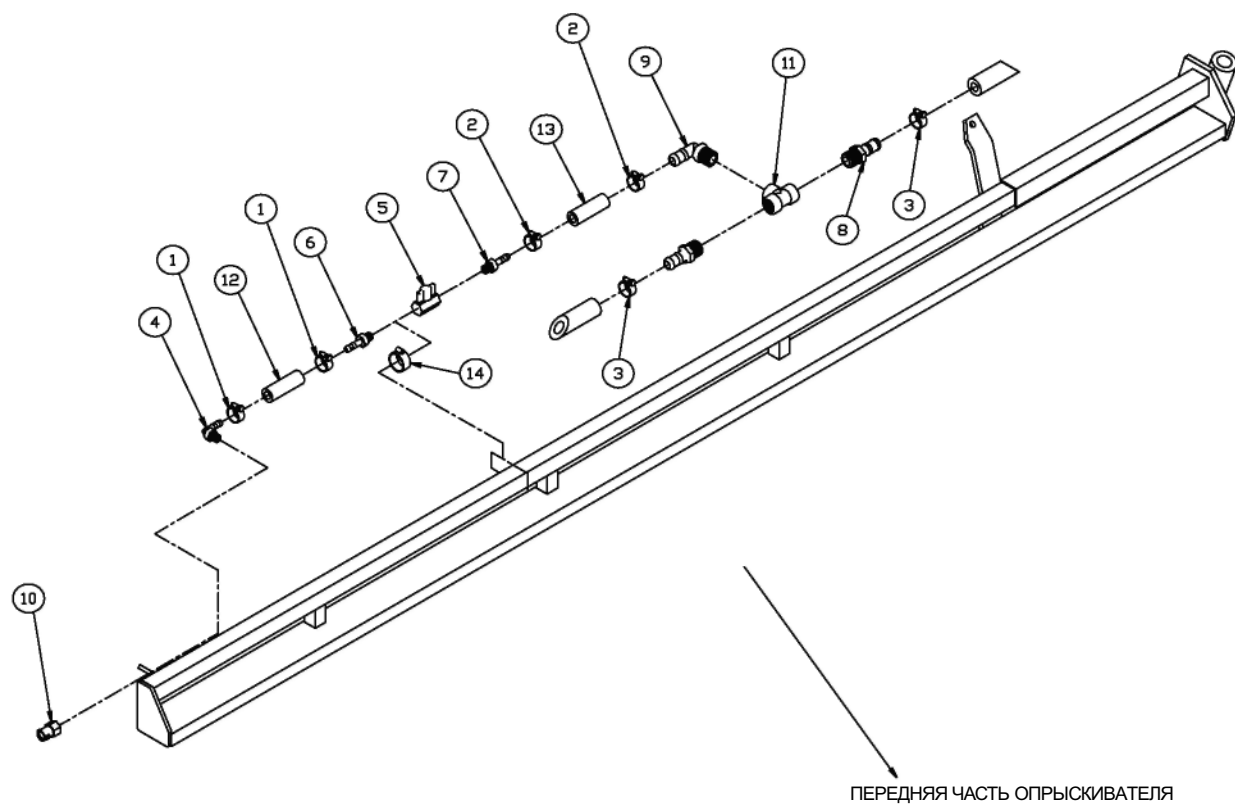


НАЗВАНИЕ: Комплект распределительных трубопроводов штанги опрыскивателя со складыванием по вертикали

НОМЕР ПОЗИЦИИ	НОМЕР ДЕТАЛИ	НАЗВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО
1	SX#12J	Хомут, 3/4" (19,05 мм) Из нержавеющей стали	*
2	SX#16J	Хомут, 1" (25,4 мм) Из нержавеющей стали	*
3	SX#32J	Хомут, 2" (50,8 мм) Из нержавеющей стали	*
4	SX001212	Шланг; 3/4" (19,05 мм) 150# EPDM	*
5	SX011612	Шланг; 1" (25,4 мм) 150# Черная резина	*
6	SXM100G	Прокладка; 1" (25,4 мм) Патрубок Клапан	*
7	SXFC100BJ	Хомут, 1" (25,4 мм)	*
8	SXM100BRB	Фитинг для шланга; 1" (25,4 мм) прямой фланец	*
9	SXMLST100-50	Сетчатый фильтр; Т-образная линия с фланцами	*
10	SXQJ111SQ-1 1/4	Хомут; 1 1/4" (31,75 мм) быстросъемный хомут, SQ	*
11	SXQJ363-750-1-NYB	Вращающийся фитинг; 3 выхода, 3/4" (19,05 мм) Угловой фитинг	*
12	SXQJ363-750-2-NYB	Вращающийся фитинг; 3 выхода, 3/4" (19,05 мм) тройник	*

*Количество меняется в зависимости от длины штанги и расстояния между форсунками.

НАЗВАНИЕ: Трубка с краном для дополнительной форсунки

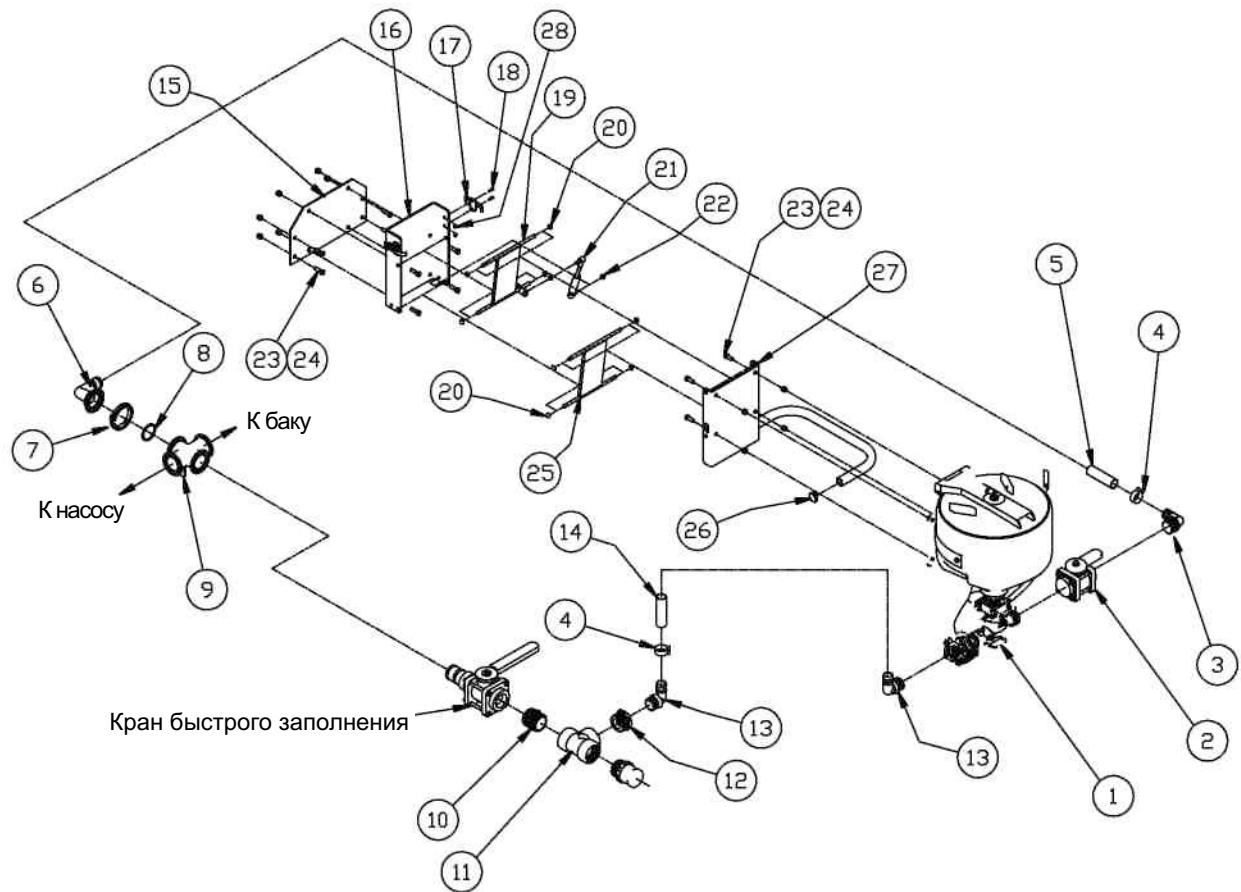


НАЗВАНИЕ: Трубка с краном для дополнительной форсунки

НОМЕР ПОЗИЦИИ	НОМЕР ДЕТАЛИ	НАЗВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО
1	SX#4JM	Хомут; 1/4" (6,35 мм) x 5/16" (7,87 мм) Из нержавеющей стали	2
2	SX#6JM	Хомут; 3/8" (9,65 мм) x 5/16" (7,87 мм) Из нержавеющей стали	2
3	SX#12JM	Хомут; 3/4" (19,05 мм) Из нержавеющей стали	2
4	SX3EL1438	Угловой фитинг; 1/4" (6,35 мм) FPT x 3/8" (9,65 мм) EL HB	1
5	SX90FFB38	Клапан; 3/8" (9,65 мм) мама NPT, латунь	1
6	SXHB-038	Фитинг для шланга; 3/8" (9,65 мм) MPT x 3/8" (9,65 мм) HB	1
7	SXHB-038-050	Фитинг для шланга; 3/8" (9,65 мм) MPTx 1/2" (12,7 мм) HB	1
8	SXHB-075	Фитинг для шланга; 3/4" (19,05 мм) MPT x 1/2" (12,7 мм) HB Полиэтиленовый	2
9	SXHB-075-050-90	Фитинг для шланга Ell; 3/4" (19,05 мм) MPTx 1/2" (12,7 мм) HBEL	1
10	SXQJ1/4T-NYB	Корпус устройства QuickJet QJ-1/4T	1
11	SXTEE 075	Тройник: Полиэтиленовый, 3/4" (19,05 мм) мама	1
12	SX000612	Шланг; 3/8" (9,65 мм) 150# EPDM	1.8'
13	SX000812	Шланг; 1/2" (12,7 мм) 150# EPDM	1.8'
14	SX#24J	Хомут; 1 1/2" (38,1 мм) x 1/2" (12,7 мм) из нержавеющей стали	1

Примечание. Количество указано для одной стороны

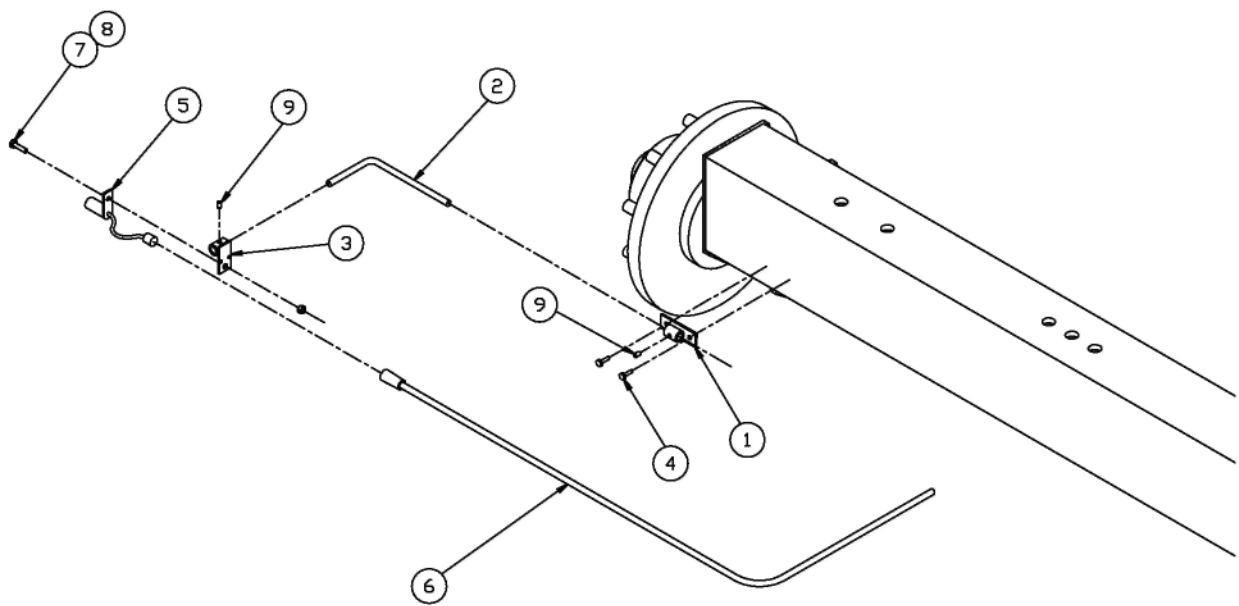
НАЗВАНИЕ: Узел внешнего смесителя



НАЗВАНИЕ: Узел внешнего смесителя (опция)

НОМЕР ПОЗИЦИИ	НОМЕР ДЕТАЛИ	НАЗВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО
1	SX013487	Внешний смеситель, Hurro Clean Load	1
2	SXV-150	Клапан, 1 1/2" (38,1 мм) Болт, FNPT	1
3	SXHB-150-90	Фитинг для шланга, 1 1/2" (38,1 мм) MNPT, 1 1/2" (38,1 мм) НВ, Угловой	1
4	SX#28J	Хомут; для 1 1/2" (38,1 мм) шланга	4
5	SX012412	Шланг, 1 1/2" (38,1 мм) № 150 EPDM	6
6	SXM220150BRB90	Фитинг для шланга, 2" (50,8 мм) FP с фланцем, 1 1/2" (38,1 мм) НВ, Угловой	1
	SXM200150BRB90	Фитинг для шланга, 2" (50,8 мм) с фланцем, 1 1/2" (38,1 мм) НВ, Угловой	2
7	SXFC220	Хомут, 2" (50,8 мм) FP с фланцем	1
	SXFC200BJ	Хомут, 2" (50,8 мм) с фланцем	1
8	SX200G	Прокладка, 2" (50,8 мм) FP с фланцем	1
	SX150G	Прокладка, 2" (50,8 мм) с фланцем	1
9	SXM220CR	Крестовина, 2" (50,8 мм) FP с фланцем	1
10	SXNIP200-SH	Ниппель, 2" (50,8 мм) короткий	1
11	SXTEE 200	Тройник, 2" (50,8 мм) FPT	1
12	SXRB200-125	Втулка понижающая; полиэтилен 2 " (50,8 мм) x 1 1/4" (31,75 мм)	1
13	SXHB-125-90	Фитинг для шланга, 1 1/4" (31,75 мм) MPT, 1 1/4" (31,75 мм) НВ, EL	2
14	SX012012	Шланг; 1 1/4" (31,75 мм) 150# EPDM	3
15	SX013142	Пластина; Крепление внешнего смесителя Hurro	1
16	SX013488	Пластина; параллельная стороне рамы	1
17	SXSBSE068	Фиксатор, центровочный	2
18	SXBM-10/24-075-2	Болт; 10-24 x 3/4" (19,05 мм) с шестигр. головкой	4
19	SX013489	Сварная деталь; параллельная с ушком	1
20	SX013492	Гайка, толкающая с закрытым концом, 3/8" (9,65 мм) шток	8
21	SX013493	Пружина газовая с шагом 2.36, с усилием 80 фунтов (356 Н)	1
22	SXNTF-031	Гайка, фланец 5/16" (7,87 мм)	2
23	SXBH-038-100-2	Болт, с шестигр. головкой, 3/8" (9,65 мм) x 1" (25,4 мм) Марка 2	12
24	SXLN-038-NI	Стопорная шайба, 3/8" (9,65 мм) с нейлоновым вкладышем	12
25	SX013494	Сварная деталь; параллельная	1
26	SX9000-0031	Заглушка, 1" (25,4 мм) x 11 Ga.	1
27	SX013495	Сварная деталь; Внешняя параллельная	1
28	SXNUT-10/24	Гайка; 10/24	4

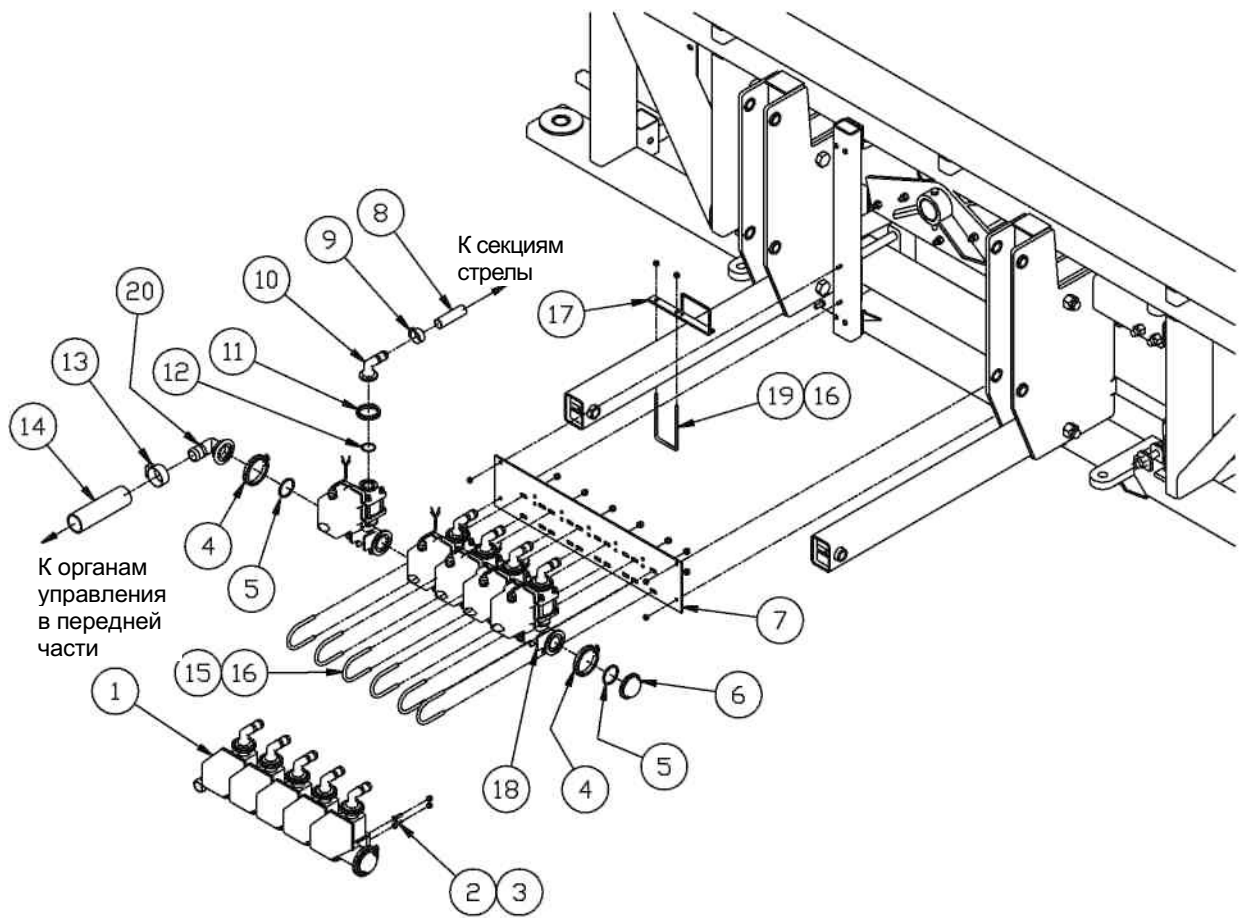
НАЗВАНИЕ: Бесконтактный датчик от компании Raven



НАЗВАНИЕ: Бесконтактный датчик от компании Raven

НОМЕР ПОЗИЦИИ	НОМЕР ДЕТАЛИ	НАЗВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО
1	SX010439	Сварная деталь; Крепление подвески	1
2	SX010442	Регулировочная тяга	1
3	SX010443	Сварная деталь; Крепление датчика	1
4	SX171-C	Винт; кадмированный ТЕК 410HSS	2
5	SX063-0159-982	Датчик; скорость вращения шестерни	1
6	SX115-0159-018	Кабель; Датчик скорости 24' Внешний кабель	1
7	SXBH-025-075-2	Болт; 1/4" (6,35 мм) x 3/4" (19,05 мм) Марка 2	1
8	SXLN-025-NI	Стопорная шайба; 1/4" (6,35 мм) с нейлоновым вкладышем	1
9	SXSTS-025-038	Крепежный винт; 1/4" (6,35 мм) x 3/8 (9,65 мм) с шестигранной головкой	2

НАЗВАНИЕ: Крепления клапанов



НАЗВАНИЕ: Крепления клапанов

НОМЕР ПОЗИЦИИ	НОМЕР ДЕТАЛИ	НАЗВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО
1	SX2123683	Электрический клапан промывки бака 1" (25,4 мм) от компании Vanjo	*
2	SXBH-031-125-5	Болт, с шестигр. головкой, 5/16" (7,87 мм) x 1 1/4" (31,75 мм) Марка 5	*
3	SXLN-031-NI	Стопорная шайба, 5/16" (7,87 мм) с нейлоновым вкладышем	*
4	SXFC200BJ	Хомут; 2" (50,8 мм) с фланцами	*
5	SX150G	Прокладка для клапана 2" (50,8 мм) с фланцами	*
6	SXM200PLG	Заглушка, с фланцем 2" (50,8 мм)	1
7	SX013138	Пластина; Крепление клапанов подачи жидкости	1
8	SX011612	Шланг; 1" (25,4 мм) № 150, черная резина	*
9	SX16J	Хомут; для шланга 1" (25,4 мм)	*
10	SXM100BRB90	Фитинг для шланга, фланцевый, угловой фитинг, 1" (25,4 мм)	*
11	SXFC100BJ	Хомут, с фланцами 1" (25,4 мм)	*
12	SX100G	Прокладка; Клапан 1" (25,4 мм) с фланцами	*
13	SXTBC225	Хомут; Т-образный болт	1
14	SX012412	Шланг; 1 1/2" (38,1 мм) № 150, черная резина	-
15	SXBUR038-250-400	П-обр. болт; 3/8" (9,65 мм) x 2 1/2" (63,5 мм) x 4" (101,6 мм) с круглой головкой, оцинкованный	*
16	SXLN-038-NI	Стопорная шайба, 3/8" (9,65 мм) с нейлоновым вкладышем	*
17	SX013141	Сварная деталь; Крепление для шланга	1
18	SX013470	Клапан, штанга опрыскивателя, от компании Vanjo с фитингами	*
19	SXBU050-300-450-2	U-образный болт, 1/2" (12,7 мм) x 3" (76,2 мм) x 4 1/2" (114,3 мм) Марка 2	1
20	SXM200150BRB90	Фитинг для шланга, 2" (50,8 мм) с фланцем, 1 1/2" (38,1 мм) НВ, угловой	1

*Количество зависит от размера штанги

Гарантийные обязательства

Внимание! Особенно важно!

Машина, не поставленная на гарантийный учет, гарантийному обслуживанию не подлежит!

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие косилки нормативной документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных настоящим РЭ.

Гарантийный срок эксплуатации 24 месяца. Начало гарантийного срока исчисляется со дня ввода в эксплуатацию, но не может быть дольше 12 месяцев с момента реализации изделия с предприятия-изготовителя.

Условия постановки на гарантийное обслуживание и правила гарантийного обслуживания установлены в сервисной книжке, входящей в комплект документации, прилагаемый к изделию